

CNC İŞLEM MERKEZİ CNC Machining Center

2023 KATALOG / CATALOG



 **OMAKSAN®**
THE ULTIMATE FURNITURE PRODUCTION MACHINES



OMAKSAN®

THE ULTIMATE FURNITURE PRODUCTION MACHINES

Omaksan Makine kurulduğu 2012 yılından itibaren mobilya ve ahşap sektörü için ana branş olarak CNC Delik Makinesi üretimi gerçekleştirmektedir. Tasarımdan üretimine kadar tüm aşamaları kendilerine ait olan CNC Delik Makineleriyle Türkiye'nin öncü kuruluşu olmakla birlikte dünyanın da sayılı kuruluşlarından biri haline gelmiştir.

İş ortağı olarak gördüğü değerli müşterilerinin ihtiyaçlarını her zaman ön planda tutarak onların ihtiyaçlarını karşılayacak uygulamalara odaklanmıştır. Uzman ve deneyimli kadrosuyla yenilikçi ve fark yaratan makineler üretmektedir.

21. yüzyılın bakış açısıyla AR-GE ve ÜR-GE çalışmalarını gerçekleştirerek Omaksan Makine CNC Delik Makinelerinin bütün çeşitlerini üretmek Türkiye'de ilklerimize imza atmıştır.

2013 yılından itibaren CNC Delik Makinelerinde iç piyasadaki satışları ile ithalatın önüne geçmiştir. Omaksan Makine, ülkemizdeki ihracat yapan firmalarımıza katma değer sağlarken yurtdışı satışları ile de Türkiye'nin ihracatına katkı sağlamaktadır.

Tüm faaliyetlerinde ulusal ve uluslararası standartlara uyum sağlayarak müşteri ağını daha da genişletmeyi hedeflemektedir.

Kaliteli, yenilikçi ve sektöründe fark yaratan makine üretimi gerçekleştiren ve hizmetlerinde örnek bir kuruluş olarak edindiği başarıyı kalıcı kılmayı amaçlamaktadır.

Since its establishment in 2012, Omaksan Makine has been producing CNC Drilling Machines as the main branch for the furniture and wood industry. With their CNC Drilling Machines, which belongs to Omaksan at all stages from design to production, it has become one of the few companies in the world, as well as being Turkey's leading company.

It always prioritizes the needs of its valued customers, whom it sees as business partners, and focuses on applications that will meet their needs. It produces innovative and distinctive machines with its expert and experienced staff.

By carrying out R&D and P&D studies with the perspective of the 21st century, Omaksan Makine has broken grounds in Turkey by producing all kinds of CNC Drilling Machines.

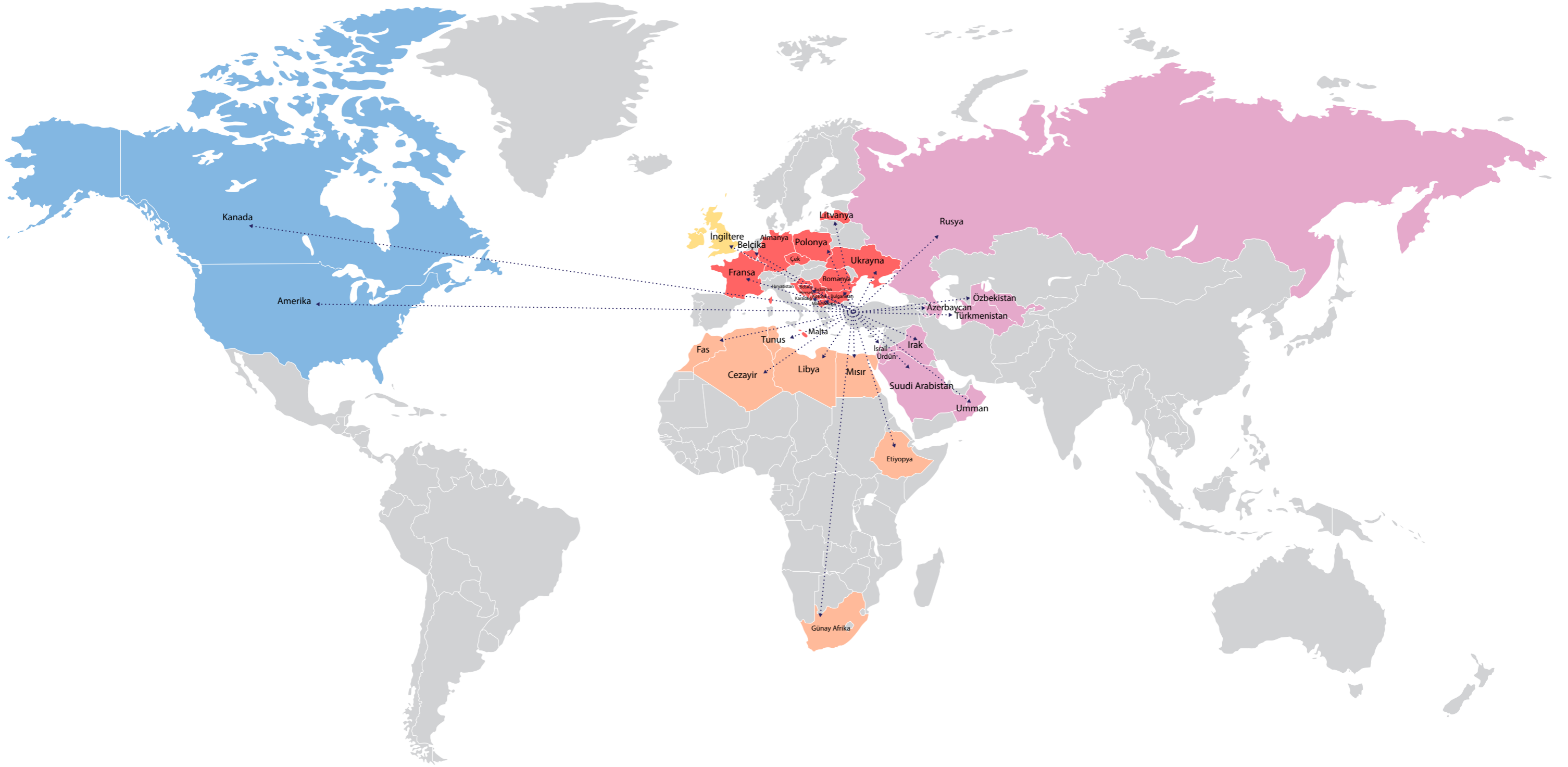
Since 2013, it has prevented imports with its sales in the domestic market in CNC Drilling Machines.

While providing added value to our exporting companies in our country, Omaksan Makine also contributes to Turkey's exports with its overseas sales.

It aims to further expand its customer network by complying with national and international standards in all its activities.

It aims to perpetuate its success as an exemplary company in its services that produces high quality, innovative machines that make a difference in its sector.





Asya Ülkeleri Kuzey Amerika Ülkeleri

Avrupa Ülkeleri

Afrika Ülkeleri

Birleşik Krallık

Asian Countries North American Countries

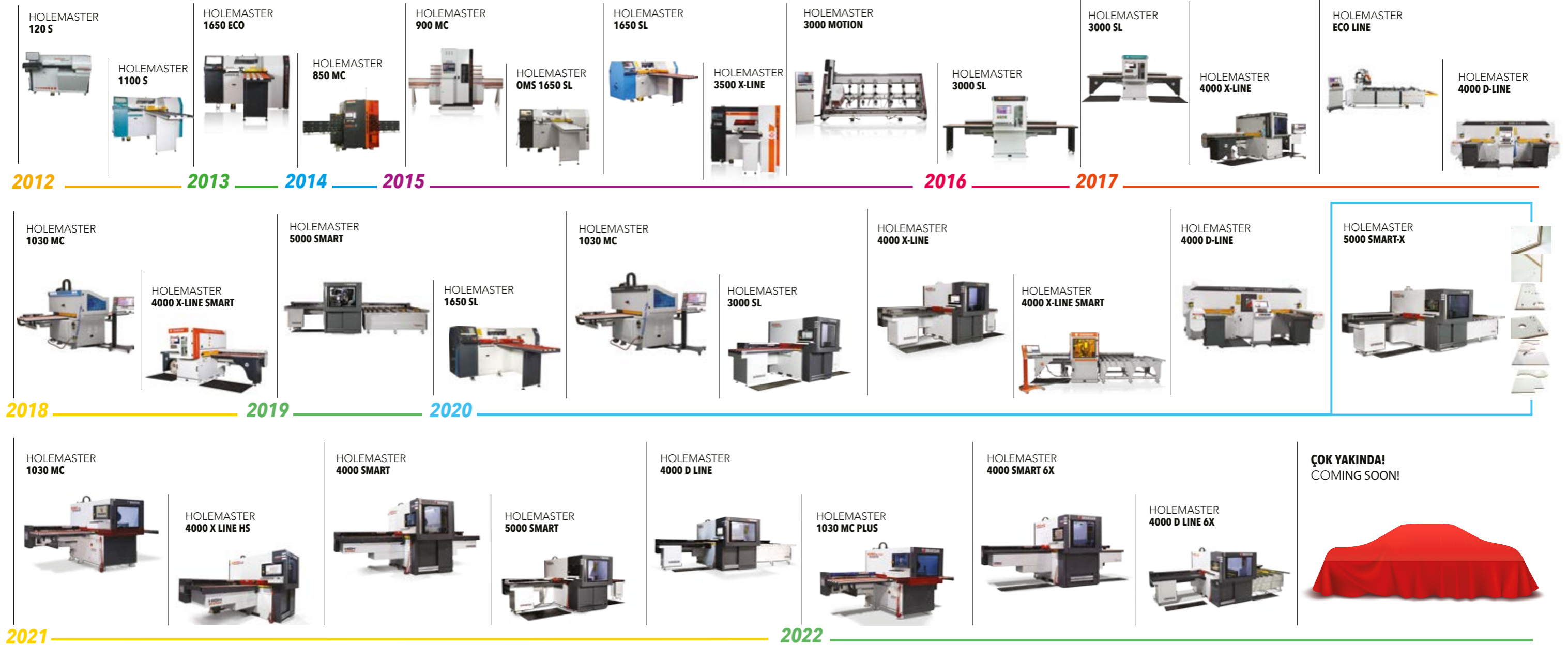
European Countries

African Countries

United Kingdom

KURULDUĞU GÜNDEN BUGÜNE CNC DELİK MAKİNELERİNDE ÖNCÜ FİRMA

THE LEADING TURKISH CNC
DRILLING PRODUCER SINCE ITS FOUNDATION





HOLEMASTER 4000 X LINE HS

SAYFA / PAGE: 10-13



HOLEMASTER 4000 D LINE 6X

SAYFA / PAGE: 14-17



HOLEMASTER 4000 D LINE

SAYFA / PAGE: 18-21



HOLEMASTER 1030 MC PLUS

SAYFA / PAGE: 22-25



HOLEMASTER 1030 MC

SAYFA / PAGE: 26-29

HOLEMASTER 4000 SMART HS

SAYFA / PAGE: 30-33



HOLEMASTER 4000 SMART 6X

SAYFA / PAGE: 34-37



HOLEMASTER 5000 SMART 6X

SAYFA / PAGE: 38-41



HOLEMASTER 5000 SMART

SAYFA / PAGE: 42-45



HOLEMASTER 2128

SAYFA / PAGE: 46-49



HOLEMASTER 2137

SAYFA / PAGE: 50-53



HOLEMASTER 4000 X LINE HS

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



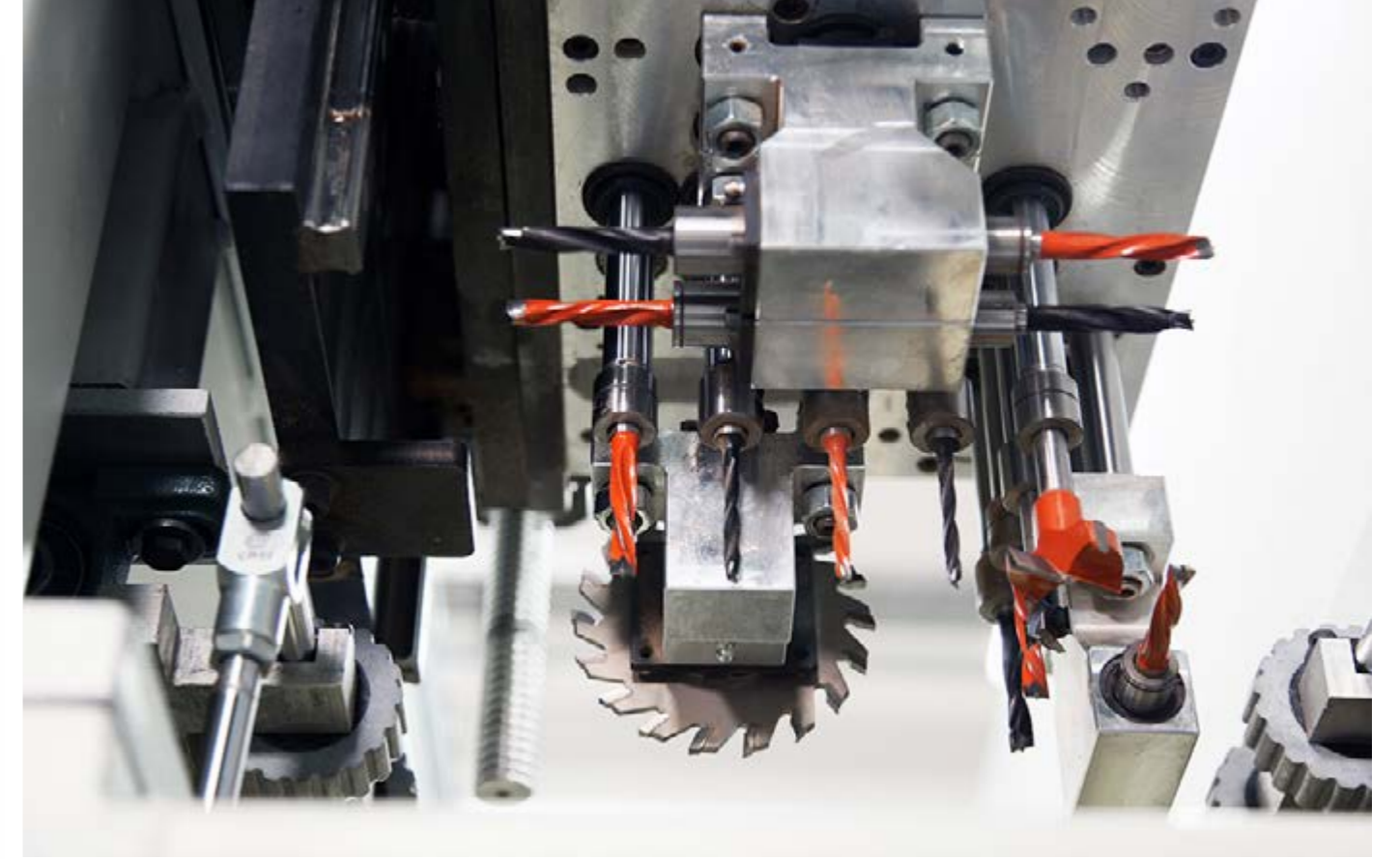
KALİTE/FİYAT OLARAK SEKTÖRÜNÜN EN İYİSİ

THE BEST QUALITY/PRICE
MACHINE IN THE MARKET

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 4000 X Line HS delik delme, kanal açma ve frezeleme işlemlerini hassas ve seri üretime uygun olarak gerçekleştirebilmektedir.

Holemaster 4000 X Line HS can perform drilling, grooving and milling operations precisely and in accordance with mass production.



Holemaster 4000 X Line HS 8 dikey, 6 yatay ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahip olmakla beraber 4 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 4000 X Line HS has 8 vertical, 6 horizontal and 1 saw blade drilling unit and 4 kw milling spindle.

Holemaster 4000 X Line HS 3 eksenli servo kontrollü CNC Delik Delme Makinesidir.

Holemaster 4000 X Line HS is 3 axis servo-controlled CNC Drilling Machine.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 4000 X Line HS makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the 4000 X Line HS machine is a user-friendly program and can be installed on the computer in the office and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 4000 X Line HS modüler mobilya sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (minifix, blum, menteşe, raf pimi, kavale, rafix...) için parçanın 4 kenar ve üst yüzeylerinde delik delme işlemlerini gerçekleştirirken sahip olduğu freze motoru ile modüler mobilyada kullanılan işlemleri (dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) rahatlıkla gerçekleştirebilmektedir.

Holemaster 4000 X Line can perform drilling processes for 4 sides and top surfaces of the woodpiece for modular furniture system fasteners (minifix, blum, hinge, shelf pins, dowel, rafix...) and milling process on top surface of the woodpiece. Holemaster 4000 X Line HS can perform modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting etc.) easily.



TAM OTOMATİK DELİK İŞLEMLERİ FULL AUTOMATIC DRILLING PROCESSES



< Video

HASSAS HIZLANMA İLE MÜKEMMEL SONUÇLAR

PERFECT RESULTS WITH PRECISE ACCELERATION



Holemaster 4000 X Line HS makinesinde malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

Holemaster 4000 X Line HS has air flotation table as feeder table and roller table as out feeder table.

Holemaster 4000 X Line HS Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4 (kw)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 (n0)
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 (n0)
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 4000 D LINE 6X

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



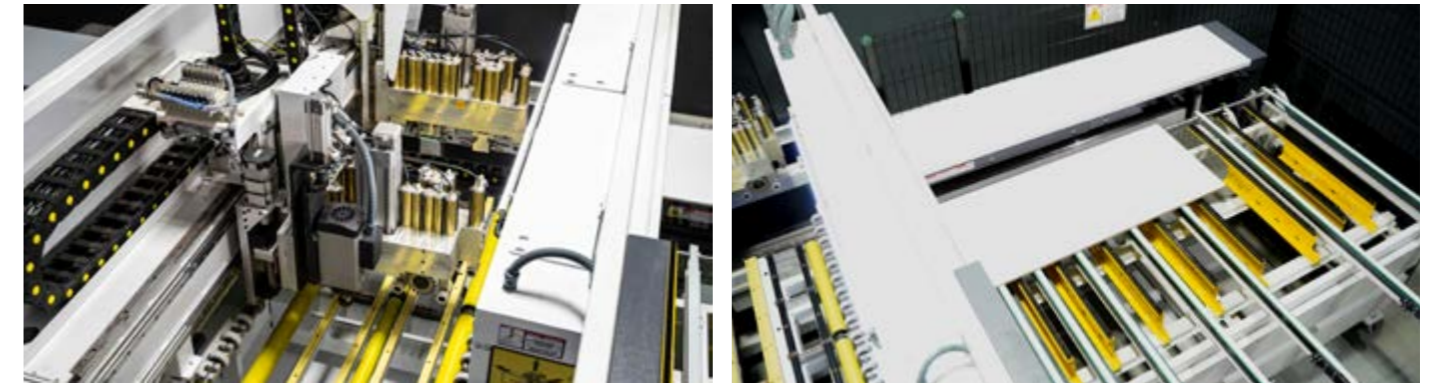
ÜÇ DELİCİ ÜNİTE İLE DELİK DELME PERFORMANSINDA MAKSİMUM HIZ

MAXIMUM SPEED OF DRILLING
PERFORMANCE WITH 3 DRILLING UNITS

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 4000 D Line 6X makinesi delik delme, kanal açma ve frezeleme işlemlerini yüksek hız ve hassasiyet ile gerçekleştirebilmektedir.

Holemaster 4000 D Line 6X can carry out drilling, grooving and milling processes precisely and in accordance with mass production.



Holemaster 4000 D Line 6X makinesinde parçanın üst yüzeyindeki işlemler için;

Özel tasarım çift delici ünitelerinde toplam 20 dikey, 16 yatay ve 2 testere bulunmaktadır.

Holemaster 4000 D Line 6X makinesi 4 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 4000 D Line 6X makinesinde parçanın alt yüzeyindeki işlemler için;

Alt delici üniteye 10 dikey matkap bulunmaktadır.

Holemaster 4000 D Line 6X possess for upper processes; It has 2 pieces special designed drilling heads which 20 vertical bits, 16 horizontal bits and 2 saw blades in total.

Holemaster 4000 D Line 6X has 4 kw milling spindle.

Holemaster 4000 D Line 6X possess the things below for lower processes;

Lower drilling head is composed of 10 vertical drilling bits.



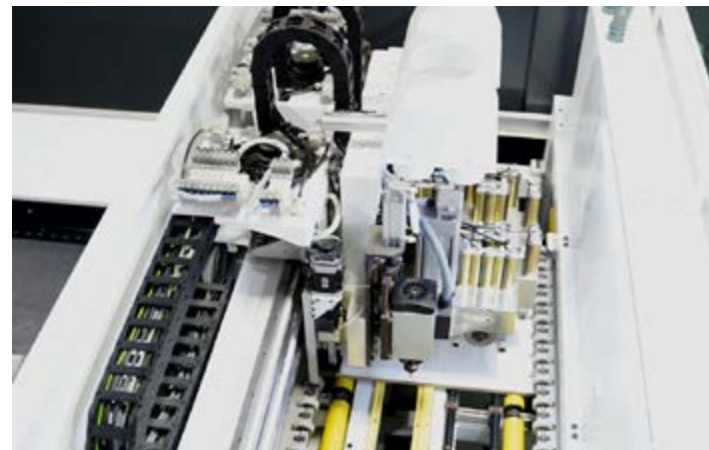
KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 4000 D Line 6X makinesi sahip olduğu Omaxsan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

Holemaster 4000 D Line 6X has its own software program called Omaxsan Works which is intuitive to use. Omaxsan Works program can be installed in office computers. The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 4000 D Line 6X makinesinde üstte toplamda 20 dikey, 16 yatay matkap ve 2 testereden oluşan özel tasarım çift delici ünitesi ile parçanın üst yüzey ve 4 kenarında yüksek hızlı delik işlemlerini yapabilmekle birlikte, alt yüzeydeki 10 dikey matkaplı delici ünitesi ile parçanın 6 yüzeyinde delik delme işlemlerini rahatlıkla gerçekleştirebilmektedir.

Holemaster 4000 D Line 6X possesses 2 special designed upper boring heads which has 20 vertical, 16 horizontal bits and 2 saw blades in order to carry out super-fast drilling process on the top surface and 4 sides of the panel and 10 vertical bits lower boring head in order to perform drilling processes on 6 sides of the panel.



ÜSTÜN TEKNOLOJİ KALİTELİ SONUÇLAR

HIGH TECHNOLOGY
QUALITY RESULTS



< Video

PARÇANIN 6 YÜZEYİNDE DELİK DELMEK ARTIK DAHA HIZLI VE DAHA KOLAY

DRILLING FROM 6 SIDES OF THE
PANEL IS FASTER AND EASIER ANYMORE



Holemaster 4000 D Line 6X makinesinde malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından yapıldıktan sonra parçanın çıkışı otomatik konveyör tarafından seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

In the Holemaster 4000 D Line 6X machine, after the material is fed from the air flotation table, the output of the part is done quickly and precisely by the automatic conveyor.

Holemaster 4000 D Line 6X Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaxsan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1200, OP: 1300 / Z-40 (mm)
Tek Ünite Minimum Çalışma Alanı	One Drilling Unit Minimum Working Area	X-200/ Y-100 / Z-10 (mm)
Çift Ünite Minimum Çalışma Alanı	2 Drilling Units Minimum Working Area	X-200/ Y-180 / Z-10 (mm)
Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı	Lower Drilling Unit Minimum Working Area	X-500/ Y-100 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4 (kw)
Üst Sol Delici Ünite Matkap Sayısı	Top Left Drilling Unit Spindles Number	10 Vertical+8 Horizontal (n0)
Üst Sağ Delici Ünite Matkap Sayısı	Top Right Drilling Unit Spindles Number	10 Vertical+8 Horizontal (n0)
Alt Delici Ünite Matkap Sayısı	Lower Drilling Unit Spindles Number	10 Vertical (n0)
Üst Sol Delici Ünite Testere Sayısı	Top Left Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Üst Sağ Delici Ünite Testere Sayısı	Top Right Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Standard/Standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 4000 D LINE

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



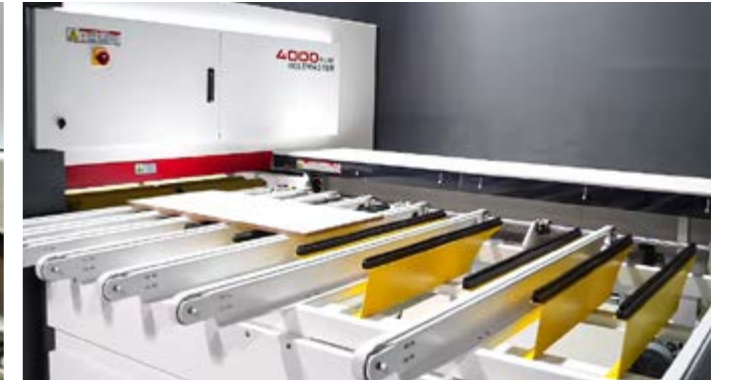
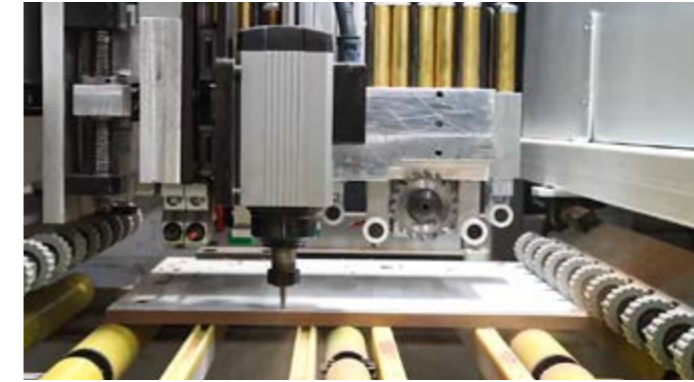
YÜKSEK HIZ VE HASSASİYETTE SEKTÖRÜN EN İYİSİ

THE BEST CNC DRILLING MACHINE FOR HIGH
SPEED AND PRECISION IN THE MARKET

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 4000 D Line delik delme, kanal açma ve frezeleme işlemleri hassas ve seri üretime uygun olarak gerçekleştirilebilmektedir.

Holemaster 4000 D Line can perform drilling, grooving and milling operations precisely and in accordance with mass production.



Holemaster 4000 D Line makinesi sahip olduğu özel tasarım çift delici ünitelerinde toplam 20 dikey, 16 yatay ve 2 testere bulunmaktadır. Holemaster 4000 D Line 4 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 4000 D Line possesses pieces special designed drilling units which is composed of 20 vertical bits, 16 horizontal bits and 2 saw blade in total. Holemaster 4000 D Line has 4 kw milling spindle.



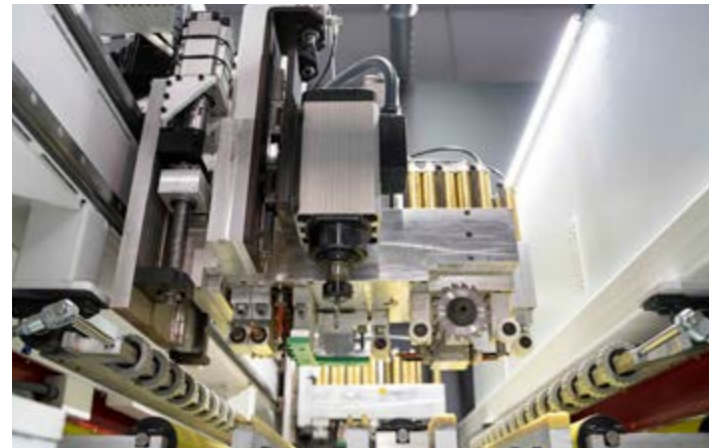
KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 4000 D Line makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

Holemaster 4000 D Line has its own software program called Omaksan Works which is intuitive to use. Omaksan Works program can be installed in office computers. The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 4000 D Line sahip olduğu üst çift delici ünite ile 4 kenar ve üst yüzeyine delik delme işlemi yaparken freze motoru da modüler mobilyada bulunan işlemleri (Dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirmektedir.

Holemaster 4000 D Line can perform drilling processes for 4 sides and top surfaces of the wood piece for modular furniture system fasteners (minifix, hinge, blum, shelf pins, dowel, rafix...) with its 2 special designed upper drilling units and milling processes for modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting...) easily.



YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER INNOVATIVE SOLUTIONS



< Video

180 MM VE ÜZERİ PARÇA GENİŞLİKLERİNDE ÇİFT DELİCİ ÜNİTE İLE ÇALIŞABİLME İMKANI

OPPORTUNITY TO WORK WITH
DOUBLE DRILLING UNIT IN 180 MM AND ABOVE
WOODPIECE WIDTHS



Holemaster 4000 D Line malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından seri ve hassas bir şekilde yapmakla beraber otomatik konveyör tablası ile parça çıkışı gerçekleştirmektedir.

Holemaster 4000 D Line machine has air flotation table for loading side and automatic conveyor table for unloading side.

Holemaster 4000 D Line Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y:1200, OP:1300 / Z-40 (mm)
Tek Ünite Minimum Çalışma Alanı	One Drilling Unit Minimum Working Area	X-200/ Y-100 / Z-10 (mm)
Çift Ünite Minimum Çalışma Alanı	2 Drilling Units Minimum Working Area	X-200/ Y-180 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4 (kw)
Üst 1.Delici Ünite Matkap Sayısı	Upper 1.Drilling Unit Spindle Number	10 Vertical+8 Horizontal (n0)
Üst 2.Delici Ünite Matkap Sayısı	Upper 2.Drilling Unit Spindle Number	10 Vertical+8 Horizontal (n0)
Üst 1.Delici Ünite Testere Sayısı	Upper 1.Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Üst 2.Delici Ünite Testere Sayısı	Upper 2.Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Standard/Standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 1030 MC PLUS

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 1030 MC Plus makinesi delik delme, kanal açma ve frezeleme işlemlerini hızlı ve hassas bir şekilde gerçekleştirebilmektedir.

Holemaster 1030 MC Plus can perform drilling, grooving and milling processes in accordance with high speed and precision.



EKONOMİK MODELİMİZE FREZE İLAVESİ

SPINDLE ADDITION TO OUR ECONOMICAL MODEL

Holemaster 1030 MC Plus 8 dikey, 6 yatay ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahiptir.

Holemaster 1030 MC Plus has 8 vertical, 6 horizontal and 1 saw blade drilling unit.

Holemaster 1030 MC Plus makinesinde freze işlemleri için 2,2 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 1030 MC Plus has 2,2 kw milling spindle for milling processes.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 1030 MC Plus makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 1030 MC Plus machine is a user-friendly program and can be installed on the computer in the office and controlled remotely. The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 1030 MC Plus makinesinin üzerinde bulunan delici ünite, malzemenin 4 kenar ve üst yüzeyinde delik delme işlemi yaparken, sahip olduğu freze motoru ile modüler mobilya üretiminde kullanılan işlemleri (Dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirmektedir.

Holemaster 1030 MC Plus can perform drilling processes for 4 sides and top surfaces of the woodpiece for modular furniture system fasteners (minifix, hinge, blum, shelf pins, dowel, rafix...) and grooving process with its drilling unit and perform milling processes for modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting..).



SERİ ÜRETİM İÇİN ÜST DÜZEY ÇÖZÜMLER

HIGH LEVEL SOLUTIONS FOR
MASS PRODUCTION



< Video

MODÜLER MOBİLYADA DELİK İŞLEMLERİNİZE YÜKSEK HIZDA ÇÖZÜM ÜRETİYORUZ

WE PROVIDE SOLUTIONS FOR HIGH SPEED DRILLING
PROCESS IN MODULAR FURNITURE

Holemaster 1030 MC Plus makinesi ön ve arka makaralı tablalara sahiptir.

The Holemaster 1030 MC Plus has front and rear roller tables.



Holemaster 1030 MC Plus Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1000/ Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 (n0)
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 (n0)
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	2,2 (kw)
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 1030 MC

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



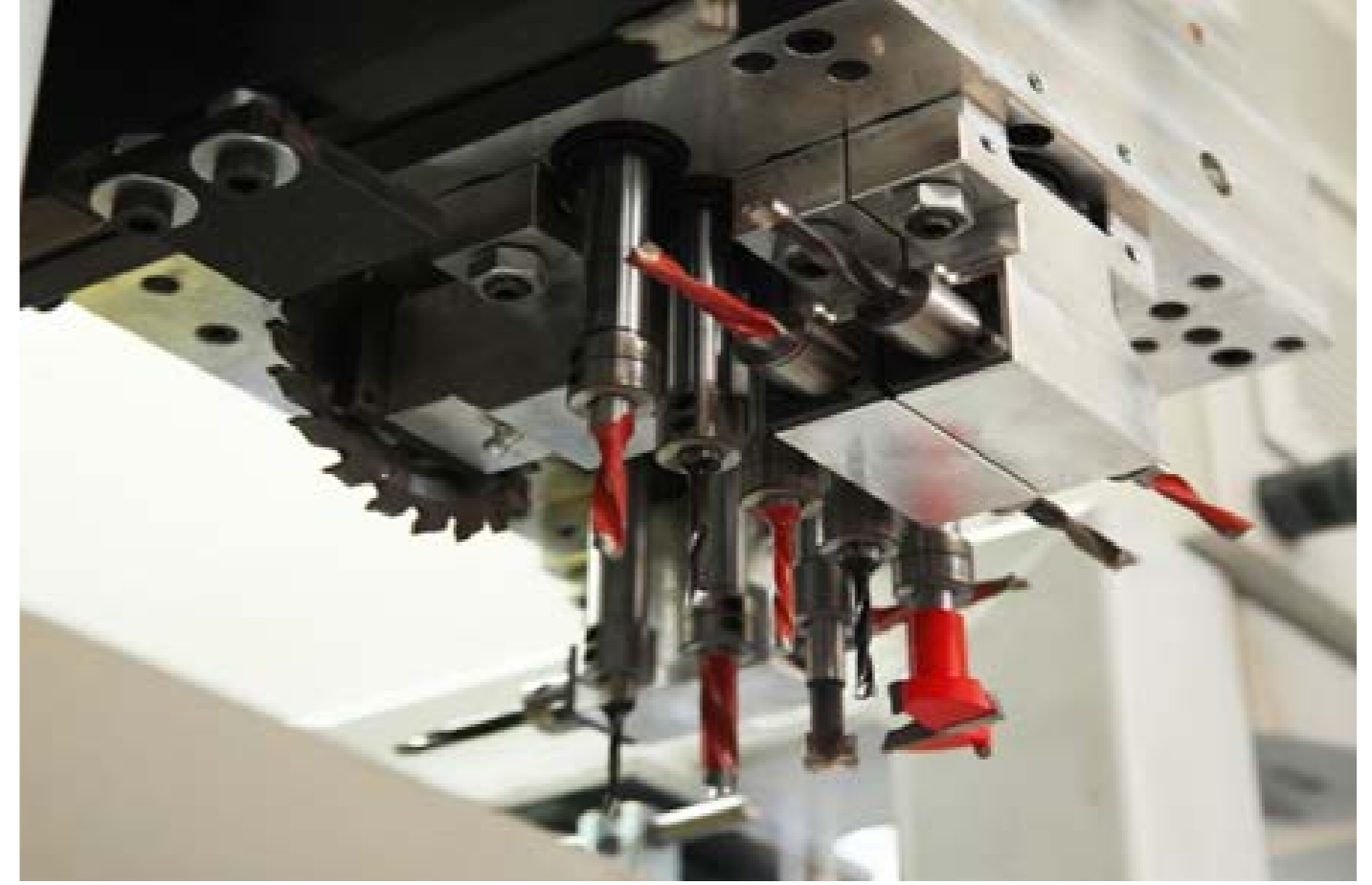
UYGUN MALİYET, YÜKSEK PERFORMANS

AFFORDABLE COST, HIGH PERFORMANCE

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 1030 MC delik delme ve kanal açma işlemlerini hassas ve seri üretime uygun olarak gerçekleştirmektedir.

Holemaster 1030 MC performs drilling and grooving operations precisely and in accordance with mass production.



Holemaster 1030 MC 8 dikey matkap, 6 yatay matkap ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahiptir.

Holemaster 1030 MC 8 vertical, 6 horizontal and 1 saw blade drilling unit.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

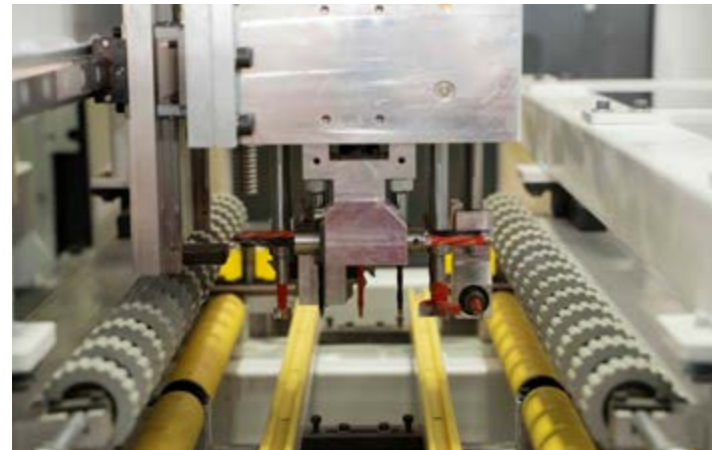
Holemaster 1030 MC makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 1030 MC machine is a user-friendly program and can be installed on the computer in the office and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 1030 MC modüler mobilya sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (minifix, blum, menteşe, raf pimi, kavale, rafix vb.) için malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki bağlantı deliklerini açmakla beraber malzemenin üst yüzeyinde kanal açma işlemlerini gerçekleştirmektedir.

Holemaster 1030 MC can perform drilling processes for 4 sides and top surface of wood piece for modular furniture fasteners and carry out grooving process for backwall.



ÜRETİMDE ÜST SEVİYE UZMANLIK

TOP LEVEL EXPERTISE
IN PRODUCTION



< Video

SÜRDÜRÜLEBİLİR ÜRETİM İÇİN GÜVENİLİR ÇÖZÜMLER

SUSTAINABLE PRODUCTION FOR
RELIABLE SOLUTIONS



Holemaster 1030 MC Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1000/ Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 (n0)
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 (n0)
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 4000 SMART HS

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME İLE SERİ İMALAT MASS PRODUCTION WITH AUTOMATIC TOOL CHANGER

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME AUTOMATIC TOOL CHANGER

Holemaster 4000 Smart HS otomatik takım değiştirme ve otomatik takım boy ölçme özelliklerine sahiptir.

Holemaster 4000 Smart HS has automatic tool changer and automatic tool measurement features.



Holemaster 4000 Smart HS 8 dikey, 6 yatay ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahip olmakla beraber 4,5 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 4000 Smart HS has 8 vertical, 6 horizontal and 1 saw blade drilling unit and 4,5 kw milling spindle.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 4000 Smart HS makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 4000 Smart HS machine is a user-friendly program and can be installed on the office computer and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 4000 Smart HS üzerinde bulunan delici ünite, malzemenin 4 kenar ve üst yüzeyine delik delme işlemi yaparken sahip olduğu güçlü freze motoru ile modüler mobilyada bulunan işlemleri (Dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirmektedir.

Holemaster 4000 Smart HS can perform drilling processes for 4 sides and top surfaces of the wood piece for modular furniture system fasteners (minifix, hinge, blum, shelf pins, dowel, rafix...) and grooving process with its drilling unit and perform milling processes for modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting...).



OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME İLE SERİ İMALAT

MASS PRODUCTION WITH
AUTOMATIC TOOL CHANGE



< Video

GÜÇLÜ GÖVDE YAPISI VE GELİŞMİŞ KONFIGÜRASYON

STRONG BODY STRUCTURE AND
ADVANCED CONFIGURATION



Holemaster 4000 Smart HS makinesinde malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

Holemaster 4000 Smart HS has air flotation table as feeder table and roller table as out feeder table.

Holemaster 4000 Smart HS Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4,5 (kw)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 n0
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 n0
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 n0
Otomatik Takım Değişirme	Automatic Tool Changer	Standard/Standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Otomatik Takım Tutucu	Automatic Tool Clamp	4'lü
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Optional/Opsiyonel
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 4000 SMART 6X

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



6 YÜZEYDE DELİK DELMEK ARTIK DAHA EKONOMİK

DRILLING FROM 6 SIDES OF THE PANEL
IS MORE ECONOMICAL ANYMORE

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 4000 Smart 6X makinesi daha hassas işlem yapılabilmesi için parçanın 6 yüzeyindeki işlemleri tek seferde yapmak için tasarlanmıştır.

Holemaster 4000 Smart 6X is designed to perform 6 sided drilling processes at once in order to provide sensitive processes.



Holemaster 4000 Smart 6X makinesinde parçanın üst yüzeyindeki işlemler için;
Delici ünite 8 dikey, 6 yatay matkap ve 1 testere bulunmaktadır.

Holemaster 4000 Smart 6X makinesi 4,5 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 4000 Smart 6X makinesinde parçanın alt yüzeyindeki işlemler için;

Alt delici ünite 10 dikey matkap bulunmaktadır.

*Holemaster 4000 Smart 6X possess for upper processes;
It has drilling head which is consisted of 8 vertical bits, 6 horizontal bits and 1 saw blade.*

Holemaster 4000 Smart 6X has 4,5 kw milling spindle.

Holemaster 4000 Smart 6X possess the things below for lower processes;

Lower drilling head is composed of 10 vertical drilling bits.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 4000 Smart 6X makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 4000 Smart 6X machine is a user-friendly program and can be installed on the office computer and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 4000 Smart 6X sahip olduğu alt ve üst delici üniteler ile parçanın 6 yüzeyinde delik delme işlemi gerçekleştirirken, 4,5 kw'lık freze motoru ile modüler mobilya kullanılan işlemleri (dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) rahatlıkla gerçekleştirebilirsiniz.

Holemaster 4000 Smart 6X can carry out 6 sides drilling process with its upper and lower boring heads and milling processes for modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting...) easily with its 4,5-kw milling spindle.



OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME

AUTOMATIC TOOL CHANGER

FREZE OPERASYONLARINA HIZLI ÇÖZÜMLER

FAST SOLUTIONS FOR MILLING OPERATIONS



Holemaster 4000 Smart 6X makinesinde malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

Holemaster 4000 Smart 6X has air flotation table as feeder table and roller table as outfeeder table.

Holemaster 4000 Smart 6X Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Üst Ünite Maksimum Çalışma Alanı	Upper Unit Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (mm)
Üst Ünite Minimum Çalışma Alanı	Upper Unit Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Alt Ünite Maksimum Çalışma Alanı	Upper Unit Minimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1150 / Z-40 (mm)
Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı	Lower Unit Minimum Working Area	X-200/ Y-100 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4,5 (kw)
Üst Delici Ünite Matkap Sayısı	Upper Drilling Unit Spindle Number	8 Vertical+6 Horizontal (n0)
Alt Delici Ünite Matkap Sayısı	Lower Drilling Unit Spindle Number	10 Vertical (n0)
Üst Delici Ünite Testere Sayısı	Upper Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Takım Tutucu	Automatic Tool Clamp	4'lü
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Optional/Opsiyonel
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 5000 SMART 6X

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



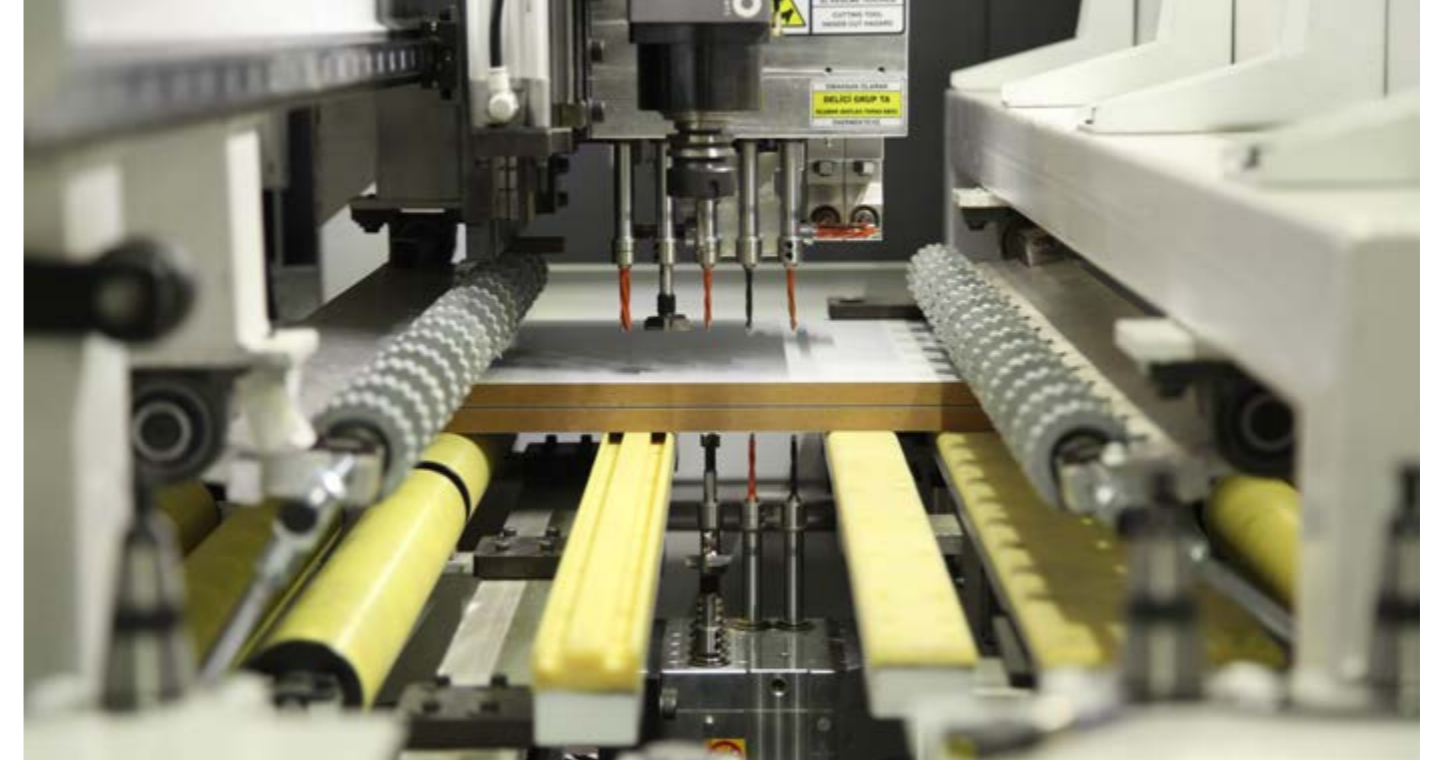
MAKSİMUM ÖZELLİKLER İLE MAKSİMUM PERFORMANS

MAXIMUM PERFORMANCE WITH
MAXIMUM FEATURES

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 5000 Smart 6X makinesi yüksek donanımı ve güçlü yapısıyla parçanın 6 yüzüne daha hassas ve seri bir şekilde işlem yapabilmesi için tasarlanmıştır.

Holemaster 5000 Smart 6X is designed to carry out 6 sided drilling processes in accordance with sensitive and mass production with its high equipments and strong body structure.



Holemaster 5000 Smart 6X makinesinde parçanın üst yüzündeki işlemler için;

Delici ünite 13 dikey, 10 yatay ve 1 testere bulunmaktadır.

Holemaster 5000 Smart 6X makinesi 4,5 kw freze motoruna sahiptir.

Holemaster 5000 Smart 6X makinesinde parçanın alt yüzündeki işlemler için;

Alt delici ünite 10 dikey matkap bulunmaktadır.

Holemaster 5000 Smart 6X possess for upper processes; It has drilling head which is consisted of 13 vertical bits, 10 horizontal bits and 1 saw blade.

Holemaster 5000 Smart 6X has 4,5 kw milling spindle.

Holemaster 5000 Smart 6X possess the things below for lower processes;

Lower drilling head is composed of 10 vertical drilling bits.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 5000 Smart 6X makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 5000 Smart 6X machine is a user-friendly program and can be installed on the office computer and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 5000 Smart 6X sahip olduğu alt ve üst delici üniteler ile parçanın 6 yüzeyinde delik delme işlemi gerçekleştirirken, 4,5 kw'lık freze motoru ile modüler mobilyada kullanılan işlemleri (dairese boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) rahatlıkla gerçekleştirebilirsiniz.

Holemaster 5000 Smart 6X can carry out 6 sides drilling process with its upper and lower boring heads and milling processes for modular furniture processes (circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting...) easily with its 4,5-kw milling spindle.



ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR YÜKSEK PERFORMANS

CUSTOMIZABLE
HIGH PERFORMANCE



PARÇANIN 6 YÜZEYİNDE DELİK DELME İŞLEMLERİ

DRILLING PROCESS FROM 6 SIDES OF THE PANEL



Holemaster 5000 Smart 6X makinesinde parça girişi havalı yüzdürme tablası ile yapılıp, parça çıkışı otomatik konveyör ile yapılmaktadır.

Holemaster 5000 Smart 6X machine has air flotation table for loading side and automatic conveyor table for unloading side.

Holemaster 5000 Smart 6X Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı	Lower Unit Minimum Working Area	X-500/ Y-70 / Z-10 (mm)
Üst Freze Motor Gücü	Upper Milling Motor Power	4,5 (kw)
Üst Delici Ünite Matkap Sayısı	Upper Drilling Unit Spindle Number	13 Vertical+10 Horizontal (n0)
Alt Delici Ünite Matkap Sayısı	Lower Drilling Unit Spindle Number	10 Vertical (n0)
Üst Delici Ünite Testere Sayısı	Upper Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Takım Değişirme	Automatic Tool Changer	Standard/Standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Otomatik Takım Tutucu	Automatic Tool Clamp	4'lü
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Standard/Standart
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 5000 SMART

CNC DELİK DELME MAKİNESİ
CNC DRILLING MACHINE



OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME VE BÜYÜK DELİCİ ÜNİTE BİR ARADA

AUTOMATIC TOOL CHANGER AND
BIG DRILLING HEAD TOGETHER

HIZ VE HASSASİYET SPEED AND PRECISION

Holemaster 5000 Smart makinesi delik delme, kanal açma ve frezeleme işlemleri yapabilmektedir.

Holemaster 5000 Smart can perform drilling, grooving and milling processes in accordance with high speed and precision.



Holemaster 5000 Smart makinesi 13 dikey matkap, 10 yatay matkap ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahiptir. Ayrıca üzerinde 4,5 kw'lık freze motoru bulunmaktadır.

Holemaster 5000 Smart possesses drilling unit which is composed of 13 vertical bits, 10 horizontal bits and 1 saw blade. Otherwise, it has 4,5 kw milling spindle.

Holemaster 5000 Smart otomatik takım boyu ölçümü özelliğine sahiptir.

The Holemaster 5000 Smart features automatic tool measurement.



KONTROL PANELİ CONTROL BOARD

Holemaster 5000 Smart makinesi sahip olduğu Omaksan Works programı ile kullanıcı dostu bir program olmakla beraber ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Postprocessor aracılığı ile Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad vs programlardan veri alınabilmektedir.

The Omaksan Works program of the Holemaster 5000 Smart machine is a user-friendly program and can be installed on the computer in the office and controlled remotely.

The manufacturer can receive the data form the programs like Adeko, Cabinet Vision, Corpus, Alphacam, Topsolid, Autocad etc. through the Postprocessor.

Holemaster 5000 Smart üzerinde bulunan delici ünite,malzemenin 4 kenar ve üst yüzeyine delik delme işlemi yaparken sahip olduğu güçlü freze motoru ile modüler mobilyada bulunan işlemleri (Dairesel boşaltma, kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.) gerçekleştirmektedir.

Holemaster 5000 Smart can perform drilling processes for 4 sides and top surfaces of the wood piece for modular furniture system fasteners (minifix, hinge, blum, shelf pins, dowel, rafix...) and perform milling processes for modular furniture processes(circle emptying, square emptying, curve edge cutting, corner rounding, linear cutting...) easily with its powerful milling spindle.



TEK MAKİNE İLE FARKLI ÇÖZÜMLER DIFFERENT SOLUTIONS WITH ONE MACHINE



< Video

TALEPLERİNİZE UYGUN KUSURSUZ ÇÖZÜMLER ÜRETİYORUZ

WE PROVIDE SUITABLE, PERFECT
SOLUTIONS FOR YOUR REQUESTS



Holemaster 5000 Smart makinesinde malzeme beslemesi havalı yüzdürme tablasından seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

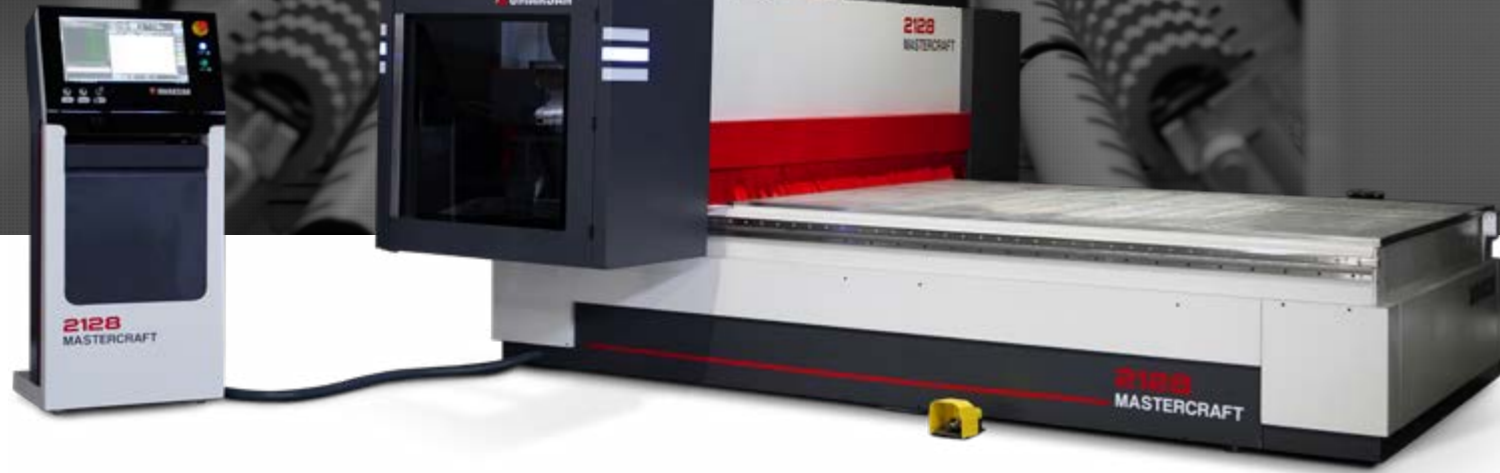
The material is fed quickly and precisely via by air flotation table in Holemaster 5000 Smart machine.

Holemaster 5000 Smart Teknik Özellikleri / Technical Specifications

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200/ Y-70 / Z-10 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4,5 (rpm)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	13 n0
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	10 n0
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 n0
Otomatik Takım Değişirme	Automatic Tool Changer	Standard/Standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Otomatik Konveyör Boşaltma Sistemi	Automatic Conveyor Unloading System	Optional/Opsiyonel
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel

HOLEMASTER 2128

CNC İŞLEM MERKEZİ / CNC MACHINING CENTER



- Mastercraft 2128 CNC İşlem Merkezi makinesi ebatlama, yüzey işleme, modelleme, dikey delik delme ve kesim işlemlerini ahşap, alüminyum, plastik, alikobant, pleksiglas vb. malzemeler üzerinde rahatlıkla işleyebilir.
- Mastercraft 2128 makinesi 210x280 boyutunda Alüminyum malzemedan yapılmış, 8 ayrı bölgede otomatik vakumlama yapılan çalışma tablasına sahiptir.
- Mastercraft 2128 ile komple plaka işlenebileceği gibi aynı zamanda tekil parçalarında işlenmesine izin vermektedir.

- *The Mastercraft 2128 CNC Machining Center can perform sizing, nesting, modelling, vertical drilling, cutting etc. processes easily for wood, aluminum, plastic, alucobond, plexiglass etc. materials.*
- *The Mastercraft 2128 CNC has 210x280 aluminum working table which has 8 automatic vacuum zones.*
- *With Mastercraft 2128, the complete plate can be processed, as well as allowing it to be processed in individual parts.*

VAKUM BÖLGESİ VACUUM ZONES

Mastercraft 2128 makinesi 210x280 boyutunda alüminyum malzemedan yapılmış, 8 ayrı bölgede otomatik vakumlama yapılan çalışma tablasına sahiptir.

Mastercraft 2128 has 210x280 aluminium working table which has 8 automatic vacuum zones.



HAREKET MEKANİZMASI CNC ROUTER TRANSMISSION

X eksenini boyunca taşlanmış kremayer dişli üzerinde 2 adet 1,5 Kw servo motor sayesinde hareket sağlanmaktadır.

Y eksenini boyunca taşlanmış kremayer dişli üzerinde 1 adet 1,5 Kw servo motor sayesinde hareket sağlanmaktadır.

Z eksenini boyunca sonsuz dişli üzerinde 1 adet 1 Kw servo motor sayesinde hareket sağlanmaktadır.

X axis movement is ran by 2 pieces 1,5 kw servo motors via Rack and Pinion.

Y axis movement is ran by 1 piece 1,5 kw servo motors via Rack and Pinion.

Z axis movement is ran by 1 piece 1 kw servo motor via Ball Screw.

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME AUTOMATIC TOOL CHANGING

Mastercraft 2128 makinesinde otomatik 12 takımlı sabit takım magazin bulunmaktadır. Sahip olduğu otomatik takım ölçme özelliği ile işlem yapılmadan önce sistem takımın boyunu ölçtüktan sonra hafızasına kaydeder. Bu takımın boyunu kullanarak işlemini yapar.

Mastercraft 2128 has 12 automatic linear tool changing magazine and it has automatic tool measurement feature which measures the tool dimension and saves the system memory before processing.





9 KW (12 HP) GÜCÜNDE ISO 30 HAVA SOĞUTMALI FREZE MOTORU 9 KW (12 HP) POWERFUL ISO 30 AIR COOLED SPINDLE MOTOR

Mastercraft 2128 makinesi 9 Kw gücüne ve HSK F63 tutma tipine sahip spindle motoru kullanılmaktadır. Sahip olduğu spindle motoru ile ebatlama, yüzey işleme, kesim vb. işlemleri rahatlıkla yapabilmektedir

Mastercraft 2128 has 9 kw powerful spindle which has HSK F63 tool holder. This spindle enables sizing, cutting, nesting etc. processes

DELİCİ ÜNİTE DRILLING UNIT

Sahip olduğu 9 dikey matkaplı delici ünitesi ile dikey delme işlemine olanak sağlar.

Mastercraft 2128 has 9 vertical bits drilling unit which enables vertical drilling processes.



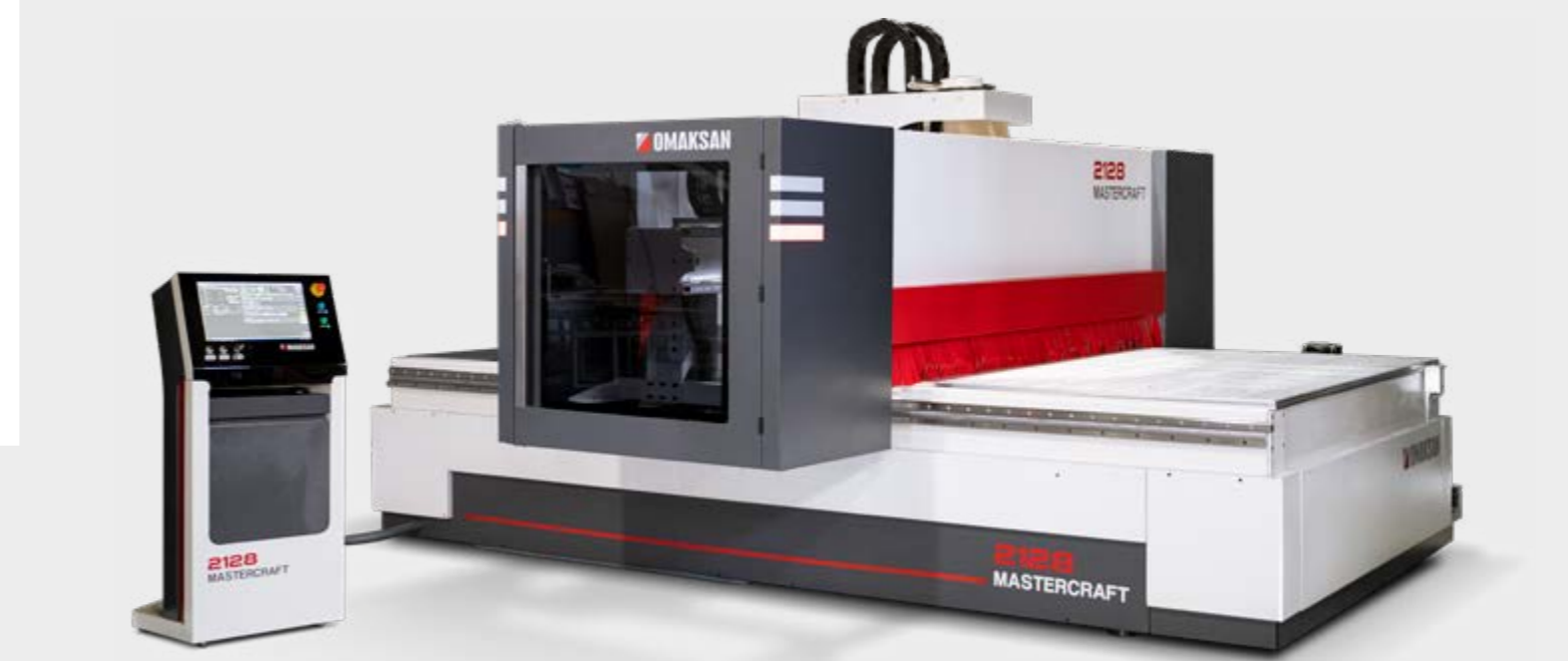
OTOMATİK BOŞALTIMA VE TEMİZLEME ÜNİTESİ CLEANING AND UNLOADING UNIT

Mastercraft 2128 makinesi otomatik boşaltma ve temizleme ünitesine sahiptir. Tabla üzerindeki işlemi yapılan plakaların otomatik olarak boşaltması yapıldığı gibi yapılan işlemlerden sonra oluşacak tozların süpürülmesi sağlanır.

Mastercraft 2128 has automatic unloading and cleaning unit which unload the plates automatically on the work table and cleans the woodpieces which will be made after processes.



ÜRETİM AMACINIZA UYGUN BENZERSİZ ÇÖZÜM UNIQUE SOLUTION FOR YOUR PRODUCTION PURPOSE



KONTROL PANELİ CONTROL PANEL

- Reel zaman Windows işletim sistemi
- Windows 10 ve kişiselleştirilmiş uzantıları
- Gerçek zamanlı interpolasyonlu eksen kontrol modülü
- Girdi/Çıktı sinyal yönetim modülü
- Makine mantığı reel zaman uygulama modülü
- Eksen sürücülerine, I/O modüllerine ve diğer endüstriyel haberleşme modüllerine sahip Mekatrolink dijital bağlantı için elektronik kart
- Ekran menü tuşlarında makine fonksiyon düğmeleri
- Pencere ve ikonlar sayesinde kullanıcı dostu işletim
- Kontrol ve aks sürücülerini arasında dijital bağlantı
- Programın kullanımını kolaylaştıran pencere ve ikonlar
- Asistan Editör ile profil ve delik programı
- Takip fonksiyonu
- Yapılacak iş için en kısa yol ve en uygun matkap/bıçakları seçen optimizasyon sistemi
- Arıza tanımlayıcı
- Parametrik programlama
- Autocad'le yapılan çizimlerin makine aktarımı
- Windows Real Time Operation System(RTOS)
- Windows 10 and customized extension
- Real Time interpolation axis control module
- Input/Output signal modules
- Machine real time application logic module
- Electronic card that has axis drives, I / O modules and other industrial communication modules for mekatrolink digital connection
- User friendly operation with windows and icons
- Special keys for machine operation
- Digital connection between control and axle drives
- Windows and icons that make the program easier to use
- Profile and hole program with Assistant Editor
- Tracking function
- Optimization system that chooses the shortest path and the most suitable drill / spindle for the job to be done
- Fault identifier
- Parametric programming
- Drawings made by Autocad can transfer to machine



HOLEMASTER 2137

CNC İŞLEM MERKEZİ / CNC MACHINING CENTER

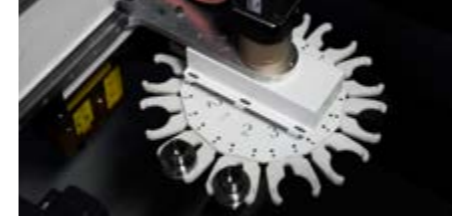


- Mastercraft 2137 CNC İşlem Merkezi makinesi ebatlama, yüzey işleme, modelleme, dikey delik delme ve kesim işlemlerini ahşap, alüminyum, plastik, alikobant, pleksiglas vb. malzemeler üzerinde rahatlıkla işleyebilir.
- Mastercraft 2137 ile komple plaka işlenebileceği gibi aynı zamanda tekil parçalarında işlenmesine izin vermektedir.
- Mastercraft 2137 makinesi 210x370 boyutunda Alüminyum malzemedan yapılmış, 8 ayrı bölgede otomatik vakumlama yapılan çalışma tablasına sahiptir.
- *The Mastercraft 2137 CNC Machining Center can perform sizing, nesting, modelling, vertical drilling, cutting etc. processes easily for wood, aluminum, plastic, alucobond, plexiglass etc. materials.*
- *With Mastercraft 2137, complete plates can be processed, as well as individual parts.*
- *The Mastercraft 2137 CNC has 210x370 aluminum working table which has 8 automatic vacuum zones.*

VAKUM BÖLGESİ VACUUM ZONES

Mastercraft 2137 makinesi 210x370 boyutunda alüminyum malzemedan yapılmış, 8 ayrı bölgede otomatik vakumlama yapılan çalışma tablasına sahiptir.

Mastercraft 2137 has 210x370 aluminium working table which has 8 automatic vacuum zones.



HAREKET MEKANİZMASI CNC ROUTER TRANSMISSION

X, Y, Z hareketleri tozdan korunmak ve hassasiyet için kramiyer ve rediktörle yapılmaktadır.

X eksen 2 adet 1,5 kw servo motor

Y eksen 1 adet 1,5 kw servo motor

Z eksen 1 adet 1 kw servo motor ile sürülmektedir.

X-Y-Z Movements are done by Rack and reductor in order to protect dust and provide precision.

X Axis are moved via 2 pieces 0,75 kw servo motor

Y Axis are moved via 1 piece 1,5 kw servo motor

Z Axis are moved via 1 piece 0,75 kw servo motor.

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME AUTOMATIC TOOL CHANGING

Mastercraft 2137 makinesinde 12 takımlı sabit takım magazin bulunmaktadır. Sahip olduğu otomatik takım ölçme özelliği ile işlem yapılmadan önce sistem takımın boyunu ölçtüktan sonra hafızasına kaydeder. Bu takımın boyunu kullanarak işlemini yapar.

Mastercraft 2137 has 12 automatic linear tool changing magazine and it has automatic tool measurement feature which measures the tool dimension and saves the system memory before processing.





9 KW (12 HP) GÜCÜNDE ISO 30 HAVA SOĞUTMALI FREZE MOTORU

9 KW (12 HP) POWERFUL ISO 30 AIR COOLED SPINDLE MOTOR

Mastercraft 2137 makinesi 9 Kw gücüne ve HSK F63 tutma tipine sahip spindle motoru kullanılmaktadır. Sahip olduğu spindle motoru ile ebatlama, yüzey işleme, kesim vb. işlemleri rahatlıkla yapabilmektedir

Mastercraft 2137 has 9 kw powerful spindle which has HSK F63 tool holder. This spindle enables sizing, cutting, nesting etc. processes

DELİCİ ÜNİTE

DRILLING UNIT

Sahip olduğu 9 dikey matkaplı delici ünitesi ile dikey delme işlemine olanak sağlar.

Mastercraft 2137 has 9 vertical bits drilling unit which enables vertical drilling processes.



OTOMATİK BOŞALTIMA VE TEMİZLEME ÜNİTESİ

CLEANING AND UNLOADING UNIT

Mastercraft 2137 makinesi otomatik boşaltma ve temizleme ünitesine sahiptir. Tabla üzerindeki işlemi yapılan plakaların otomatik olarak boşaltması yapıldığı gibi yapılan işlemlerden sonra oluşacak tozların süpürülmesi sağlanır.

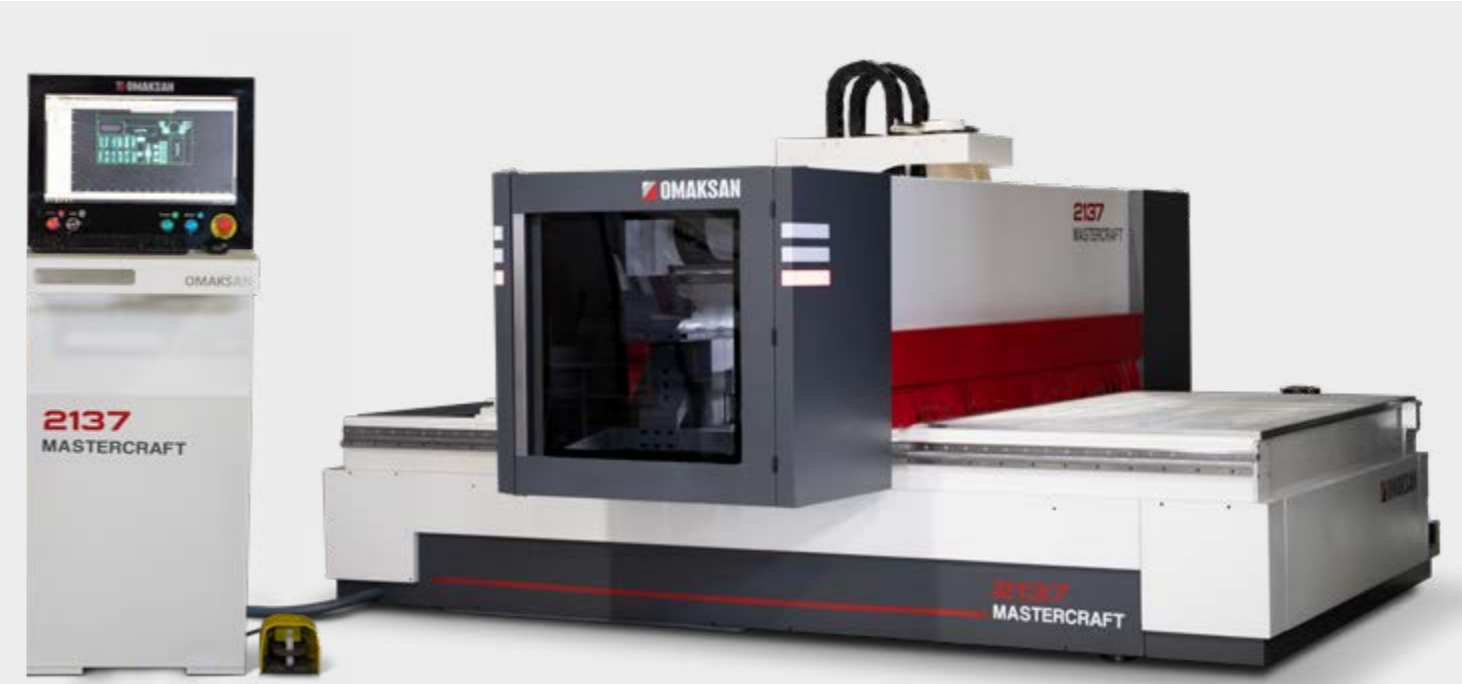
Mastercraft 2137 has automatic unloading and cleaning unit which unload the plates automatically on the work table and cleans the woodpieces which will be made after processes.



< Video

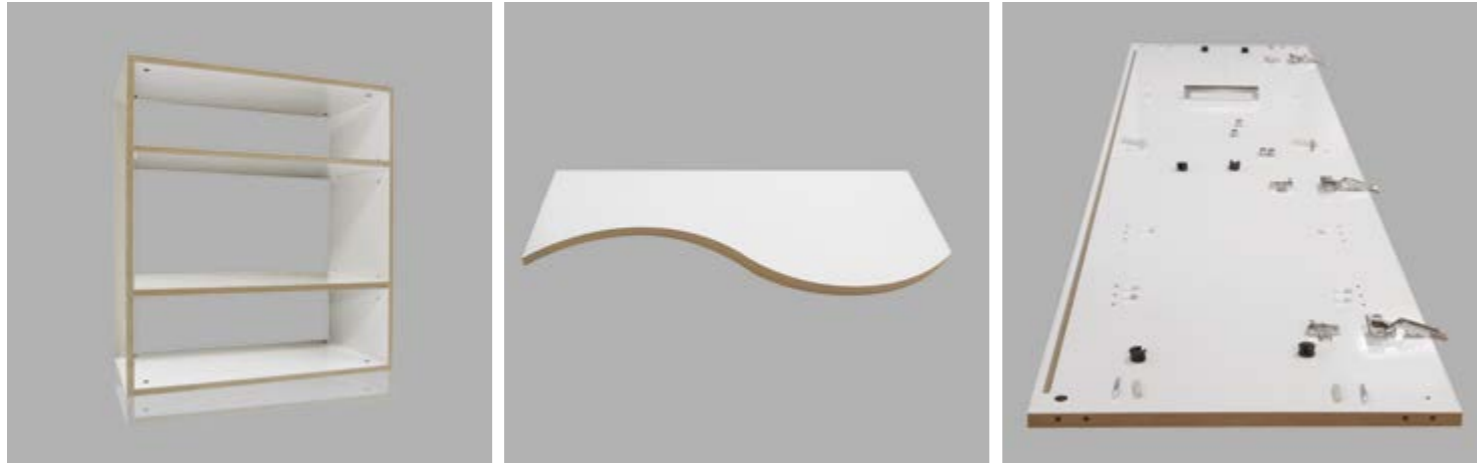
HIZ, KALİTE VE PERFORMANS

SPEED, QUALITY AND PERFORMANCE



KONTROL PANELİ CONTROL PANEL

- Reel zaman Windows işletim sistemi
- Windows 10 ve kişiselleştirilmiş uzantıları
- Gerçek zamanlı interpolasyonlu eksen kontrol modülü
- Girdi/Çıktı sinyal yönetim modülü
- Makine mantığı reel zaman uygulama modülü
- Eksen sürücülerine, I/O modüllerine ve diğer endüstriyel haberleşme modüllerine sahip Mekatrolink dijital bağlantı için elektronik kart
- Ekran menü tuşlarında makine fonksiyon düğmeleri
- Pencere ve ikonlar sayesinde kullanıcı dostu işletim
- Kontrol ve aks sürücülerinde dijital bağlantı
- Programın kullanımını kolaylaştıran pencere ve ikonlar
- Asistan Editör ile profil ve delik programı
- Takip fonksiyonu
- Yapılacak iş için en kısa yol ve en uygun matkap/bıçakları seçen optimizasyon sistemi
- Anza tanımlayıcı
- Parametrik programlama
- Autocad'le yapılan çizimlerin makine aktarımı
- Windows Real Time Operation System(RTOS)
- Windows 10 and customized extension
- Real Time interpolation axis control module
- Input/Output signal modules
- Machine real time application logic module
- Electronic card that has axis drives, I / O modules and other industrial communication modules for mekatrolink digital connection
- User friendly operation with windows and icons
- Special keys for machine operation
- Digital connection between control and axle drives
- Windows and icons that make the program easier to use
- Profile and hole program with Assistant Editor
- Tracking function
- Optimization system that chooses the shortest path and the most suitable drill / spindle for the job to be done
- Fault identifier
- Parametric programming
- Drawings made by Autocad can transfer to machine





 **OMAKSAN®**
THE ULTIMATE FURNITURE PRODUCTION MACHINES

OMAKSAN AHŞAP İŞLEME MAKİNE SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez Ofis/Head Office Minareli Çavuş OSB Mah. N.312 Sok. No:1 Nilüfer / BURSA
Şube/Branch Yiğitler Mahallesi Otosansit 43. BLOK No: 32 Yıldırım / BURSA

T +90 224 371 39 22 info@omaksan.com.tr

www.omaksan.com.tr

