# Fast
# Precise
# Powerful

Hızlı, Hassas, Güçlü

**CNC Machining Center**
CNC İşlem Merkezi

OMAKSAN
THE ULTIMATE FURNITURE PRODUCTION MACHINES

# YAPAY ZEKA DESTEKLİ AKILLI ÜRETİM SİSTEMİ

DAHA AKILLI | DAHA HIZLI | DAHA GÜVENİLİR ÜRETİM

**Uzaktan Servis ve Destek**
Her Zaman Yanınızda
Uzaktan Hızlı Çözüm.

**Video ve Resim İle Arıza Çözme**
Görsel Destekle
Daha Hızlı Müdahale.

**Sesli Arıza Çözüm Desteği**
Uzmanlarımızdan
Canlı,Sesli Destek

**Yapay Zeka Destekli Çözümler**
Akıllı Analiz,
Hızlı Çözüm Önerileri

**Mobil Telefondan AI Arıza Desteği**
Her yerden, Her An
Cihazınıza Erişim

**Yapay Zeka İle Tasarım Desteği**
Daha Verimli Tasarımlar
Daha Güçlü Üretim




**Kolay Kullanım**
**Operatör Arayüz Dostu.**

**Uzaktan Servis ve Destek**
Her Zaman Yanınızda,
Hızlı Çözüm.

**Video ve Resim İle Arıza Çözme**
Görsel Destekle,
Daha Hızlı Müdahale.

**Sesli Arıza Çözüm Desteği**
Uzmanlardan
Canlı Sesli Destek.

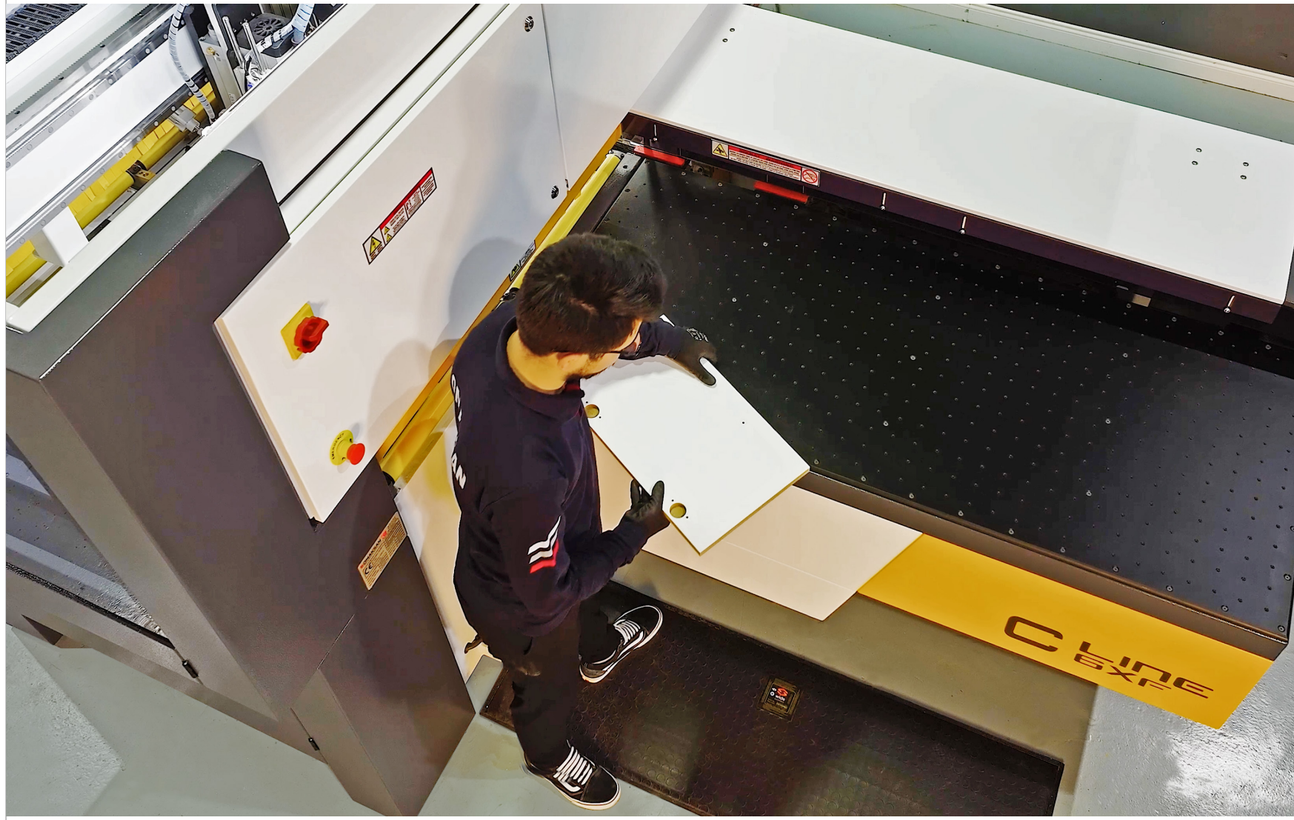
**Yapay Zeka Destekli Çözümler**
Akıllı Analiz,
Hızlı Çözüm Önerileri.

**Mobil Telefonlardan AI Arıza Desteği**
Her Yerden,Her An
Cihazınıza Erişim

**Yapay Zeka İle Tasarım Desteği**
Daha Verimli Tasarımlar,
Daha Güçlü Üretim.

# Zanaattan Mühendisliğe Yüksek Teknoloji!

From Craftsmanship to Engineering,
High Technology!




**Mühendislik Mirası, Geleceğin Teknolojisi.**
2012 yılında kurulan Omaksan, CNC Çoklu Delik Delme Makineleri ve CNC İşleme Merkezleri alanında Türkiye'nin lider, dünyanın ise önde gelen üreticilerinden biridir.
"CNC Çoklu Delik Delme" denince Türkiye'de akla gelen ilk marka olmanın sorumluluğuyla; köklü mühendislik mirasımız ve yenilikçi teknolojilerimizle iş ortaklarımıza yalnızca bugünün değil, geleceğin ihtiyaçlarına yönelik çözümler sunuyoruz.
Her Omaksan makinesi; yüksek performans, kusursuz kalite ve uzun ömür anlayışımızın bir yansımasıdır.
Hedefimiz, Türkiye'deki liderliğimizi küresel ölçeğe taşıyarak sektörün referans markası olmaktır.

**Engineering Heritage, Technology of the Future.**
Founded in 2012, Omaksan is one of Turkiye leading and one of the world's prominent manufacturers in the field of CNC Multi-Drilling Machines and CNC Machining Centers.
As the first brand that comes to mind in Turkey when it comes to "CNC Multi-Drilling," we take pride in our responsibility and deliver solutions that meet not only today's needs but also the demands of the future, supported by our strong engineering heritage and innovative technologies.
Every Omaksan machine reflects our commitment to high performance, flawless quality, and long-lasting durability. Our goal is to carry our leadership in Turkey to a global scale and become the reference brand that sets industry standards worldwide.

**CNC Machining Center**
CNC İşlem Merkezi

**1030** MC
**1030** MC Plus
**4000** X LINE HS
**4000** X LINE FASTER
**4000** SMART FASTER
**4000** X LINE APF



GELECEĞE İLK ADIM
EN **MANTIKLI** YATIRIM
KUSURSUZ DELİK VE
KANAL İŞLEME

THE FIRST STEP INTO
THE FUTURE, THE MOST
**LOGICAL** INVESTMENT
FLAWLESS DRILLING
AND GROOVING

# 1030 MC

Modüler mobilya üretiminde tam otomatik delik ve kanal çözümlerine geçiş yapmak isteyen işletmeler için tasarlanan 1030 MC; Seri üretim seviyesine adım atarken bütçenizi koruyan en stratejik tercihtir.

Designed for enterprises looking to transition to fully automatic drilling and grooving solutions in modular furniture manufacturing, the 1030 MC is the most strategic choice that protects your budget while stepping into the mass production level.



# 1030 MC

**Holemaster 1030 MC**, Makinenin üst grubunda yer alan güçlü delici ünitesi ve testeresi ile parçanın 5 yüzeyinde delik delme ve üst yüzeyinde kanal açma işlemlerini tek geçişte, yüksek hızda tamamlar. Kompakt boyutlarının ötesinde bir performans sergileyerek, sınırlı alanlarda bile üretim kapasitenizi katlar ve işletmenize endüstriyel bir standart kazandırır.

Equipped with a powerful drilling unit and a saw located on the upper group of the machine, the 1030 MC completes drilling processes on 5 sides of the workpiece and grooving on the upper surface in a single pass at high speed. Delivering a performance beyond its compact dimensions, it multiplies your production capacity even in limited spaces and brings an industrial standard to your business.




## 1030 MC

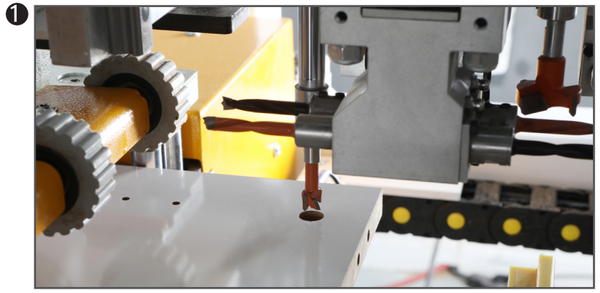
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-900 / Z-45 ( Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-80 / Y-40/ Z-8 (mm) |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |
| Toplam Güç | Total Power | 12kW |
| Boşaltma Sistemi | Extractione System | Roller Table / Makaralı Tabla |





1

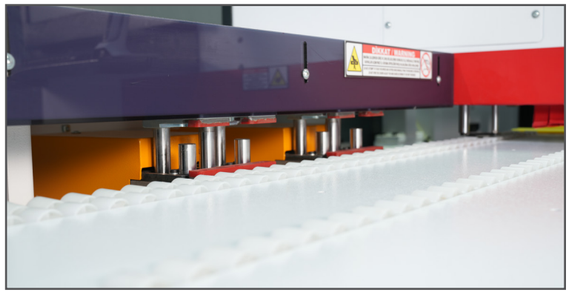


**Delici ünite /** Drilling Unit

1030 MC 9 Dikey, 6 Yatay Matkap ve 1 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir. Minifix, rafix, blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

The 1030 MC features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw. Allows you to effortlessly perform all drilling operations including Minifix, Rafix, and Blum systems.

4



**Çift tutucu /** Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

2

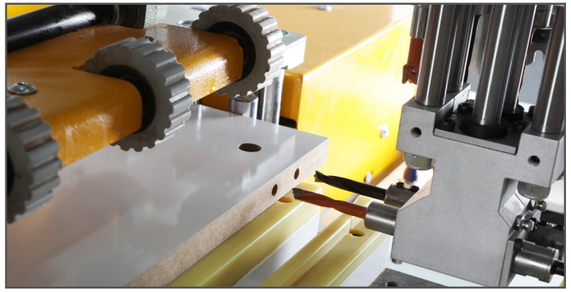


**Dahili Program ve Barkod Okuyucu**
IntegratedProgram and Barcode Reader

Omaksan Works tasarım yazılımı ile makine üzerinde doğrudan 2D tasarımlar hazırlanabilmektedir. Lisanslı olarak sunulan yazılımın ofis bilgisayarlarına da kurulabilmesi, ofiste oluşturulan tasarımların makineye kolaylıkla aktarılmasını sağlamaktadır. Ayrıca Adeko, Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışabilme özelliği sayesinde esnek ve verimli bir tasarım süreci sunulmaktadır.

With Omaksan Works design software, 2D designs can be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, enabling designs created in the office to be easily transferred to the machine. Furthermore, its compatibility with other design software, such as Adeko, Alphacam, and Fitol, provides a flexible and efficient design process.

5

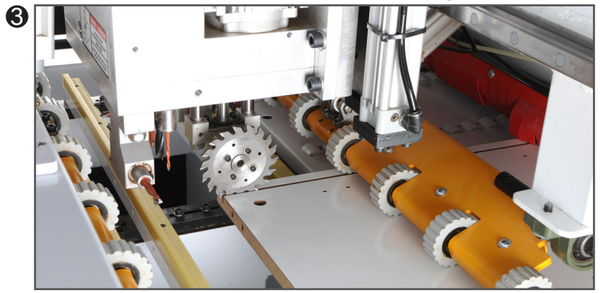


**Ergonomik Yapı**
Ergonomic Structure

Ergonomik tasarımı, yüksek teknolojiyi kullanım kolaylığıyla buluşturur. Kompakt yapısı, entegre barkod okuma altyapısı ve pratik malzeme besleme alanıyla iş akışını hızlandırır.

Its ergonomic design combines high technology with user-friendliness. With its compact structure, integrated barcode reading infrastructure, and practical material feeding area, it accelerates workflow.

3

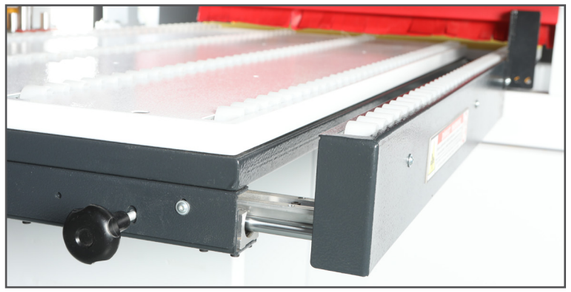


**Testere /** Saw

Entegre testere ünitesi sayesinde panel ve mobilya imalatında ihtiyaç duyulan arkalık kanallarını rahatlıkla seri bir şekilde açar.

Hanks to its integrated saw unit, it easily and rapidly cuts back-panel grooves required in panel and furniture manufacturing

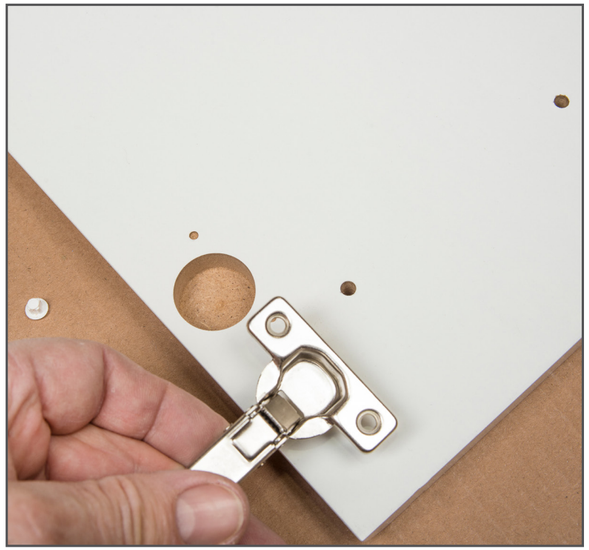
6



**Hareketli Tabla Sistemi /** Moving Table System

Yüksek performanslı makaralı tabla, parça hareketini kolaylaştırarak işlem yapabilmenizi sağlar. Büyük parçaların dengelenmesi amacıyla tasarlanmıştır.

The high-performance roller table facilitates part movement, allowing you to process efficiently. It is designed for both balancing and supporting large parts.

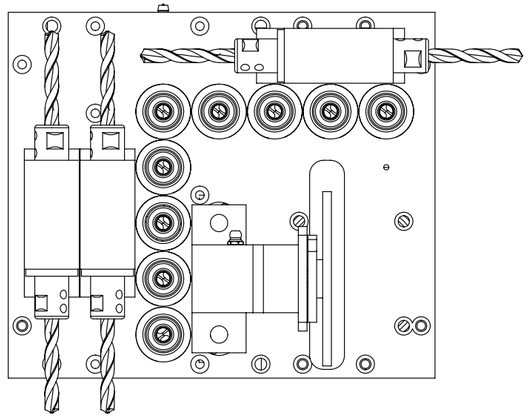




**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW

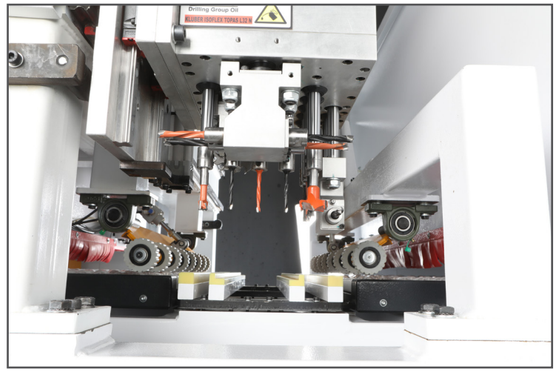






# Hassas Üretim Teknolojisi

## Precise Manufacturing Technology



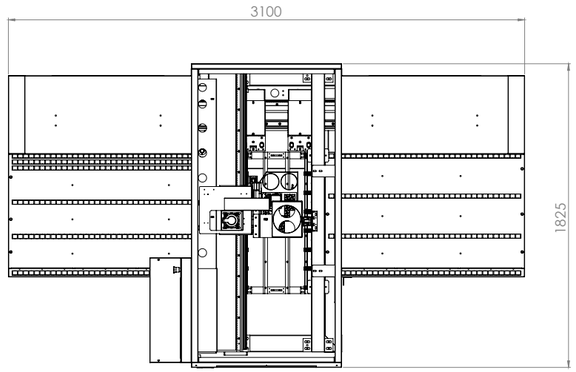

**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSİNG AREA

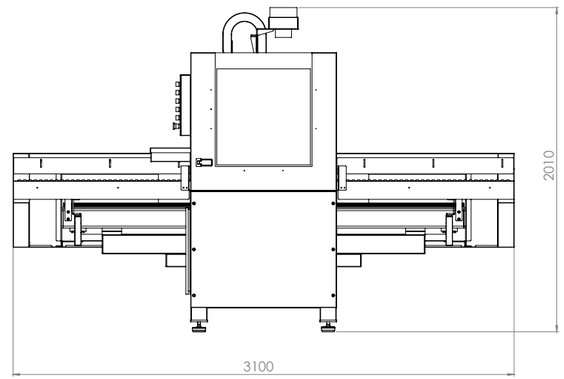



**PRATİK YAĞLAMA SİSTEMİ**
PRATICAL LUBRICATION SYSTEM

Üretiminde tam otomatik delik ve kanal çözümlerine geçiş yapmak isteyen işletmeler için tasarlanan 1030 MC; Seri üretim seviyesine adım atarken bütçenizi koruyan en stratejik tercihtir.

Designed for enterprises looking to transition to fully automatic drilling and grooving solutions in modular furniture manufacturing, the 1030 MC is the most strategic choice that protects your budget while stepping into the mass production level.



**KOMPAKT**
GÖVDE, SINIRSIZ YETENEK; DELİK, KANAL VE FREZE BİR ARADA

**COMPACT** BODY, UNLIMITED CAPABILITY; DRILLING, SLOTTING, AND MILLING ALL IN ONE

# 1030 MC PLUS

**Dar alanlarda büyük işler başarmak isteyenler için tasarlandı. Holemaster 1030 MC Plus; delik delme ve kanal açma hassasiyetini, frezeleme yeteneğiyle birleştirerek atölyenize endüstriyel bir fark katar.**

Designed for those who want to achieve big results in tight spaces. Holemaster 1030 MC Plus combines the precision of drilling and slotting with milling capability, adding an industrial edge to your workshop.



# 1030 MC PLUS

HOLEMASTER 1030 MC PLUS modüler mobilya sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (minifix, blum, menteşe, raf pimi, kavale, rafix vb.) için malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki bağlantı deliklerini açmakla beraber malzemenin üst yüzeyinde kanal açma işlemlerini gerçekleştirmektedir.

The HOLEMASTER 1030 MC PLUS drills connection holes on all four edges and the top surface of the material for fasteners used in modular furniture systems (such as minifix, Blum, hinges, shelf pins, dowels, Rafix, etc.) while also performing slotting operations on the top surface of the material.




## 1030 MC PLUS

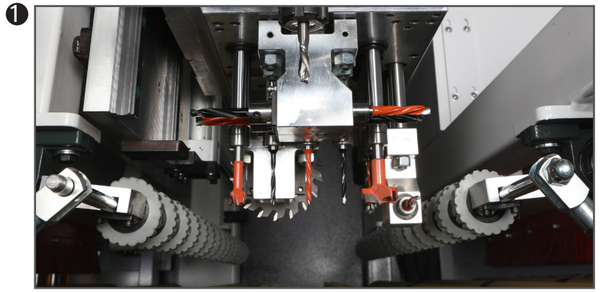
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1000 / Z-40 ( Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 2,2 (kw) |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





❶



**Delici Ünite /** Drilling Unit

1030 MC PLUS 9 Dikey,6 Yatay Matkap ve 1 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir.Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

The 1030 MC PLUS features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw. Allows you to effortlessly perform all drilling operations including Minifix, Rafix, and Blum systems.

❷

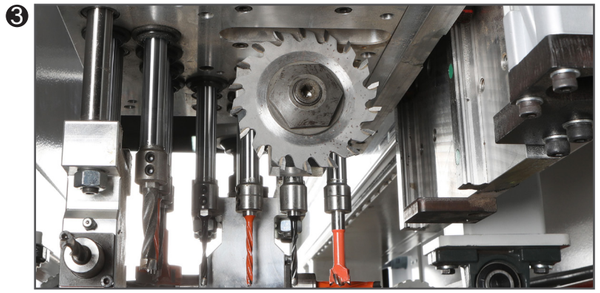


**Dahili Program ve Barkod Okuyucu**
IntegratedProgram and Barcode Reader

Omaksan Works tasarım yazılımı ile makine üzerinde doğrudan 2D tasarımlar hazırlanabilmektedir. Lisanslı olarak sunulan yazılımın ofis bilgisayarlarına da kurulabilmesi, ofiste oluşturulan tasarımların makineye kolaylıkla aktarılmasını sağlamaktadır.Ayrıca Adeko, Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışabilme özelliği sayesinde esnek ve verimli bir tasarım süreci sunmaktadır.

With Omaksan Works design software, 2D designs can be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, enabling designs created in the office to be easily transferred to the machine. Furthermore, its compatibility with other design software, such as Adeko, Alphacam, and Fitol, provides a flexible and efficient design process.

❸

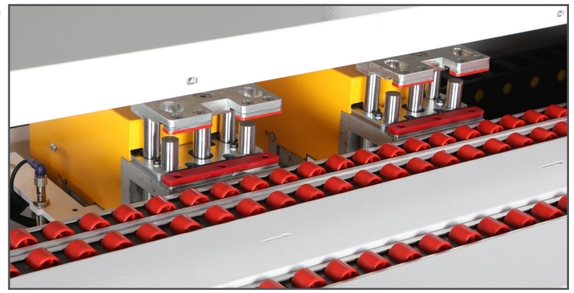


**Testere /** Saw

Entegre testere ünitesi sayesinde panel ve mobilya imalatında ihtiyaç duyulan arkalık kanallarını rahatlıkla seri bir şekilde açar.

Hanks to its integrated saw unit, it easily and rapidly cuts back-panel grooves required in panel and furniture manufacturing

❹

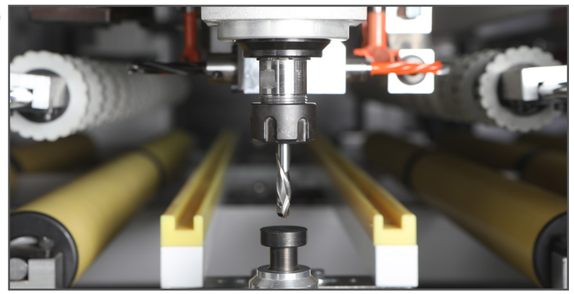


**Çift Tutucu /** Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺

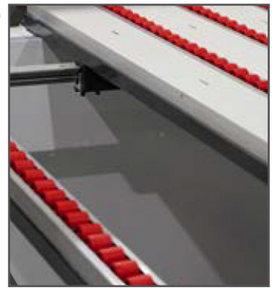


**Freze Motoru**
Milling Motor

2.2kW freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

2.2kW can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

❻





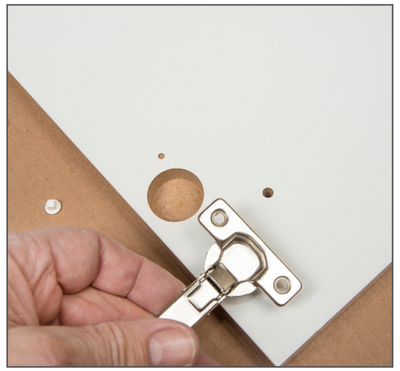
**Hareketli Tabla Sistemi /** Moving Table System

Yüksek performanslı makaralı tabla parça hareketini kolaylaştırarak işlem yapabilmenizi sağlar.Büyük parçaların dengelenmesi amacıyla tasarlanmıştır.

The high-performance roller table facilitates part movement, allowing you to process efficiently. It is designed for balancing and supporting large parts.

Yüksek hassasiyetli eksen kontrolleri bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

High-precision axis controls are meticulously managed through independent servo motors, ensuring reliable positioning.





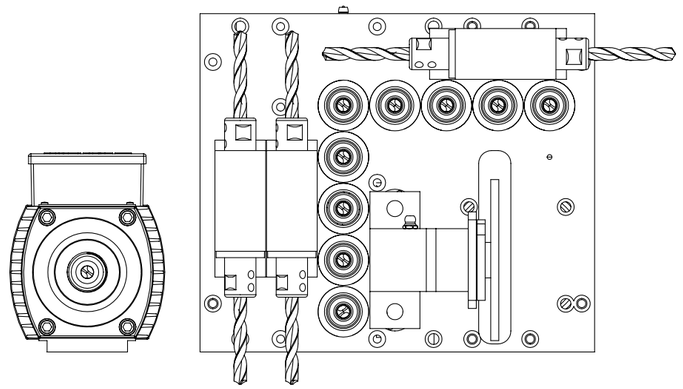


**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**2,2 (KW) FREZE MOTOR**
2,2 (KW) MILLING UNIT MOTOR

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW







# Yenilikçi ve Ekonomik Çözümler

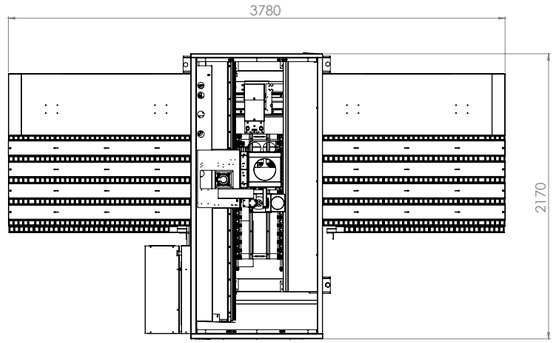
## Innovative and Economic Solutions

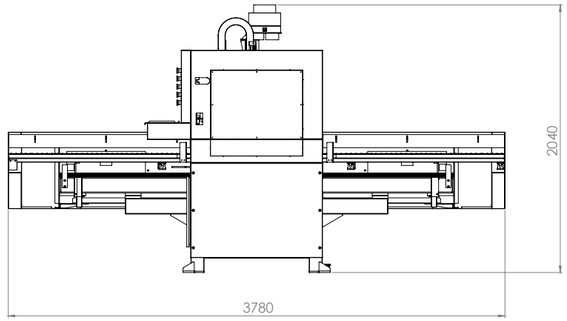


**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSİNG AREA




**OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ**
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM





**SERİ ÜRETİMDE**
VİTES YÜKSELTİN;
HIZ, KALİTE VE
VERİMLİLİK
BİR ARADA!

**SHIFT UP** IN MASS
PRODUCTION; SPEED,
QUALITY, AND
EFFICIENCY ALL IN ONE!



# 4000
# X LINE HS

4000 X Line HS ileri teknoloji, yüksek hız ve üstün hassasiyet. Modüler mobilya üretiminde vites yükseltmek isteyenlerin vazgeçilmez tercihi.

4000 X Line HS Advanced technology, high speed, and top-tier precision. The ultimate choice for taking your modular furniture production to the next level.



# 4000
# X LINE HS

**Seri Üretimin "Hızlı" Oyuncusu: Holemaster 4000 X Line HS Yüksek hız, üstün hassasiyet ve rakipsiz fiyat/performans dengesi. Modüler mobilya üretiminde vites yükseltmek isteyenler için tasarlandı.**

The “Fast” Player of Mass Production: Holemaster 4000 X Line HS High speed, superior precision, and an unbeatable price/performance balance. Designed for those who want to shift gears in modular furniture production.




## 4000 X LINE HS

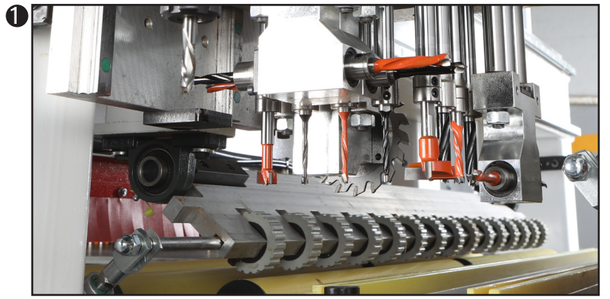
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-200 / Y-70 / Z-10 (mm) |
| Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 2.2 (kw) |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





1



### Delici Ünite / Drilling Unit

4000 X Line HS 9 Dikey,6 Yatay Matkap ve 1 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir. Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

The features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw. Allows you to effortlessly perform all drilling operations including Minifix, Rafix, and Blum systems.

2




### Dahili Program ve Barkod Okuyucu
Integrated Program and Barcode Reader

Dahili tasarım programı olan Omaksan Works makine üzerinde 2D tasarımlar yapılabilmektedir. Lisanslı olan programımız ofis bilgisayarlarına kurulabilmektedir.Ofiste yapılan tasarımları makine üzerine atabilme kolaylığı sağlar, ayrıca diğer tasarım programları (Adeko,Alphacam,Fitol vb.) programlarla entegre çalışabilmektedir.

Omaksan Works, our integrated design software, enables 2D designs to be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, allowing designs created in the office to be easily transferred to the machine. In addition, it offers seamless integration with other design software, including Adeko, Alphacam, Fitol, and more.

3

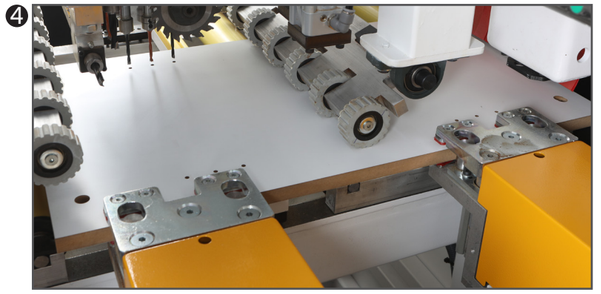


### Testere / Saw

Makinede yer alan entegre testere ünitesi, mobilya imalatındaki arkalık kanalı işlemlerini gerçekleştirebilir. Ayrıca tekrarlı operasyonlarda hedeflenen ölçülere uygun, yüksek hassasiyetli kanal açma çözümleri sunar.

The integrated saw unit on the machine effectively performs back-panel grooving for furniture manufacturing. Furthermore, it delivers high-precision grooving solutions tailored to target dimensions in repetitive operations.

4

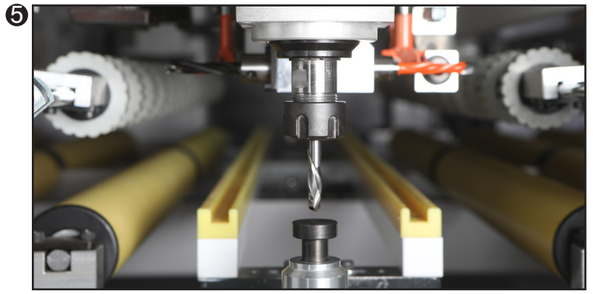


### Çift Tutucu / Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

5

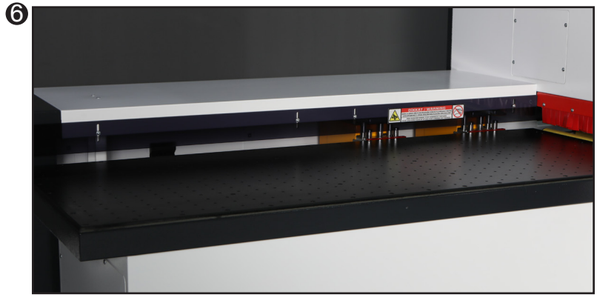


### Freze Motoru
Milling Motor

2.2kW freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

2.2kW can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

6



### Havalı-Makaralı Tabla / Air-Roller Table

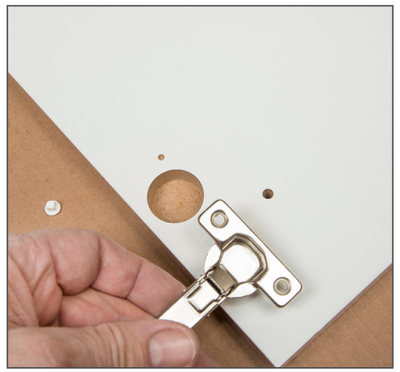
Girişte hava yüzdürmeli tabla, çıkışta makaralı yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and the roller structure at the outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

Holemaster 4000 X Line HS,3 eksenli servo teknolojisiyle delik delme,kanal açma ve frezeleme işlemlerini yüksek hız ve hassasiyetle gerçekleştirir. Seri üretime uygun yapısı, mobilya üretiminde maksimum verimlilik ve kaliteli sonuçlar sağlar.

The Holemaster 4000 X Line HS performs drilling, slotting and milling operations with high speed and precision thanks to its 3-axis servo technology. Its structure, designed for mass production, ensures maximum efficiency and high-quality results in furniture manufacturing.





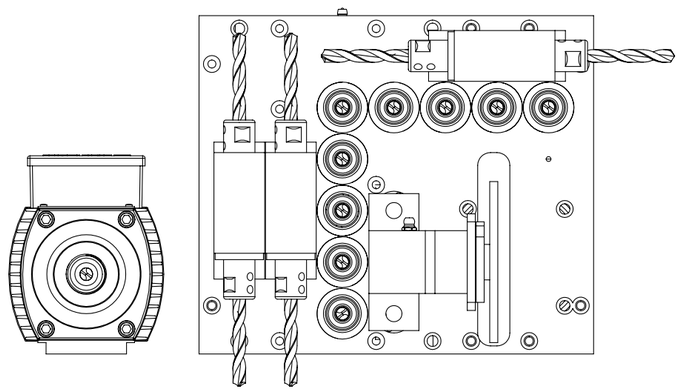


**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**2,2 (KW) FREZE MOTOR**
2,2 (KW) MILLING UNIT MOTOR

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW



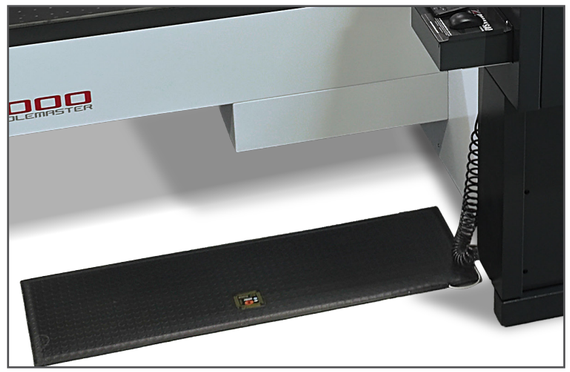




# Hızlı Çözümler, Yüksek Kaliteli Sonuçlar

## Fast Solutions, High-Quality Results



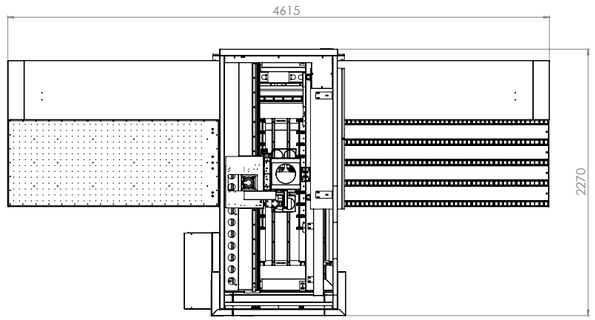


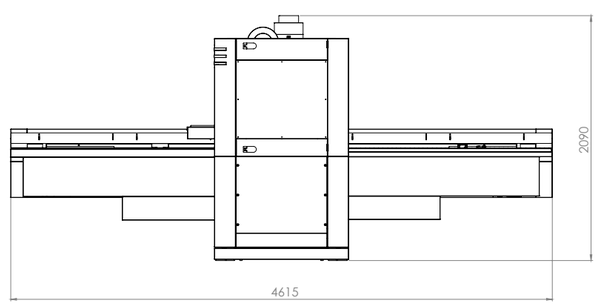
**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSING AREA

**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 X-Line HS,Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 X-Line HS ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.





**DAHA HIZLI,**
**DAHA GÜÇLÜ!**

**FASTER,**
STRONGER!



# 4000
# X LINE FASTER

**Holemaster 4000 X Line Faster; daha hızlı ve güçlü yapısıyla üretim limitlerini zorlayan, sizi rekabette öne geçiren üstün performans.**

Holemaster 4000 X Line Faster; with its faster and more powerful structure, it pushes production limits and delivers superior performance that puts you ahead of the competition.



# 4000
# X LINE FASTER

Zamanı yönetmek değil, ona hükmetmek isteyenler için tasarlandı. Holemaster 4000 X Line Faster, gelişmiş frezeleme yetenekleri ve optimize edilmiş delik delme operasyonlarıyla işletmenize hız kazandırır.

Designed for those who want to master time, not just manage it. Holemaster 4000 X Line Faster boosts your operations with advanced milling capabilities and optimized drilling processes.




## 4000 X LINE FASTER

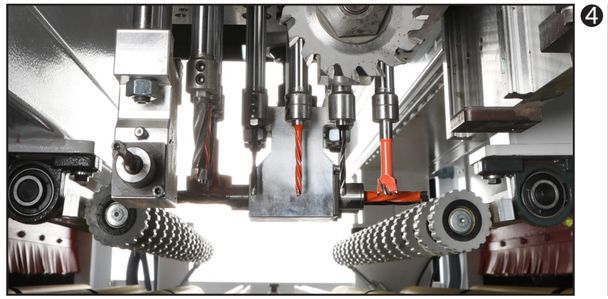
### TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 4 (kw) |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





❶



**Delici Ünite /** Drilling Unit

9 Dikey,6 Yatay Matkap ve 1 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir. Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

The features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw. Allows you to effortlessly perform all drilling operations including Minifix, Rafix, and Blum systems.

❷

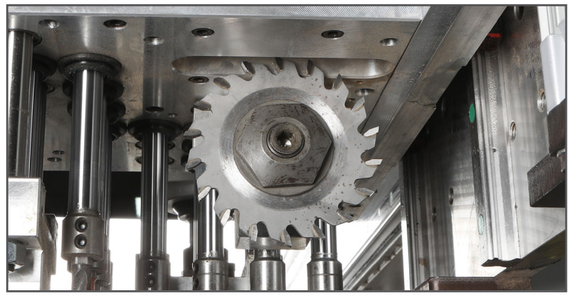



**Dahili Program ve Barkod Okuyucu**
Integrated Program and Barcode Reader

Dahili tasarım programı olan Omaksan Works makine üzerinde 2D tasarımlar yapabilmektedir. Lisanslı olan programımız ofis bilgisayarlarına kurulabilmektedir.Ofiste yapılan tasarımları makine üzerine atabilme kolaylığı sağlar ayrıca diğer tasarım programları (Adeko,Alphacam,Fitol vb.) programlarla entegre çalışabilmektedir.

Omaksan Works, our integrated design software, enables 2D designs to be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, allowing designs created in the office to be easily transferred to the machine. In addition, it offers seamless integration with other design software, including Adeko, Alphacam, Fitol, and more.

❸



**Testere /** Saw

Makine üzerinde bulunan testere ünitesi, mobilya panellerinde arkalık kanallarının hızlı, düzgün ve hassas şekilde açılmasını sağlar.Delik delme ve kanal açma işlemlerinin aynı makinede yapılabilmesi üretimi kolaylaştırır ve zamandan tasarruf sağlar.

The saw unit on the machine ensures fast, smooth, and precise back-panel grooving in furniture panels.Performing both drilling and grooving on a single machine simplifies production and saves valuable time.

❹

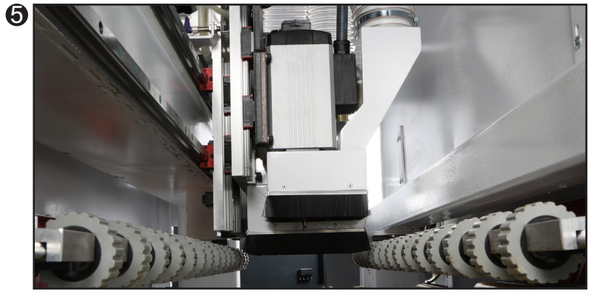



**Çift tutucu /** double clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺

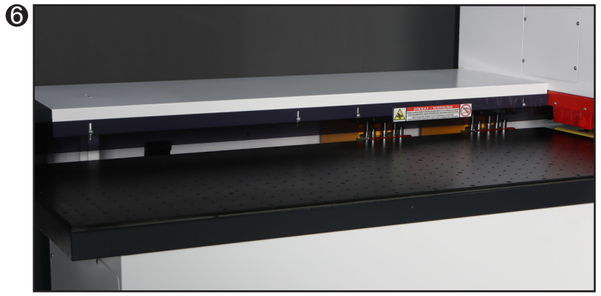


**Freze Motoru**
Milling motor

4kW freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

4kW can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

❻



**Havalı Tabla /** Air Table

Hava yüzdürmeli tabla, yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

Güçlendirilmiş freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

The reinforced milling motor can perform operations used in modular furniture production, such as circular and square routing, curved edge cutting, corner rounding, and linear shaping.







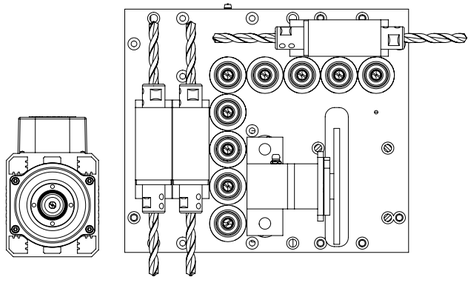
**STANDART**
STANDARD

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

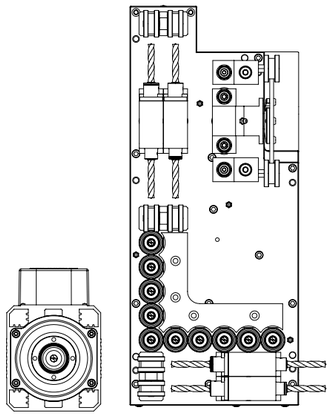
**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**4 (KW) FREZE MOTOR**
4 (KW) MILLING UNIT MOTOR

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW



**OPSİYONEL DELİCİ ÜNİTE**
OPTIONAL DRILLING UNIT



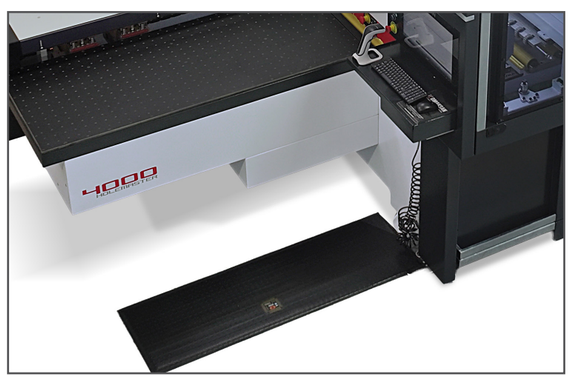




# Maksimum Hız, Maksimum Verimlilik

## Maximum Speed, Maximum Productivity





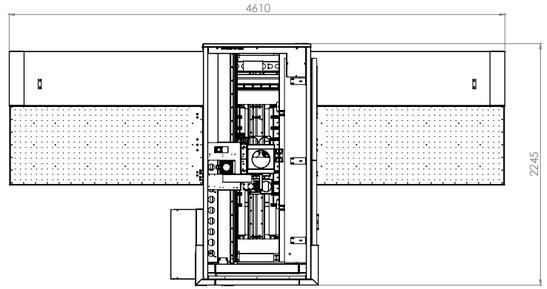

**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSİNG AREA

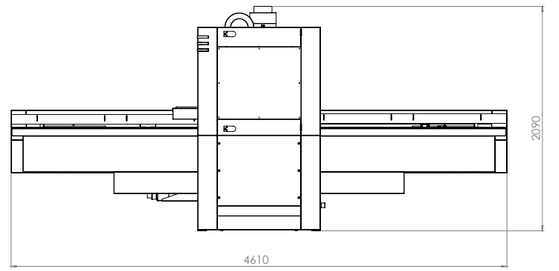
**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 X-Line Faster,parçaların çizilmesini önleyerek güvenli bir şekilde sabitlenmesini ve yüksek hassasiyetle hızlı ve kusursuz biçimde işlenmesini sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 X-Line Faster ensures that workpieces are securely held in place and processed quickly, precisely, and flawlessly while preventing surface scratches.

Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments and ensuring compliance with international occupational safety standards.





**ÜSTÜN TEKNOLOJİ,**
TAM OTOMATİK GÜÇ

**SUPERIOR TECHNOLOGY,**
FULLY AUTOMATIC POWER

# 4000 SMART FASTER

Faster serisinin yüksek hızına, Otomatik Takım Değiştirme (ATC) esnekliğini ekledik. Farklı frezeleme uçları gerektiren karmaşık işlemlerde, operatör müdahalesine gerek kalmadan kesintisiz ve hatasız üretim yapın.

We've added Automatic Tool Change (ATC) flexibility to the high speed of the Faster series. Perform complex milling operations that require different cutting tools continuously and accurately, without the need for operator intervention.



# 4000
# SMART FASTER

Hız, güç ve zeka bir arada. 4.5 kW freze motoru ve akıllı takım yönetim sistemiyle donatılan 4000 Smart Faster, seri üretim hattınızın en yetenekli oyuncusu olmaya hazır.

Speed, power, and intelligence combined. Equipped with a 4.5 kW milling motor and an intelligent tool management system, the 4000 Smart Faster is ready to be the most capable player on your mass production line.



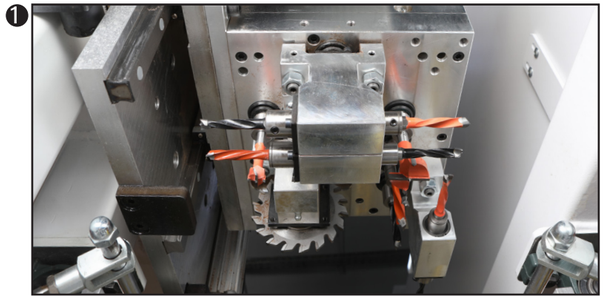

## 4000 SMART FASTER
### TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 4,5 (kw) |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod ile Çalışma Özelliği | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Takım Değiştirme | Automatic Tool Changer | Standard/Standart |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Otomatik Takım Tutucu | Automatic Tool Clamp | 4'lü |
| Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi | Automatic Conveyor Unloading System | Optional/Opsiyonel |





❶



### Delici Ünite / Drilling Unit

9 Dikey,6 Yatay Matkap delici üniteye sahiptir.Minifix,rafix,blum gibi bütün delme, işlemlerini kolaylıkla yapar.

The features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, Allows you to effortlessly perform all drilling operations including like Minifix, Rafix, and Blum systems.

❷

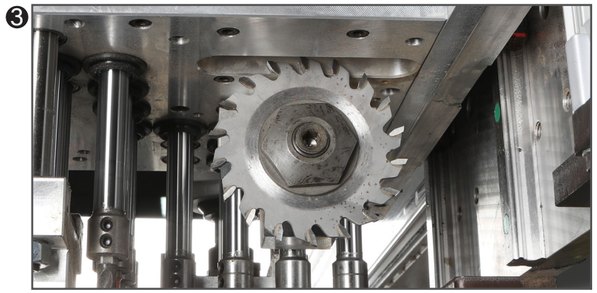



### Dahili Program ve Barkod Okuyucu
### Integrated Program and Barcode Reader

Dahili tasarım programı olan Omaksan Works makine üzerinde 2D tasarımlar yapılabilmektedir.Lisanslı olan programımız ofis bilgisayarlarına kurulabilmektedir.Ofiste yapılan tasarımları makine üzerine atabilme kolaylığı sağlar ayrıca diğer tasarım programları (Adeko,Alphacam,Fitol vb.) programlarla entegre çalışabilmektedir.

Omaksan Works, our integrated design software, enables 2D designs to be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, allowing designs created in the office to be easily transferred to the machine. In addition, it offers seamless integration with other design software, including Adeko, Alphacam, Fitol, and more.

❸



### Testere / Saw

Makine üzerinde bulunan testere ünitesi, mobilya panellerinde arkalık kanallarının hızlı, düzgün ve hassas şekilde açılmasını sağlar.Delik delme ve kanal açma işlemlerinin aynı makinede yapılabilmesi üretimi kolaylaştırır ve zamandan tasarruf sağlar.

The saw unit on the machine ensures fast, smooth, and precise back-panel grooving in furniture panels.Performing both drilling and grooving on a single machine simplifies production and saves valuable time.

❹

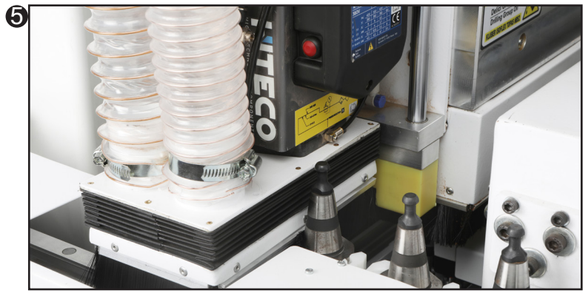



### Çift Tutucu / Double Clamp

Her bir hareket,bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺




### 4'lü Magazin Değiştirebilen Freze Motoru
### Automatic Tool Changer Milling Motor 4'tool Magazine

Otomatik olarak takım boyu ölçme özellikli Freze motoru,modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

The milling motor, featuring automatic tool length measurement, is capable of performing operations used in modular furniture production (such as circular pocketing, square pocketing, curved edge cutting, corner rounding, linear shaping, etc.)

❻




### Havalı Tabla / Air Table

Giriş ve çıkışta bulunan hava yüzdürmeli tabla,yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

Hız sadece motor gücü değil,akıllı süreç yönetimidir.
Omaksan 4000 Smart Faster ile üretiminizdeki tüm duraklamaları ortadan kaldırarak size gerçek hızı sunuyor.

Speed is not just about motor power—it's intelligent process management. With the 4000 Smart Faster,
Omaksan eliminates all downtime in your production, delivering true speed.





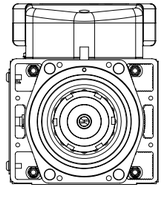


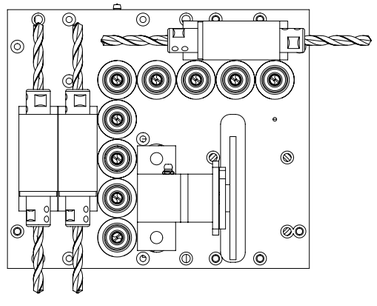
**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**4,5 (KW) FREZE MOTOR**
4,5 (KW) MILLING UNIT MOTOR

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW



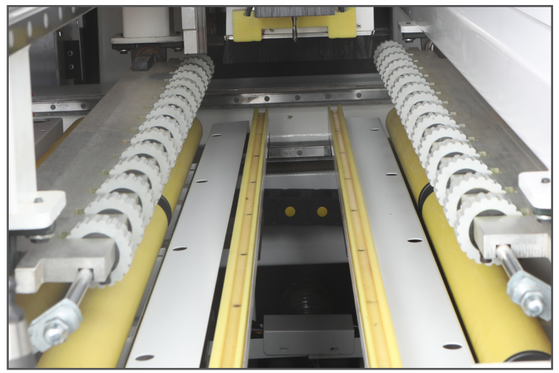


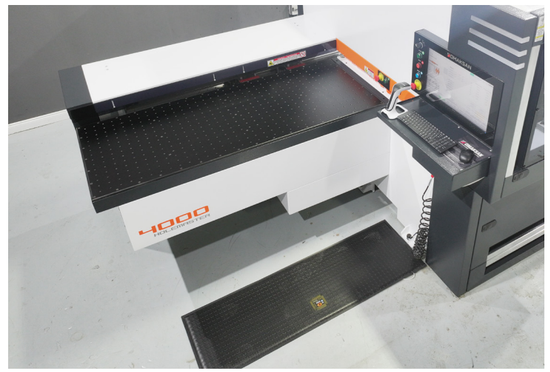




# Seri ve Efektif Üretim Benzersiz Çözüm

## The Unique Solutions For Mass And Efficient Production



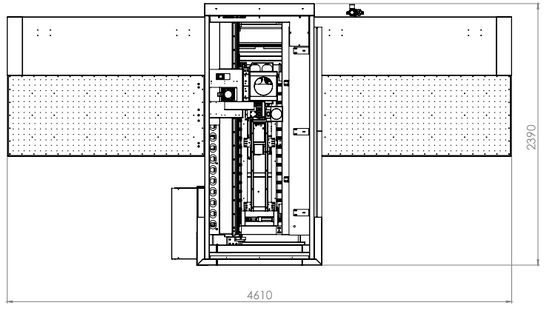


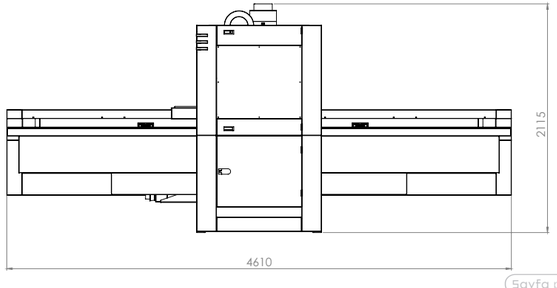

**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSİNG AREA

**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 Smart Faster,Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 X-Line HS ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.



# AKUSTİKTE KUSURSUZ HIZ, ÜRETİMDE TAM HASSASİYET.

## FLAWLESS ACOUSTIC SPEED, ABSOLUTE PRODUCTION PRECISION.

# 4000 X LINE APF

Omaksan'ın yeni nesil teknolojisiyle geliştirilen 9+9 Akustik Delik Makinesi, akustik ahşap panel ve tavan sistemleri üretiminde standartları yeniden belirliyor. Bağımsız çalışabilen 2 adet delici ünitesi, karmaşık delik desenlerini ve yüksek adetli üretimlerin tercihidir.

Developed with Omaksan's next-generation technology, the 9+9 Acoustic Drilling Machine redefines standards in the production of acoustic wooden panels and ceiling systems. Featuring two independently operating drilling units, it is the ultimate choice for executing complex hole patterns and high-volume production.



# 4000 X LINE APF

Üstün işleme üniteleriyle donatılan bu makine, akustik panel üretiminde yüksek hız ve maksimum kararlılık sağlar. Zaman içinde kaliteden ödün vermeyerek uzun yıllar boyunca ilk günkü milimetrik hassasiyetini korur. Modern tesisler için kesintisiz, güvenilir ve yüksek verimli bir çözümdür.

Holemaster 4000 X LINE APF,Flawless sound insulation and aesthetics in acoustic wooden panels depend on millimeter-precise drilling accuracy. Thanks to its advanced head structure and precise control mechanism, the Omaksan 9+9 Acoustic Drilling Machine delivers immaculate hole quality and smooth edges on wooden surfaces. The perfect choice for details that add value to your architectural projects.




## 4000 X LINE APF

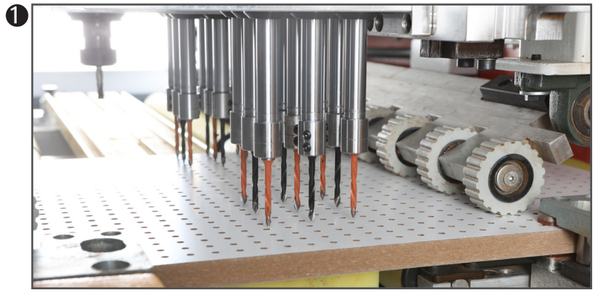
### TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Panel uzunluğu, mm | Panel length, mm | 80–4500 |
| Panel genişliği, mm | Panel width, mm | 40–1200 |
| Panel kalınlığı, mm | Panel thickness, mm | 8–45 |
| Besleme hızı (X), m/dak | Feed speed (X), m/min | 140 |
| Delici grup sayısı, adet | Number of drilling groups, units | 2 |
| Dikey matkap sayısı (üst grup), adet | Number of vertical drills (upper group), units | 2x9 |
| Freze Boy Ölçme | Milling length measurement | Var |
| Lazer ile Parça Boyu Ölçme | Laser part length measurement | opsiyonel |
| Frezeleme ünitesi (üst), kW | Milling unit (upper), kW | 4 |
| Toplam güç, kW | Total power, kW | 23 |
| Çalışma basıncı, bar | Operating pressure, bar | 7 |
| Makine boyutları (U × G × Y), mm | Machine dimensions (L × W × H), mm | 4620 X 2360 X 2050 |
| Ağırlık, kg | Weight, kg | 1800 |
| Boşaltma Sistemi | Unloading system | Hava Yüzdürmeli tabla |
| Barkod okuyucu | Barcode reader | Var |
| Toz Emme Çıkış Çap mm | Dust extraction outlet diameter, mm | 2 x 180mm |





❶



**Delici Ünite /** Drilling Unit

9+9 Dikey Matkap delici üniteye sahiptir.Akustik panel delik işlemlerinin tamamını gerçekleştirir.

It features a 9+9 vertical drilling unit, capable of performing all drilling operations required for acoustic panels.

❷




**Dahili Program ve Barkod Okuyucu**
Integrated Program and Barcode Reader

Dahili tasarım programı olan Omaksan Works makine üzerinde 2D tasarımlar yapabilmektedir. Lisanslı olan programımız ofis bilgisayarlarına kurulabilmektedir.Ofiste yapılan tasarımları makine üzerine atabilme kolaylığı sağlar ayrıca diğer tasarım programları (Adeko,Alphacam,Fitol vb.) programlarla entegre çalışabilmektedir.

Omaksan Works, our integrated design software, enables 2D designs to be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, allowing designs created in the office to be easily transferred to the machine. In addition, it offers seamless integration with other design software, including Adeko, Alphacam, Fitol, and more.

❸

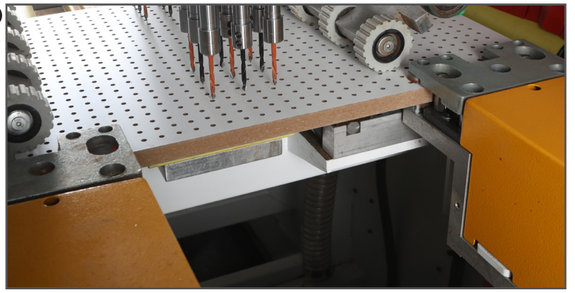


**Hareketli Rulo İşlem Alanı**
Movable Roller Processing Area

Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.

Ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.

❹

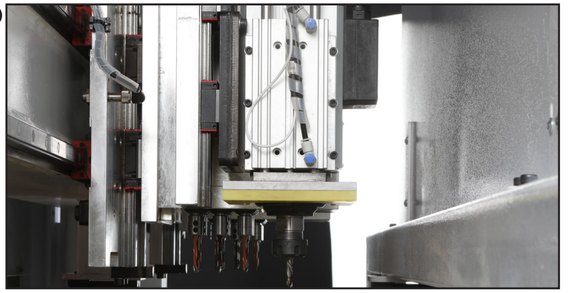


**Çift tutucu /** double clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺

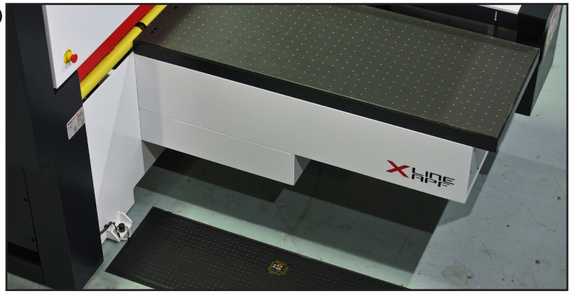


**Freze Motoru**
Milling motor

4kW freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

4kW can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

❻



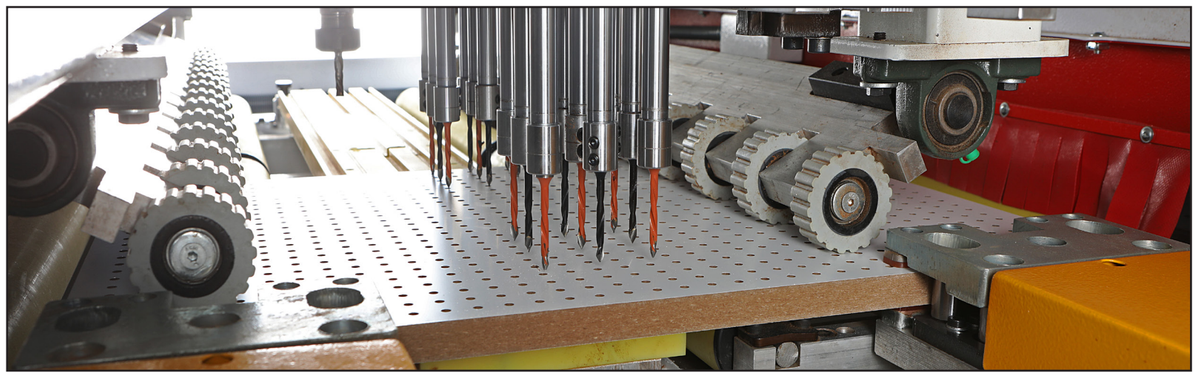

**Havalı Tabla**
Air Table

Hava yüzdürmeli tabla, yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

Üstün işleme üniteleriyle donatılan bu makine, akustik panel üretiminde yüksek hız ve maksimum kararlılık sağlar.
Zaman içinde kaliteden ödün vermeyerek uzun yıllar boyunca ilk günkü milimetrik hassasiyetini korur.
Modern tesisler için kesintisiz, güvenilir ve yüksek verimli bir çözümdür.

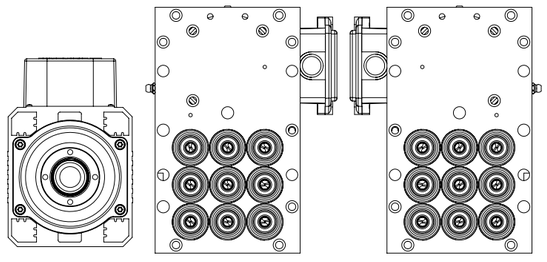
Equipped with superior processing units, this machine provides high speed and maximum stability in acoustic panel production. Without compromising on quality over time, it maintains its day-one millimeter precision for many years. It is an uninterrupted, reliable, and highly efficient solution for modern facilities.



**9+9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9+9 VERTICAL DRILL

**4 (KW) FREZE MOTOR**
4 (KW) MILLING UNIT MOTOR

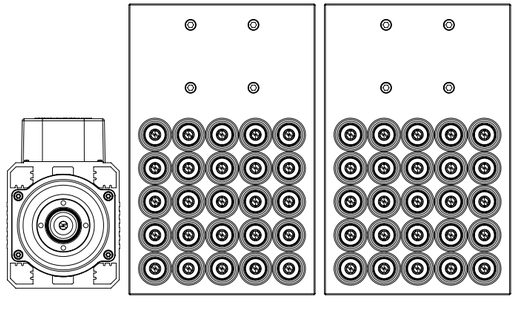
**STANDART**
STANDARD



**25+25 DİKEY MATKAP SAYISI**
25+25 VERTICAL DRILL

**4 (KW) FREZE MOTOR**
4 (KW) MILLING UNIT MOTOR

**OPSİYONEL DELİCİ ÜNİTE**
OPTIONAL DRILLING UNIT

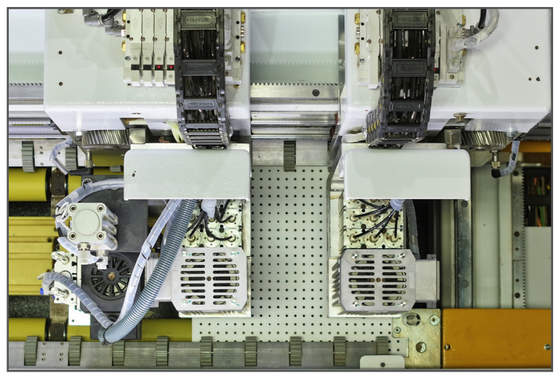






# Akustik Panel işlemede Yüksek Hız, Değişmeyen Hassasiyet.

## High Speed, Unchanging Precision in Acoustic Panel Processing.



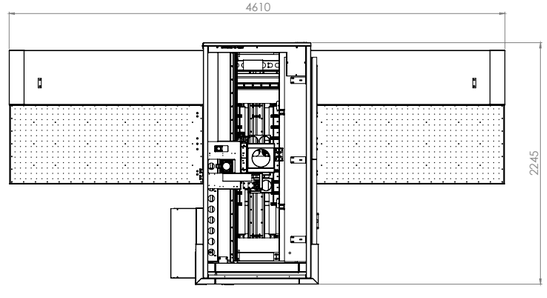


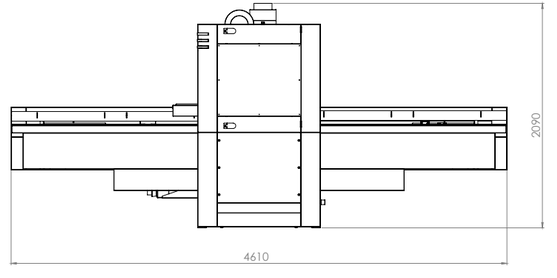
**GÜÇLÜ LİNEER RAYLAR VE KREMİYER SİSTEMİ**
HEAVY-DUTY LINEAR RAILS AND RACK AND PINION SYSTEM

**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Güçlü lineer raylar ve kremiyer sistemi, makinenin yüksek hızlarda dahi hassas, sarsıntısız ve uzun zaman boyunca aynı hassasiyette çalışmasını sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

Heavy-duty linear rails and rack and pinion system allow the machine to operate smoothly, precisely, and with consistent accuracy for a long time, even at high speeds.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.



OMAKSAN | 15 YIL

**CNC Machining Center**
CNC İşlem Merkezi

# 1+1
# Delici Grup Modelleri

**4000** XLINE 6X FASTER
**4000** SMART 6X FASTER



# ÇİFT DELİCİ ÜNİTE İLE SERİ ÜRETİM!

MASS PRODUCTION WITH
**DUAL DRILLING UNIT!**

# 4000 X LINE 6X FASTER

1+1 (Üst ve Alt) delici ünite teknolojisiyle parçanın 6 yüzeyini tek geçişte işleyerek; hız, hassasiyet ve kaliteyi üretim hattınızın standardı haline getirin.

With the 1+1 (Top and Bottom) drilling unit technology, process all six surfaces of the part in a single pass, making speed, precision, and quality the standard of your production line.



# 4000 X LINE 6X FASTER

Üst grupta 9 dikey,6 yatay ve 1 kanal açma testeresi bulunmaktadır.Alt grupda 9 dikey matkap ve alt-üst freze motorları ile donatılmıştır.
4000 X Line 6X Faster; parçanın 6 yüzeyindeki tüm delik ve frezeleme işlemlerini tek seferde,çevirmeden tüm operasyonu tamamlayarak üretim hızınızı artırır.

The upper unit is equipped with 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw unit. The lower unit features 9 vertical drills alongside upper and lower milling motors. 4000 X Line 6X Faster boosts your production speed by executing all drilling and milling operations on all 6 faces of the workpiece in a single pass—without the need for flipping.




## 4000 X LINE 6X FASTER

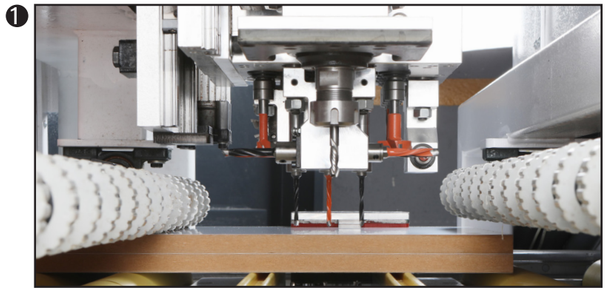
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Minimum Çalışma Alanı | Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Alt Ünite Maksimum Çalışma Alanı | Lower Drilling Unit Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1150 (mm) |
| Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı | Lower Drilling Unit Minimum Working Area | X-300 / Y-100 (mm) |
| Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 4 (kw) |
| Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı | Drilling Unit Vertical Spindle Number | 9 (n0) |
| Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı | Drilling Unit Horizontal Spindle Number | 6 (n0) |
| Alt Delici Ünite Matkap Sayısı | Lower Drilling Unit Spindles Number | 9 Vertical (n0) |
| Delici Ünite Testere Sayısı | Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





1

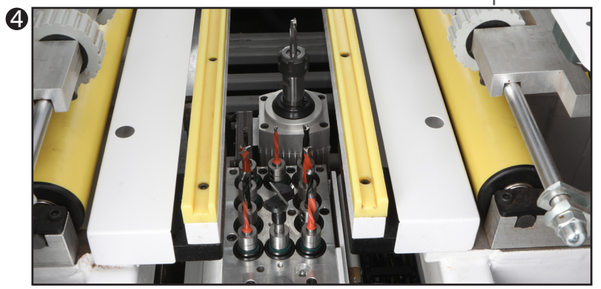


### Üst Delici Ünite ve Freze Motoru
Upper Drilling Unit and Milling Motor

9 Dikey matkap,6 Yatay matkaptan oluşan delici ünite ve 4kW freze motoruna sahiptir. Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerine ek olarak karesel dairesel boşaltma gibi işlemleri kolaylıkla yapar.

It features a drilling unit equipped with 9 vertical and 6 horizontal drills, along with a 4 kW milling motor. In addition to supporting all drilling operations for fittings such as Minifix, Rafix, and Blum, it also enables easy execution of operations such as square and circular pocketing.

4



### Alt Delici Ünite ve Freze Motoru
Lower Drilling Group and Milling Motor

9'lu dikey delici matkap sayesinde parçanın alt yüzeyinde ki delme işlemlerini rahatlıkla gerçekleştirir. Altta 2,2kW freze motoru sayesinde kanal açma işlemlerinize ek olarak kapaklarda oval verme,yuvarlak ve kare boşaltma işlemlerinin tamamını yapabilir.

Thanks to the 9-spindle vertical drilling unit, it easily executes drilling operations on the bottom surface of the workpiece. Equipped with a 2.2 kW lower milling motor, it performs not only grooving operations but also full edge profiling (radiusing), round cutouts, and square cutouts on cabinet doors.

2

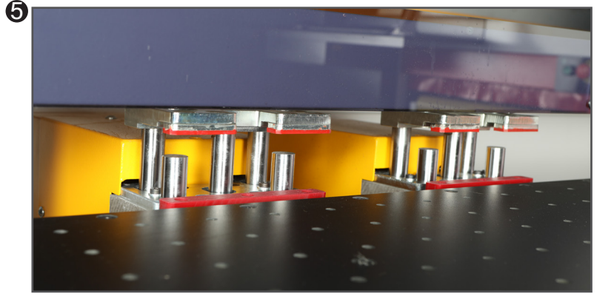



### Dahili Program ve Barkod Okuyucu
Integrated Program and Barcode Reader

Makineye entegre Omaksan Works tasarım yazılımı sayesinde doğrudan makine üzerinde 2D tasarımlar oluşturulabilmektedir.Lisanslı yazılım,ofis bilgisayarlarına da kurulabilmekte ve ofis ortamında hazırlanan tasarımların kolaylıkla makineye aktarılmasına olanak sağlamaktadır.Ayrıca Adeko, Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışarak esnek ve verimli bir tasarım süreci sunmaktadır.

Thanks to the integrated Omaksan Works design software, 2D designs can be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, allowing designs prepared in the office to be easily transferred to the machine. In addition, it integrates with other design software, such as Adeko, Alphacam, and Fitol, ensuring a flexible and efficient design process.

5

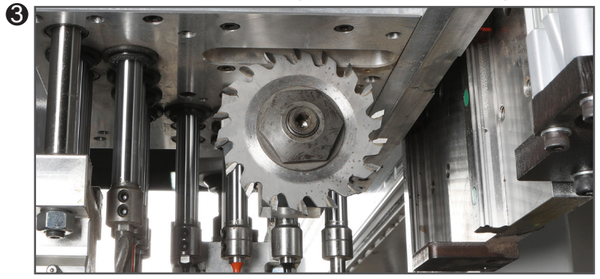


### Çift tutucu
Double Clamp

Her bir hareket,bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

3

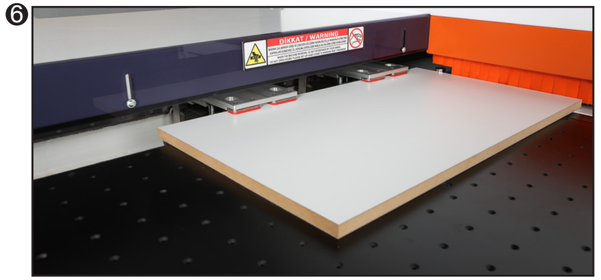


### Testere / Saw

Entegre testere ünitesi sayesinde panel ve mobilya imalatında ihtiyaç duyulan arkalık kanallarını hızlı,pürüzsüz ve yüksek hassasiyetle açmanızı sağlar.

Thanks to its integrated saw unit, it enables you to cut back-panel grooves required in panel and furniture manufacturing quickly, smoothly, and with high precision.

6




### Havalı Tabla / Air Table

Giriş ve çıkışta bulunan hava yüzdürmeli tabla, yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

Holemaster 4000 X Line 6X Faster, alt ve üst delici üniteleri sayesinde parçanın 6 yüzeyindeki tüm delik işlemlerini ve üzerinde bulunan freze motorları ile üst/alt yüzeyindeki freze işlemlerini tek seferde tamamlar.
Çift ünite teknolojisi ve güçlü yapısı,seri üretimde maksimum hız ve hassasiyet sağlar.

Thanks to its top and bottom drilling units, the Holemaster 4000 X Line 6X Faster completes all drilling operations on all 6 surfaces of the workpiece in a single pass, while its integrated milling spindles handle upper and lower surface routing seamlessly. Its dual-unit technology and robust structure deliver maximum speed and precision for high-volume mass production.







**ÜST DELİCİ GRUP**
UPPER DRILLING GROUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**4 (KW) FREZE MOTOR**
4 (KW) MILLING UNIT MOTOR

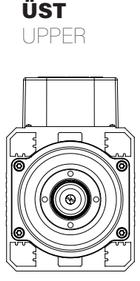
**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW

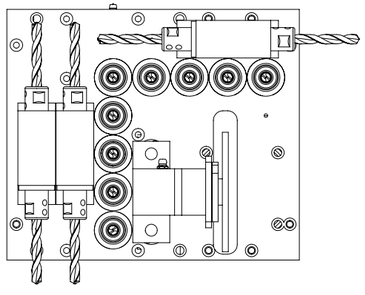
**ALT DELİCİ GRUP**
LOWER DRILLING GRUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

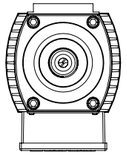
**2.2 (KW) FREZE MOTOR**
2.2 (KW) MILLING UNIT MOTOR

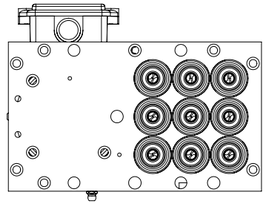
**ÜST**
UPPER





**ALT**
LOWER





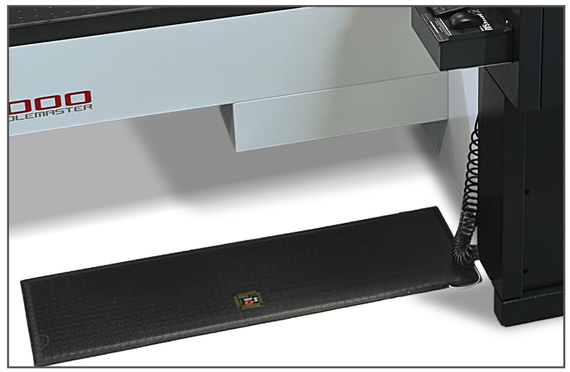




# Esnek, Hızlı ve Verimli Üretim

## Mass Production With Double Drilling Unit



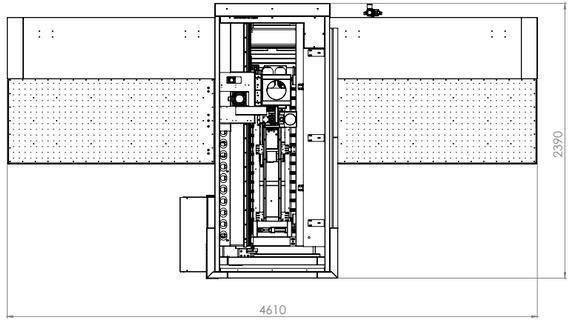


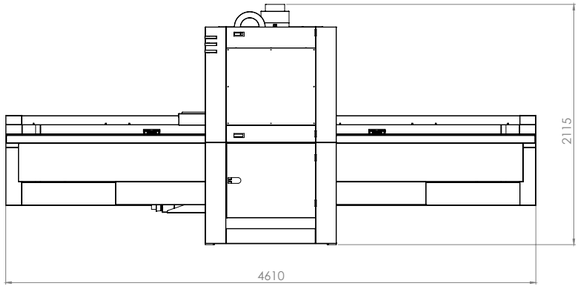
**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSİNG AREA

**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 X-Line 6X Faster,Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 X-Line 6X Faster, ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.





**4 FARKLI TAKIM,**
TAM OTOMATİK
HAREKET!

**4 DIFFERENT TOOLS,**
FULLY AUTOMATIC
OPERATION!



# 4000 SMART 6X FASTER

Holemaster 4000 Smart 6X Faster, işlem hassasiyetini maksimize etmek amacıyla, parçanın 6 yüzeyindeki tüm operasyonları tek bir döngüde ve kesintisiz tamamlayacak şekilde tasarlanmıştır. Otomatik takım değiştirme (ATC) özelliği ile frezeleme işlemlerinde fark yaratır.

The Holemaster 4000 Smart 6X Faster is designed to maximize machining precision by completing all operations on all six surfaces of the part in a single, uninterrupted cycle. With its Automatic Tool Change (ATC) feature, it makes a difference in milling operations.



# 4000 SMART 6X FASTER

Omaksan 4000 Smart 6x Faster; 1+1 delici grubu ve farklı freze işlemleri için devreye giren akıllı 4'lü otomatik takımıyla zaman kaybettirmez. Üretim akışınız hiç durmaz, verimliliğiniz zirveye çıkar!

Omaksan 4000 Smart 6x Faster avoids any time loss thanks to its 1+1 drilling group and the smart 4-tool automatic system that steps in for different milling operations. Your production flow never stops, taking your efficiency to the peak!




## 4000 SMART 6X FASTER

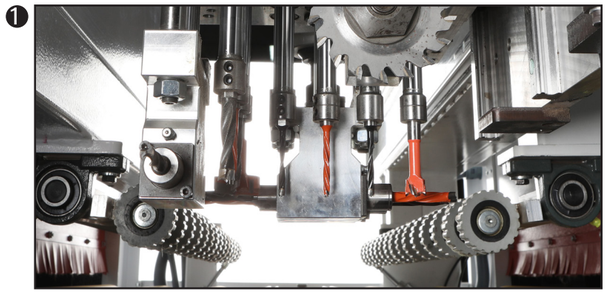
### TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Üst Ünite Maksimum Çalışma Alanı | Upper Unit Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Üst Ünite Minimum Çalışma Alanı | Upper Unit Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Alt Ünite Maksimum Çalışma Alanı | Upper Unit Minimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1150 (mm) |
| Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı | Lower Unit Minimum Working Area | X-200 / Y-100 (mm) |
| Üst Freze Motor Gücü | Upper Milling Unit Motor Power | 4,5 (kw) (ATC) |
| Alt Freze Motor Gücü | Lower Milling Unit Motor Power | 2,2 (kw) |
| Üst Delici Ünite Matkap Sayısı | Upper Drilling Unit Spindle Number | 9 Vertical+6 Horizontal (n0) |
| Alt Delici Ünite Matkap Sayısı | Lower Drilling Unit Spindle Number | 9 Vertical (n0) |
| Üst Delici Ünite Testere Sayısı | Upper Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Takım Tutucu | Automatic Tool Clamp | 4'lü |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi | Automatic Conveyor Unloading System | Optional/Opsiyonel |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





❶

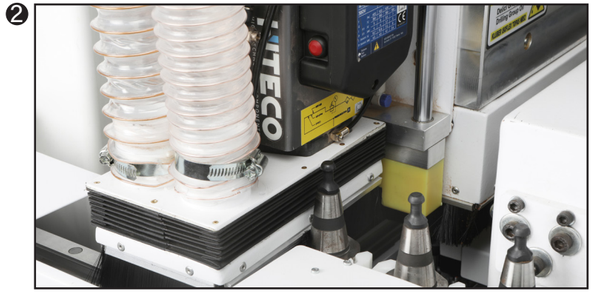


### Delici Ünite / Drilling Unit

9 Dikey,6 Yatay Matkap ve 1 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir.Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

The features a drilling unit consisting of 9 vertical drills, 6 horizontal drills, and 1 grooving saw. Allows you to effortlessly perform all drilling operations including Minifix, Rafix, and Blum systems.

❷



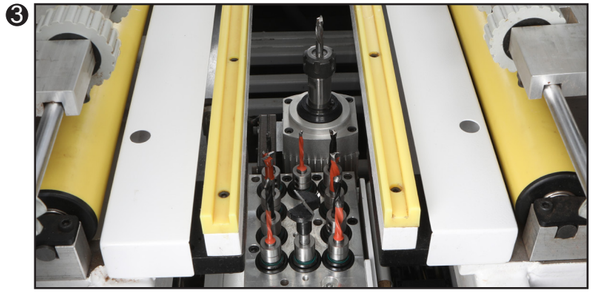

### Otomatik Takım Değiştirebilen Freze Motoru

Automatic Tool Changer Milling Motor

Otomatik takım boyu ölçme özellikli 4'lü magazine sahip Freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

The milling spindle with an automatic tool length measurement function and a 4-tool magazine can perform operations used in modular furniture manufacturing (circular pocketing, square pocketing, curved edge cutting, corner rounding, linear shaping, etc.)

❸



### Alt Delici Ünite ve Freze Motoru

Lover Drilling Group and Milling Motor

9'lu dikey delici matkap sayesinde bütün delme işlemlerini alt yüzeyden gerçekleştirir. 2,2kW freze motoru sayesinde kanal açma işlemlerinize ek olarak kapaklarda oval verme,yuvarlak ve kare boşaltma işlemlerinin tamamını yapabilir.

Featuring a 9-spindle vertical drill, all drilling is performed from the bottom surface. Its 2.2 kW milling motor handles grooving, profiling, and circular/ square pocketing on panel doors.

❹



### Çift tutucu / Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺



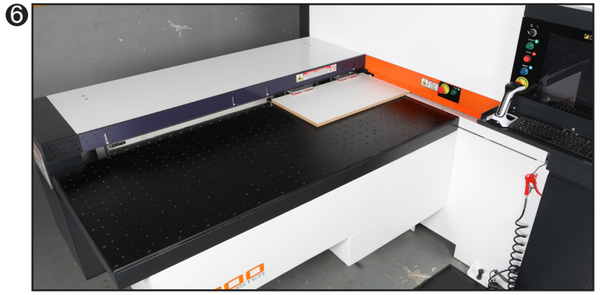

### Dahili Program ve Barkod Okuyucu

Integrated Program and Barcode Reader

Omaksan Works tasarım yazılımı sayesinde doğrudan makine üzerinde 2D tasarımlar oluşturulabilmektedir.Ofis bilgisayarlarına da kurulabilmektedir. Ek olarak Adeko, Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışarak esnek ve verimli bir tasarım süreci sunmaktadır.

hanks to Omaksan Works design software, 2D designs can be created directly on the machine or installed on office computers for remote preparation. In addition, it seamlessly integrates with popular design software such as Adeko, Alphacam, and Cabinet Vision,Fitol offering a highly flexible and efficient design workflow.

❻



### Havalı Tabla / Air Table

Giriş ve çıkışta bulunan hava yüzdürmeli tabla, yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

1+1 Delici grubuna ek olarak farklı freze işlemleri için gereken 3+1 ayrı takımı otomatik yöneten akıllı sistem ile takım değiştirme sürelerini ortadan kaldırın ve üretim akışını durdurmadan maksimum verimliliğe ulaşın.

With an intelligent system that automatically manages 3+1 separate tools required for different milling operations in addition to the 1+1 drilling grup, eliminate tool change times and achieve maximum efficiency without interrupting the production flow.







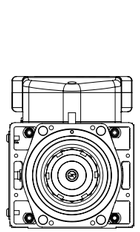
**ÜST DELİCİ GRUP**
UPPER DRILLING GROUP

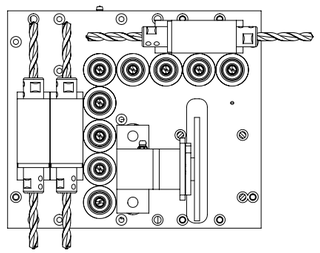
**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)**
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

**4.5 (KW) FREZE MOTOR (ATC)**
4.5 (KW) MILLING UNIT MOTOR (ATC)

**1 KANAL AÇMA TESTERESİ**
1 GROOVING SAW

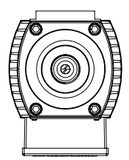


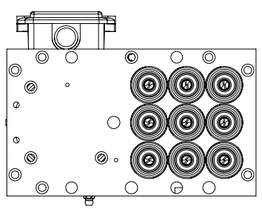


**ALT DELİCİ GRUP**
LOWER DRILLING GRUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL DRILL

**2.2 (KW) FREZE MOTOR**
2.2 (KW) MILLING UNIT MOTOR







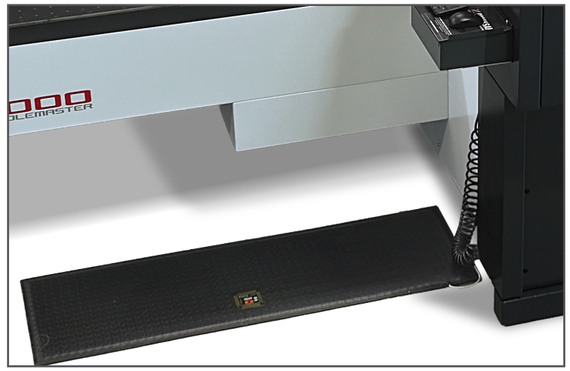


# Yüksek Hız, Yüksek Hassasiyet, Güvenilir Çözümler

## High Speed, High Precision, Reliable Solutions



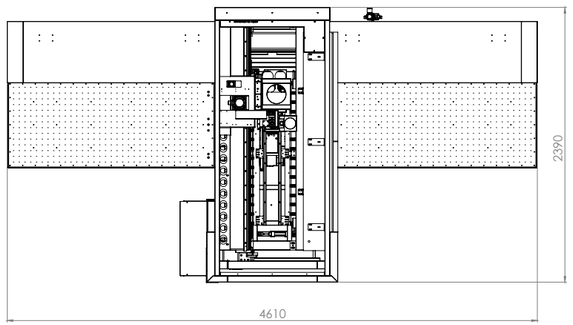
**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSING AREA

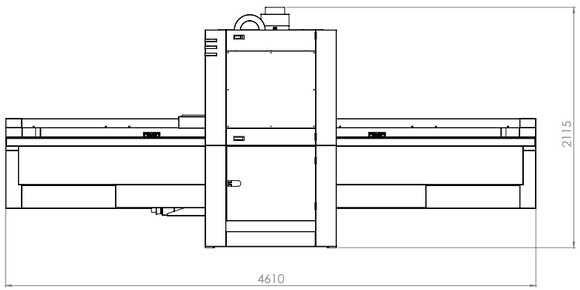


**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 Smart 6X Faster,Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 Smart 6X Faster ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.



**CNC Machining Center**
CNC İşlem Merkezi

# 2+1
# Delici Grup
# Modeller

**4000** C LINE 6X FASTER

**4000** C LINE 6X FASTER PLUS

**4000** D LINE 6X FASTER



**OLAĞANÜSTÜ HIZ,**
KUSURSUZ
HASSASİYET

**EXTRAORDINARY SPEED,**
PERFECT PRECISION

# 4000 C LINE
# 6X FASTER

**Çift üst ve tek alt delici ünite teknolojisiyle donatılmış, seri üretimde maksimum hız,verimlilik sunan ve kompakt tasarımlı ile tam otomatik CNC delik delme merkezi.**

A fully automatic CNC drilling center featuring a compact design and equipped with dual upper and single lower drilling units, delivering maximum speed and efficiency in mass production.



# 4000 CLINE 6X FASTER

Holemaster 4000 C-Line 6X Faster,mobilya üretimindeki darboğazları aşmak için özel olarak tasarlanmıştır. Makinenin üst grubunda yer alan iki adet delici ünite ve alt grubundaki bir adet delici ünite (2+1 konfigürasyonu), parçanın 6 yüzeyindeki delik delme işlemlerini tek geçişte ve rekor sürede tamamlar.

The Holemaster 4000 C-Line is specially designed to overcome bottlenecks in furniture production. Its two drilling units on the top group and one drilling unit on the bottom group (2+1 configuration) complete all drilling operations on all six surfaces of the part in a single pass and record time.interrupting the production flow.




## 4000 C LINE 6X FASTER

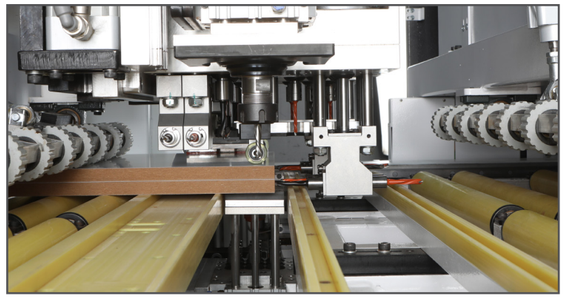
### TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Panel uzunluğu, mm | Panel length, mm | 80–4500 |
| Panel genişliği, mm | Panel length, mm | 40–1200 |
| Panel kalınlığı, mm | Panel thickness, mm | 8–45 |
| Besleme hızı (X), m/dak | Feed Rate (X), m/min | 140 |
| Delici Grup Sayısı, adet | Number of drilling groups, pcs | 2+1 |
| Dikey Matkap Sayısı (Üst grup), adet | Number of vertical drills (upper group), pcs | 18 |
| Dikey Matkap Sayısı (Alt grup), adet | Number of vertical drills (lower group), pcs | 9 |
| Yatay Matkap Sayısı, adet | Number of horizontal drills, pcs | 16 |
| Freze Boy Ölçme | Milling Length Measurement | Available / Mevcut |
| Lazer ile Parça Boyu Ölçme | Laser Part Length Measurement | Optional / Opsiyonel |
| Frezeleme Ünitesi (Üst), kW | Milling unit (upper), kW | 4 |
| Frezeleme Ünitesi (Alt), kW | Milling unit (lower), kW | 2.2 |
| Toplam Güç, kW | Total power, kW | 34 |
| Çalışma basıncı, bar | Working pressure, bar | 7 |
| Makine boyutları (U × G × Y), mm | Machine dimensions (L × W × H), mm | 4840 X 2490 X 2100 |
| Ağırlık, kg | Weight, kg | 2600 |
| Boşaltma Sistemi | Extraction System | Air Table / Havalı Tabla |
| Barkod Okuyucu | Barcode reader | Available / Mevcut |
| Toz Emme Çıkış Çap mm | Dust Extraction Diameter mm | 2 x 180mm Upper, 1x 100mm Lower |





❶

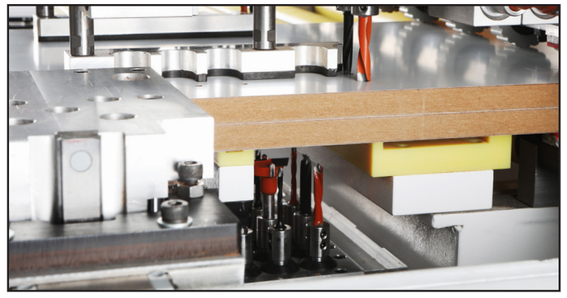


### Üst Çift Delici Ünite / Upper Double Drilling Unit

18 Dikey,16 yatay matkaptan oluşan delici üniteye sahiptir.Bu yüksek hızlı ünite sayesinde minifix,rafix,blum,linco gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

It features a drilling unit equipped with 18 vertical and 16 horizontal drills. This high-speed unit enables efficient execution of all drilling operations for fittings such as Minifix, Rafix, Blum, and Linco.including Minifix, Rafix, and Blum systems.

❹



### Alt Delici Ünite / Lower Drilling Unit

Altta bulunan 9 matkap sayesinde hem çift parça işleyebilir hemde parçayı çevirmeye gerek kalmadan 6 yüzeyi işleyebilme imkanı sağlar.

Thanks to its bottom drilling unit with 9 bits, it can process two panels simultaneously and execute 6-sided machining without the need to flip the workpiece.

❷



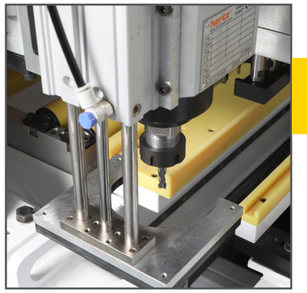

### Dahili Program ve Barkod Okuyucu
### Integrated Program and Barcode Reader

Omaksan Works tasarım yazılımı ile makine üzerinde doğrudan 2D tasarımlar hazırlanabilmektedir. Lisanslı olarak sunulan yazılımın ofis bilgisayarlarına da kurulabilmesi, ofiste oluşturulan tasarımların makineye kolaylıkla aktarılmasını sağlamaktadır. Ayrıca Adeko, Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışabilme özelliği sayesinde esnek ve verimli bir tasarım süreci sunulmaktadır.

With Omaksan Works design software, 2D designs can be created directly on the machine. The licensed software can also be installed on office computers, enabling designs created in the office to be easily transferred to the machine. Furthermore, its compatibility with other design software, such as Adeko, Alphacam, and Fitol, provides a flexible and efficient design process.

❺





### Freze Motoru
### Milling Motor

Üstte 4kW ve altta 2,2kW Özel olarak üretilmiş baskı plakası sayesinde kanal açma işlemlerinize ek olarak kapaklarda oval verme,yuvarlak ve kare boşaltma işlemlerinin tamamını yapabilir.

Featuring a 4 kW upper and 2.2 kW lower spindle motor, the machine provides comprehensive machining capabilities including grooving, door edge profiling (oval shaping), as well as circular and square pocketing/milling. ensuring high precision and reliable positioning.

❸

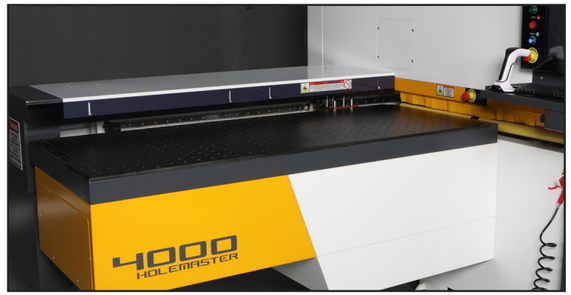



### Çift Tutucu / Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❻




### Havalı Tabla / Air Table

Girişte ve çıkışta hava yüzdürmeli tabla sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

The air-float tables at both the infeed and outfeed make part movement easier, allowing you to work faster.

Holemaster 4000 C Line 6X Faster, üzerinde bulunan 3 adet delici ünite (2 üst ve 1 alt) sayesinde parçanın 6 yüzeyindeki işlemleri tek seferde ve yüksek hızda tamamlar. Gelişmiş donanım yapısı, yüksek performans sunarak seri üretimde maksimum verimlilik sağlar.

The Holemaster 4000 C Line 6X Faster completes operations on all six surfaces of the part in a single pass at high speed, thanks to its three drilling units (2 top and 1 bottom). Its advanced hardware structure delivers high performance, ensuring maximum efficiency in mass production.





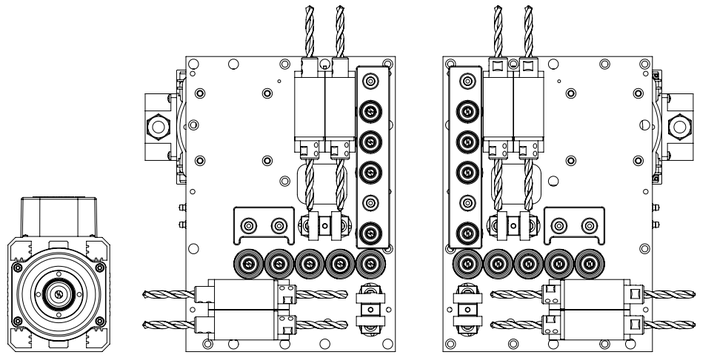


**ÜST GRUP**
UPPER GROUP

**18 DİKEY MATKAP SAYISI**
18 VERTICAL SPINDLES

**16 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-4)X2**
16 HORIZONTAL SPINDLES (X-4 / Y-4) X2

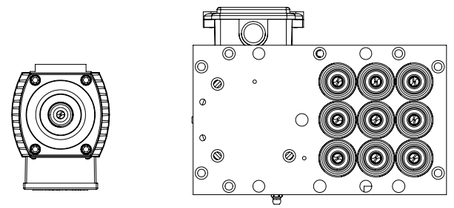
**4 (KW) ÜST FREZE MOTOR**
4 (KW) UPPER MILLING UNIT MOTOR



**ALT GRUP**
LOWER GROUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL SPINDLES

**2.2 (KW) ALT FREZE MOTOR**
2.2 (KW) LOWER MILLING MOTOR

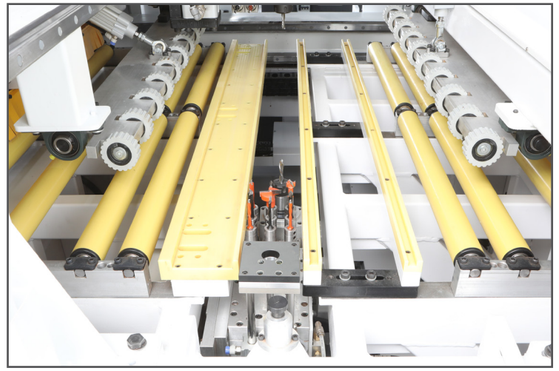




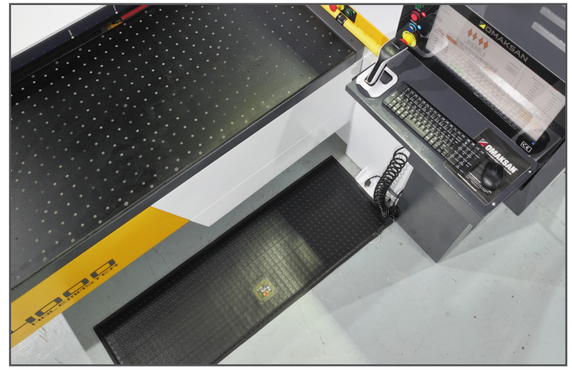


# 3 Delici Ünite ile Verimliliğinizi Olağanüstü Hale Getirin

## With 3 Drilling Units, Make Your Productivity Extraordinary



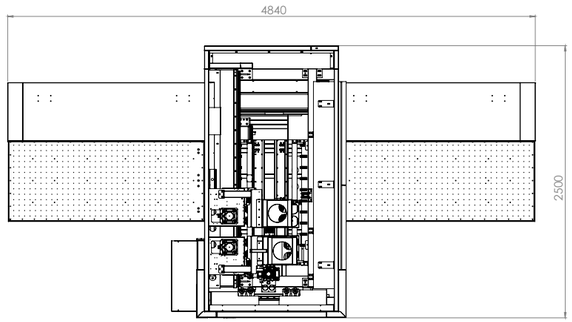
**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSING AREA

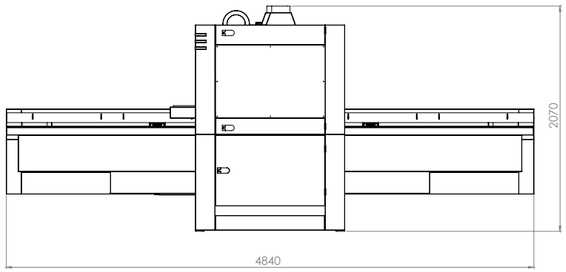


**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

Holemaster 4000 C-Line 6X Faster,Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini, yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekilde sağlar.
Operatör güvenliğini merkeze alan Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The Holemaster 4000 C-Line 6X Faster, ensures that workpieces are securely held in place and processed with exceptional precision and speed, thanks to its movable roller processing area, which prevents parts from shifting or being scratched.
Prioritizing operator safety, the Safety Mat detects immediate contact within the working area, providing maximum protection in high-speed production environments while ensuring compliance with international occupational safety standards.





**MAKSİMUM HIZ,**
TAM OTOMASYON

**MAXIMUM SPEED,**
FULL AUTOMATION

# 4000 C LINE 6X FASTER PLUS

Çift üst ve tek alt delici ünite konfigürasyonu, dahili boşaltma konveyörü ve Otomatik Takım Değiştirme (ATC) özelliği ile; sadece daha fazlasını değil, en fazlasını isteyen üreticiler için tasarlandı.

Featuring a dual top and single bottom drilling configuration, integrated outfeed conveyor, and Automatic Tool Changer (ATC), it is engineered for manufacturers who demand not just more, but the absolute maximum.



# 4000 C LINE 6X FASTER PLUS

Holemaster 4000 C-Line 6X Faster Plus , mobilya üretiminde maksimum hız, yüksek hassasiyet, tam otomasyon ve esnek üretim sağlamak için tasarlanmıştır. Makine sahip olduğu 2 üst ve 1 alt delici üniteler ile (2+1 konfigürasyonu) parçanın 6 yüzeyinde delik delme işlemlerini tek geçişte ve rekor sürede tamamlar. Ayrıca iki parçayı tek seferde işleme imkanı olan 4000 C-Line 6X Faster Plus, gerektiğinde üretim hızını 2 katına çıkaracak kapasiteye sahiptir.

The Holemaster 4000 C-Line 6X Faster Plus is engineered to deliver maximum speed, high precision, full automation, and flexible production in furniture manufacturing. Equipped with a 2+1 configuration (2 top and 1 bottom drilling units), it completes 6-sided drilling in a single pass in record time. Furthermore, with its capability to process two workpieces simultaneously, the 4000 C-Line 6X Faster Plus has the capacity to double production speeds when required. part in a single pass and record time. interrupting the production flow.




## 4000 C LINE 6X FASTER PLUS (ATC)

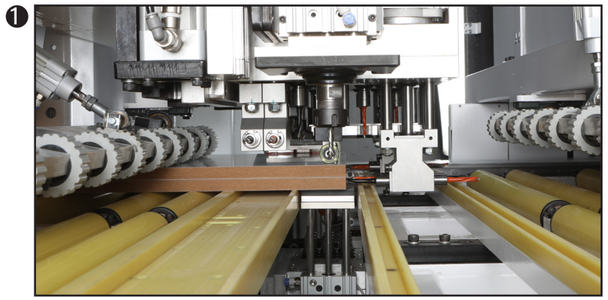
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Panel uzunluğu, mm | Panel length, mm | 80–4500 |
| Panel genişliği, mm | Panel length, mm | 40–1200 |
| Panel kalınlığı, mm | Panel thickness, mm | 8–45 |
| Besleme hızı (X), m/dak | Feed Rate (X), m/min | 140 |
| Delici Grup Sayısı, adet | Number of drilling groups, pcs | 2+1 |
| Dikey Matkap Sayısı (Üst gruplar), adet | Number of vertical drills (upper groups), pcs | 18 |
| Dikey Matkap Sayısı (Alt grup), adet | Number of vertical drills (lower group), pcs | 9 |
| Yatay Matkap Sayısı, adet | Number of horizontal drills, pcs | 16 |
| Freze Boy Ölçme | Milling Length Measurement | Available / Mevcut |
| Lazer ile Parça Boyu Ölçme | Laser Part Length Measurement | Optional / Opsiyonel |
| Frezeleme Ünitesi (Üst), kW | Milling unit (upper), kW | 4 .5 (ATC) |
| Frezeleme Ünitesi (Alt), kW | Milling unit (lower), kW | 2.2 |
| Toplam Güç, kW | Total power, kW | 36 |
| Çalışma basıncı, bar | Working pressure, bar | 7 |
| Makine boyutları (U × G × Y), mm | Machine dimensions (L × W × H), mm | 6400 X 2490 X 2100 |
| Ağırlık, kg | Weight, kg | 3200 |
| Boşaltma Sistemi | Extraction System | Automatic Conveyor Outfeed System / Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi |
| Barkod Okuyucu | Barcode reader | Available / Mevcut |
| Toz Emme Çıkış Çap mm | Dust Extraction Diameter mm | 1x 100mm Lower, 2 x 180mm Upper |
| 4'lü Otomatik Takım Değiştirme (ATC) | 4 Tools Automatic Tool Change | Standart |





1



### Üst Delici Ünite / Upper Drilling Unit

18 Dikey,16 yatay matkaptan oluşan delici üniteye sahiptir.Bu yüksek hızlı ünite sayesinde minifix,rafix,blum,linco gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.

It features a drilling unit equipped with 18 vertical and 16 horizontal drills. This high-speed unit enables efficient execution of all drilling operations for fittings such as Minifix, Rafix, Blum, and Linco.

4

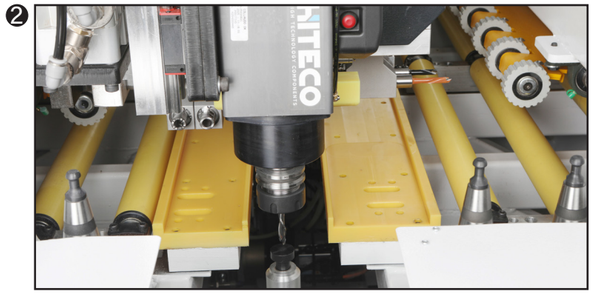



### Çift tutucu / Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

2



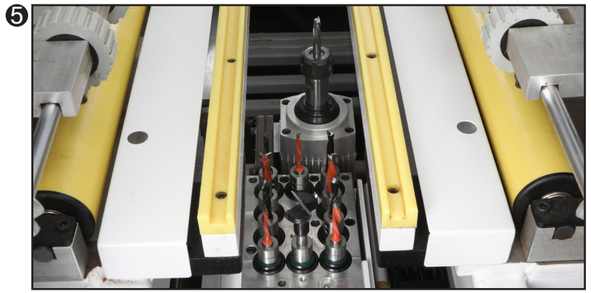
### ATC Freze Motoru

ATC Milling motor

4'lü takım değiştirebilen Freze motoru, modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

4 tool changer can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

5



### Alt Delici Ünite ve Freze Motoru

Lover Drilling Group and Milling Motor

Freze motoru,modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma,kare boşaltma,eğri kenar kesim,köşe yuvarlama,çizgisel şekil vb.) gerçekleştirebilmektedir.

The milling motor can perform operations used in modular furniture production (circular discharge, square discharge, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc.).

3



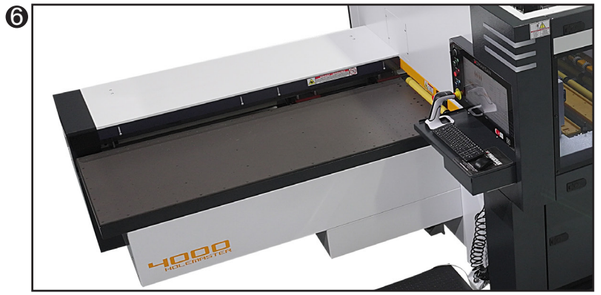

### Dahili Program ve Barkod Okuyucu

Integrated Program and Barcode Reader

Omaksan Works yazılımı ile makine üzerinde doğrudan 2D tasarımlar hazırlanabilmektedir.Ofis bilgisayarlarına da kurulabilmesi, ofiste oluşturulan tasarımların makineye kolaylıkla aktarılmasını sağlamaktadır. Ayrıca Adeko,Cabinet Vision,Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışabilme özelliği sayesinde esnek ve verimli bir tasarım süreci sunulmaktadır.

Omaksan Works software allows 2D designs to be created directly on the machine or on office PCs for easy transfer. Furthermore, its integration with design software like Adeko,Cabinet Vision,Alphacam, and Fitol offers a flexible and efficient workflow.

6




### Giriş Havalı Tabla

Infeed Air Table

Hava yüzdürmeli tabla, yapısı sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmenizi sağlar.

Thanks to the air-float table at the infeed and outfeed, part movement is eased, allowing you to work faster.

4000 C Line 6X Faster Plus, üzerinde bulunan 3 adet delici ünite (2 üst ve 1 alt) sayesinde parçanın 6 yüzeyindeki işlemleri tek seferde ve yüksek hızda tamamlar. Gelişmiş donanım yapısı, yüksek performans sunarak seri üretimde maksimum verimlilik sağlar.

4000 C Line 6X Faster Plus, completes operations on all six surfaces of the part in a single pass at high speed, thanks to its three drilling units (2 top and 1 bottom). Its advanced hardware structure delivers high performance, ensuring maximum efficiency in mass production.





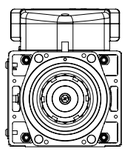


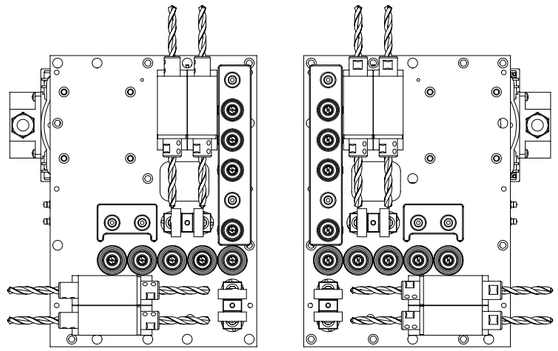
**ÜST GRUP**
UPPER GROUP

**18 DİKEY MATKAP SAYISI**
18 VERTICAL SPINDLES

**16 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-4)X2**
16 HORIZONTAL SPINDLES (X-4 / Y-4)X2

**4,5 (KW) ÜST FREZE MOTOR (ATC)**
4,5 (KW) UPPER MILLING UNIT MOTOR (ATC)

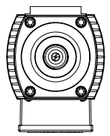


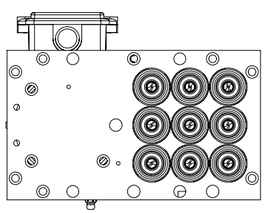


**ALT GRUP**
LOWER GROUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL SPINDLES

**2.2 (KW) ALT FREZE MOTOR**
2.2 (KW) LOWER MILLING MOTOR



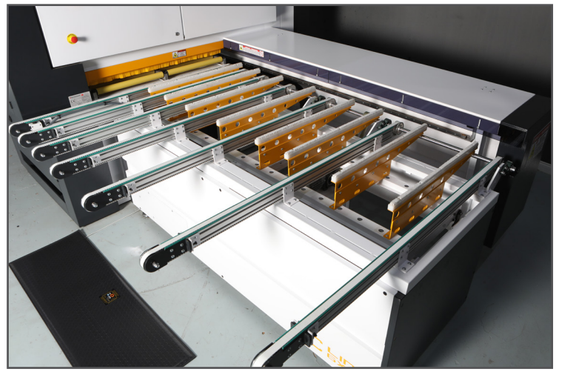




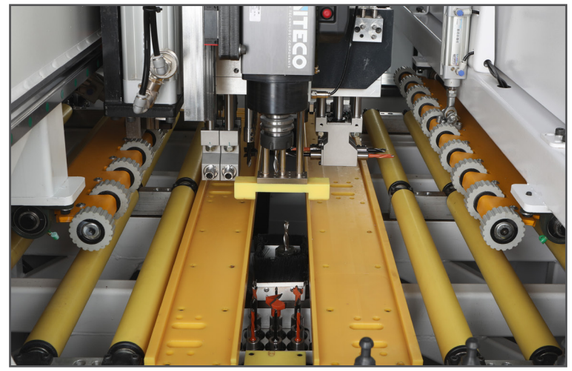


# Dayanıklı Uzun Ömürlü ve Sağlam Yapı

## Durable Structure: Long-Lasting And Robust Construction



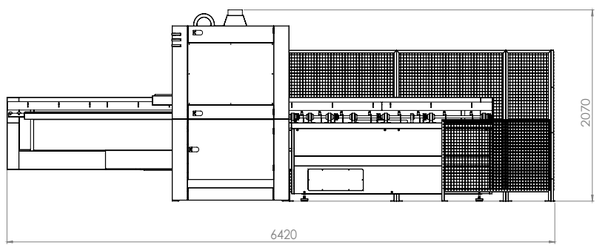
**BOŞALTMA KONVEYÖRÜ**
DISCHARGE CONVEYOUR

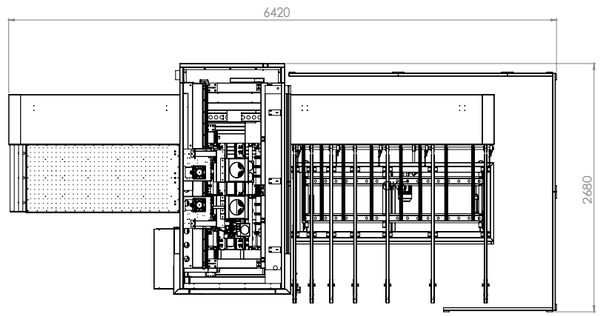



**HAREKETLİ RULO İŞLEM ALANI**
MOVABLE ROLLER PROCESSING AREA

4000 C Line 6X Faster Plus, boşaltma konveyörü sayesinde büyük parçaların kolaylıkla ön tarafa gelmesini sağlar ve sonraki istasyona geçebilmesinin alt yapısını sağlar.
Parçaların çizilmesini önleyen hareketli rulo işlem alanı sayesinde güvenli bir şekilde sabitlenmesini,yüksek hassasiyet ve hızla işlenmesini kusursuz bir şekide sağlar.

The 4000 C Line 6X Faster Plus features an unloading conveyor that facilitates the smooth transfer of large workpieces to the front of the machine and enables seamless integration with the next production station.
Its movable roller processing area prevents surface scratches while ensuring secure workpiece positioning, enabling precise, high-speed, and flawless machining.





**MÜKEMMELLİĞİN**
ZİRVESİ, ÜRETİM
HATTINIZDAKİ
DURDURULAMAZ GÜÇ

**THE TOP OF PERFECTION,**
UNSTOPPABLE POWER IN YOUR
PRODUCTION LINE



# 4000 D LINE
# 6X FASTER

Omaksan teknolojisinin zirvesi: Endüstriyel seri üretimin sınırlarını zorlayan, tavizsiz hız ve gücün tanımı.

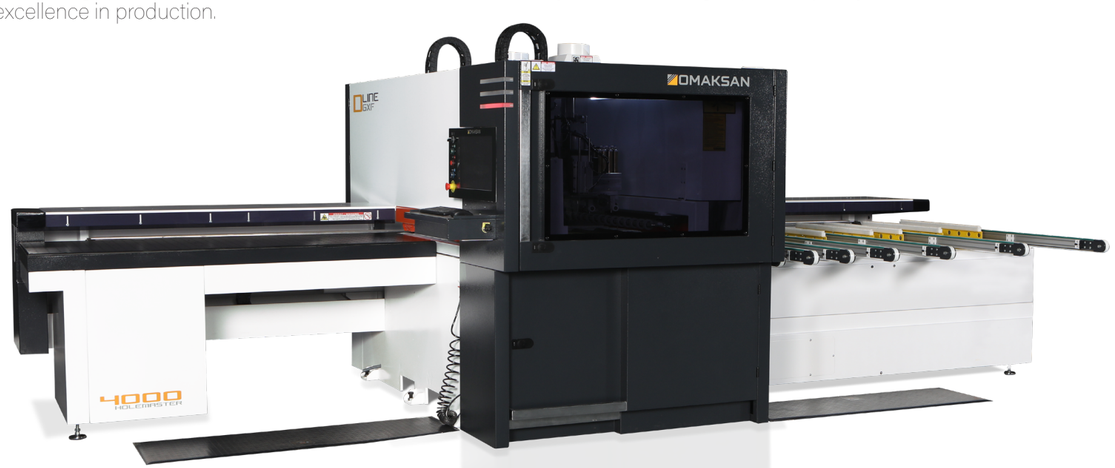
The top of Omaksan technology: defining uncompromising speed and power that push the limits of industrial mass production.



# 4000 D LINE 6X FASTER

Holemaster 4000 D-Line 6X Faster, Omaksan mühendisliğinin ve kalitesinin ulaştığı son noktadır. En zorlu endüstriyel şartlar ve 7/24 kesintisiz üretim maratonları için tasarlanan bu makine, birinci sınıf bileşenler ve ultra dayanıklı gövde yapısıyla tam bir güç merkezi olarak çalışır. 2+1 delici ünite teknolojisini, üst düzey malzeme kalitesi ve muazzam bir işlem hızıyla birleştiren D-Line; kapasite sınırlarını kaldırmak ve üretimde mükemmelliği yakalamak isteyen sektör liderleri için nihai çözümdür.

The Holemaster 4000 D-Line represents the pinnacle of Omaksan engineering and quality. Designed for the toughest industrial conditions and 24/7 uninterrupted production marathons, this machine operates as a true power centr with first-class components and an ultra-durable frame. Combining 2+1 drilling unit technology with top-quality materials and remarkable processing speed, the D-Line is the ultimate solution for industry leaders seeking to push capacity limits and achieve excellence in production.




## 4000 D LINE 6X FASTER

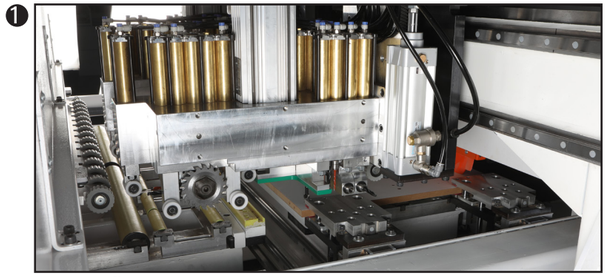
TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| Kontrol Programı | Control Program | Omaksan Works |
| Maksimum Çalışma Alanı | Maksimum Working Area | X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm) |
| Tek Ünite Minimum Çalışma Alanı | One Drilling Unit Minimum Working Area | X-200 / Y-70/ Z-10 (mm) |
| Çift Ünite Minimum Çalışma Alanı | 2 Drilling Units Minimum Working Area | X-300 / Y-160 |
| Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı | Lower Drilling Unit Minimum Working Area | X-500 / Y-100 |
| Alt Freze Minimum Çalışma Mesafesi | Lower Milling Unit Minimum Stroke | X-Sınırsız / Y-340 / Z-10 |
| Üst Freze Motor Gücü | Milling Unit Motor Power | 4 (kw) |
| Alt Freze Motor Gücü | Lower Unit Motor Power | 2,2 (kw) |
| Üst Sol Delici Ünite Matkap Sayısı | Top Left Drilling Unit Spindles Number | 10 Vertical + 8 Horizontal + 1 Saw |
| Üst Sağ Delici Ünite Matkap Sayısı | Top Right Drilling Unit Spindles Number | 10 Vertical + 8 Horizontal + 1 Saw |
| Alt Delici Ünite Matkap Sayısı | Lower Drilling Unit Spindles Number | 9 Vertical (n0) |
| Üst Sol Delici Ünite Testere Sayısı | Top Left Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Üst Sağ Delici Ünite Testere Sayısı | Top Right Drilling Unit Saw Blade Number | 1 (n0) |
| Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi | Automatic Conveyor Unloading System | Standard/Standart |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme | Automatic Tool Measurement | Standard/Standart |
| Emniyet Paspası | Safety Mat | Standard/Standart |
| Barkod Okuyucu | Barcode Reader | Optional/Opsiyonel |





❶

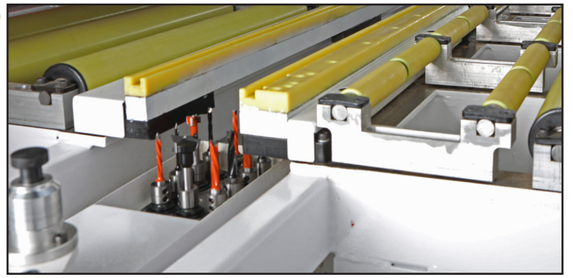


### Delici Ünite / Drilling Unit

Özel tasarım 20 dikey,18 yatay matkap ve 2 kanal açma testeresinden oluşan delici üniteye sahiptir.Minifix,rafix,blum gibi bütün delme işlemlerini kolaylıkla yapar.Bu delici ünitesi sayesinde minimum parçada bile çift ünite aynı anda çalışabilmektedir.

It features a specially designed drilling unit equipped with 20 vertical drills, 18 horizontal drills, and 2 grooving saws. It efficiently performs all drilling operations for fittings such as Minifix, Rafix, and Blum. Thanks to this advanced drilling unit, both units can operate simultaneously, even when processing very small workpieces.

❹



### Alt Delici Ünite / Lower Drilling Unit

Altta bulunan delici ünitesinde bulunan 9 matkap sayesinde hem çift parça işleyebilir hemde parçayı çevirmeye gerek kalmadan 6 yüzeyi işleyebilme imkanı sağlar.

Thanks to its bottom drilling unit with 9 drill bits, it can process two panels simultaneously and execute 6-sided machining without the need to flip the workpiece.

❷

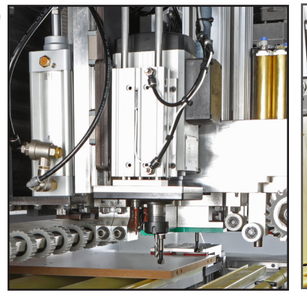



### Çift tutucu
Double Clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

❺





### Freze Motoru
Milling motor

Üstte 4kW ve altta 2,2kW freze motorları kanal açma işlemlerinize ek olarak kapaklarda oval verme, yuvarlak ve kare boşaltma işlemlerinin tamamını yapabilir.

The 4 kW upper and 2.2 kW lower milling motors perform grooving operations as well as a wide range of machining applications, including oval shaping on cabinet doors and circular and square pocketing.

❸




### Dahili Program ve Barkod Okuyucu
Integrated Program and Barcode Reader

Omaksan Works yazılımı ile makine üzerinde doğrudan 2D tasarımlar hazırlanabilmektedir.Ofis bilgisayarlarına da kurulabilmesi, ofiste oluşturulan tasarımların makineye kolaylıkla aktarılmasını sağlamaktadır.
Ayrıca Adeko,Cabinet Vision,Alphacam ve Fitol gibi farklı tasarım yazılımlarıyla entegre çalışabilme özelliği sayesinde esnek ve verimli bir tasarım süreci sunulmaktadır.

Omaksan Works software allows 2D designs to be created directly on the machine or on office PCs for easy transfer. Furthermore, its integration with design software like Adeko,Cabinet Vision,Alphacam, and Fitol offers a flexible and efficient workflow.

❻




### Havalı Tabla
Air Table

Omaksan Makine teknolojisiyle üretilen hava yüzdürmeli (air-cushion) giriş tablası, hassas ve ağır panellerin hat üzerindeki transferini kolaylaştırır. Yüksek debili fan sistemiyle tabla yüzeyinde oluşturulan homojen hava üflemesi, malzeme ile sehpa yüzeyi arasındaki sürtünmeyi minimuma indirir.

Produced with Omaksan Machine technology, air-float (air-table) infeed table enable effortless movement of sensitive and heavy panels along the line while protecting the material against scratches.The homogeneous air cushion generated on the table surface by a high-flow fan system reduces friction between the material and the table surface to virtually zero.

Omaksan teknolojisinin zirvesi olan Holemaster 4000 D Line 6X Faster, çift üst ve tek alt delici ünitesiyle (Toplam 3 ünite) donatılmış endüstriyel bir güç merkezidir. Parçanın 6 yüzeyindeki en yoğun delik ve freze işlemlerini, maksimum hız ve hassasiyetle tek seferde tamamlar.

The Holemaster 4000 D Line 6X Faster, the pinnacle of Omaksan technology, is an industrial power center equipped with dual top and single bottom drilling units (a total of 3 units). It completes the densest drilling and milling operations on all six surfaces of a part in a single pass, with maximum speed and precision.







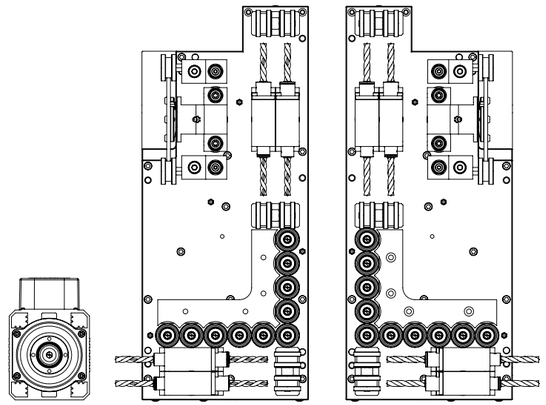
**ÜST GRUP**
UPPER GROUP

**20 DİKEY MATKAP SAYISI**
20 VERTICAL SPINDLES

**16 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-4)X2**
16 HORIZONTAL SPINDLES (X-4 / Y-4)X2

**4 (KW) ÜST FREZE MOTOR**
4 (KW) UPPER MILLING UNIT MOTOR

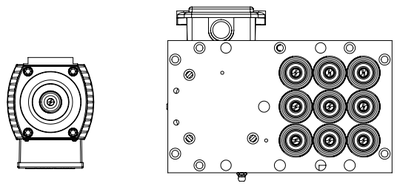
**2 KANAL AÇMA TESTERESİ**
2 GROOVING SAWS



**ALT GRUP**
LOWER GROUP

**9 DİKEY MATKAP SAYISI**
9 VERTICAL SPINDLES

**2.2 (KW) ALT FREZE MOTOR**
2.2 (KW) LOWER MILLING MOTOR

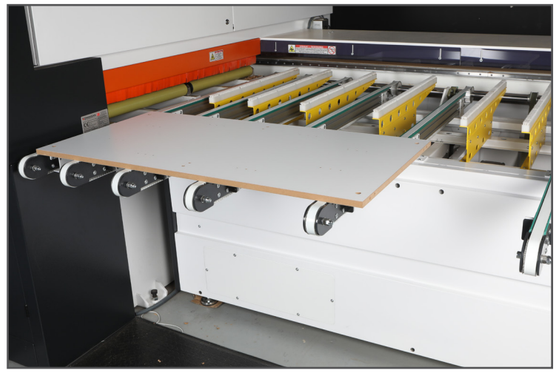


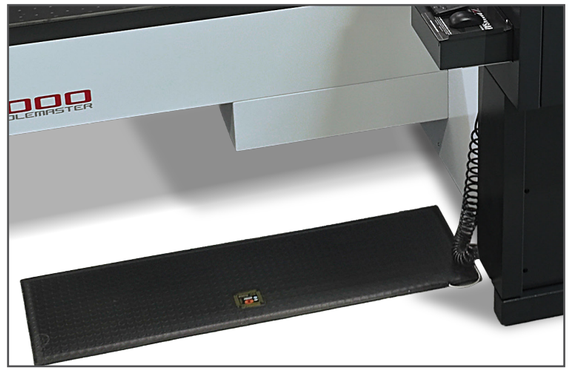




# Hızlı Delik Delme işlemleri, Hassas Sonuçlar

## Super-Fast Drilling Precise Results



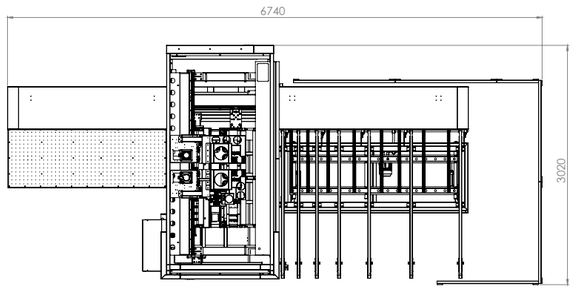


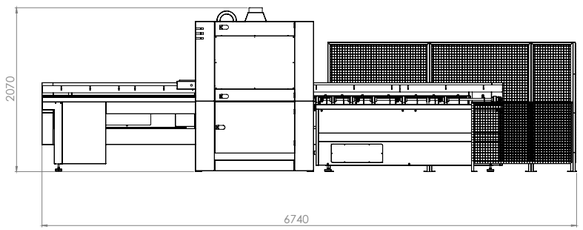
**BOŞALTMA KONVEYÖRÜ**
DISCHARGE CONVEYOUR

**GÜVENLİK MATI**
SAFETY MAT

4000 D line 6x Faster boşaltma konveyörü sayesinde büyük parçaların kolaylıkla ön tarafa gelmesini sağlar ve sonraki istasyona geçebilmesinin alt yapısını sağlar.
Güvenlik Matı (Safety Mat) ise çalışma sahasındaki anlık temasları algılayarak yüksek hızlı üretim hattında maksimum emniyet ve uluslararası iş güvenliği standartları sunar.

The 4000 D Line 6x features a unloading conveyor, enabling large parts to be efficiently transferred to the front of the machine and providing the necessary infrastructure for seamless transfer to the next station.
The Safety Mat detects immediate contact within the operating area, ensuring maximum safety in high-speed production lines and supporting compliance with international occupational safety standards.



## TELESERVİS
TELESERVICE

Omaksan Makine'nin satış sonrası teleservice hizmeti, CNC ağaç işleme makinelerinin uzaktan takibini ve sorunlarının giderilmesini sağlar. Bu hizmet, teknik ekibin internet veya telefon aracılığıyla makinelerin arıza tespitini yaparak hızlı çözümler sunmasına yardımcı olur.

Omaksan Makine's after-sales teleservice provides remote monitoring and troubleshooting for CNC woodworking machines. This service assists the technical team in diagnosing machine faults via the internet or phone, offering quick solutions.

## YEDEK PARÇA HİZMETİ
SPARE PARTS SERVICE

Omaksan Makine'nin satış sonrası yedek parça hizmeti, CNC ağaç işleme makinelerinin bakım ve onarımında ihtiyaç duyulan parçaların hızlı ve güvenilir bir şekilde temin edilmesini sağlar. Bu hizmet, makinelerin performansını sürdürülebilir kılmak ve iş kayıplarını en aza indirmek için sunulmaktadır.

Omaksan Makine's after-sales spare parts service ensures the fast and reliable supply of necessary components for the maintenance and repair of CNC woodworking machines. This service is designed to sustain machine performance and minimize downtime.

## MODERNİZASYON
MODERNIZATION

Omaksan Makine'nin satış sonrası modernizasyon hizmeti, CNC ağaç işleme makinelerinin güncel teknoloji ve yazılımlarla donatılarak performanslarının artırılmasını sağlar. Bu hizmet, makinelerin verimliliğini yükseltmek ve üretim süreçlerini daha rekabetçi hale getirmek için sunulmaktadır.

Omaksan Makine's after-sales modernization service equips CNC woodworking machines with the latest technologies and software to enhance their performance. This service is offered to improve machine efficiency and make production processes more competitive.



## DİJİTAL HİZMETLER
DIGITAL SERVICES

Omaksan Makine'nin satış sonrası dijital hizmetleri, CNC ağaç işleme makinelerinin uzaktan izlenmesi, yönetilmesi ve optimize edilmesi için sunulan yazılım ve veri tabanlı çözümler sağlar. Bu hizmet, makinelerin performansını artırmak ve arıza sürelerini minimize etmek amacıyla geliştirilmiştir.
Omaksan Makine's after-sales digital services provide software and database solutions for the remote monitoring, management, and optimization of CNC woodworking machines. This service is designed to enhance machine performance and minimize downtime.

## YAZILIM
SOFTWARE

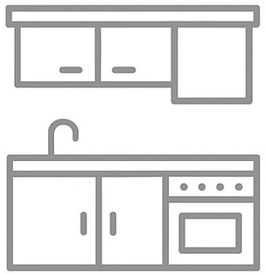
Omaksan Makine'nin satış sonrası Omaksan Works yazılımı, CNC ağaç işleme makinelerinin uzaktan izlenmesi, arıza tespiti ve performans yönetimi için kapsamlı dijital çözümler sunar. Bu yazılım, müşteri destek süreçlerini optimize ederek makinelerin bakım ve onarım işlemlerini hızlandırmak ve üretim sürekliliğini sağlamak amacıyla geliştirilmiştir.

Omaksan Makine's after-sales OmaksanWorks software offers comprehensive digital solutions for the remote monitoring, fault detection, and performance management of CNC woodworking machines. This software is developed to optimize customer support processes, speed up maintenance and repair operations, and ensure production continuity.

## ALAN HİZMETİ
FIELD SERVICE

Omaksan Makine, satış sonrası alan hizmeti ile müşterilerine hızlı ve etkili destek sunmaktadır. Uzman teknisyenlerimiz, CNC ağaç işleme makinelerinin bakım ve onarımlarını yerinde gerçekleştirerek, üretim sürekliliğini sağlamayı hedefler. Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, ihtiyaç duyulan her an hızlı çözümler sunarak makinelerin en yüksek performansta çalışmasını sağlar.

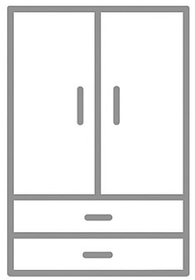
Omaksan Makine provides fast and effective support to its customers through after-sales field services. Our expert technicians perform maintenance and repairs on CNC woodworking machines on-site to ensure production continuity. By prioritizing customer satisfaction, we offer quick solutions whenever needed to keep the machines operating at peak performance.



Kitchen



Bathroom



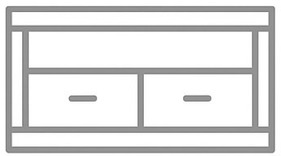
Wardrobe



TV



Cabinet



Office

**HEAD OFFİCE / MERKEZ OFİS**
MİNARELİ ÇAVUŞ OSB MAHALLESİ
N.312 SOKAK NO.1
NİLÜFER / BURSA / TÜRKİYE

**BRANCH / ŞUBE**
YİĞİTLER MAHALLESİ OTOSANSİT
43. BLOK NO 32
YILDIRIM / BURSA / TÜRKİYE

T. +90 224 371 3922
info@omaksan.com.tr
www.omaksan.com.tr