

ÇİFT DELİCİ ÜNİTE İLE SERİ ÜRETİM!

MASS PRODUCTION WITH
DUAL DRILLING UNIT!



4000 X LINE 6X FASTER

1+1 (Üst ve Alt) delici ünite teknolojisiyle parçanın 6 yüzeyini tek geçişte işleyerek; hız, hassasiyet ve kaliteyi üretim hattınızın standardı haline getirin.

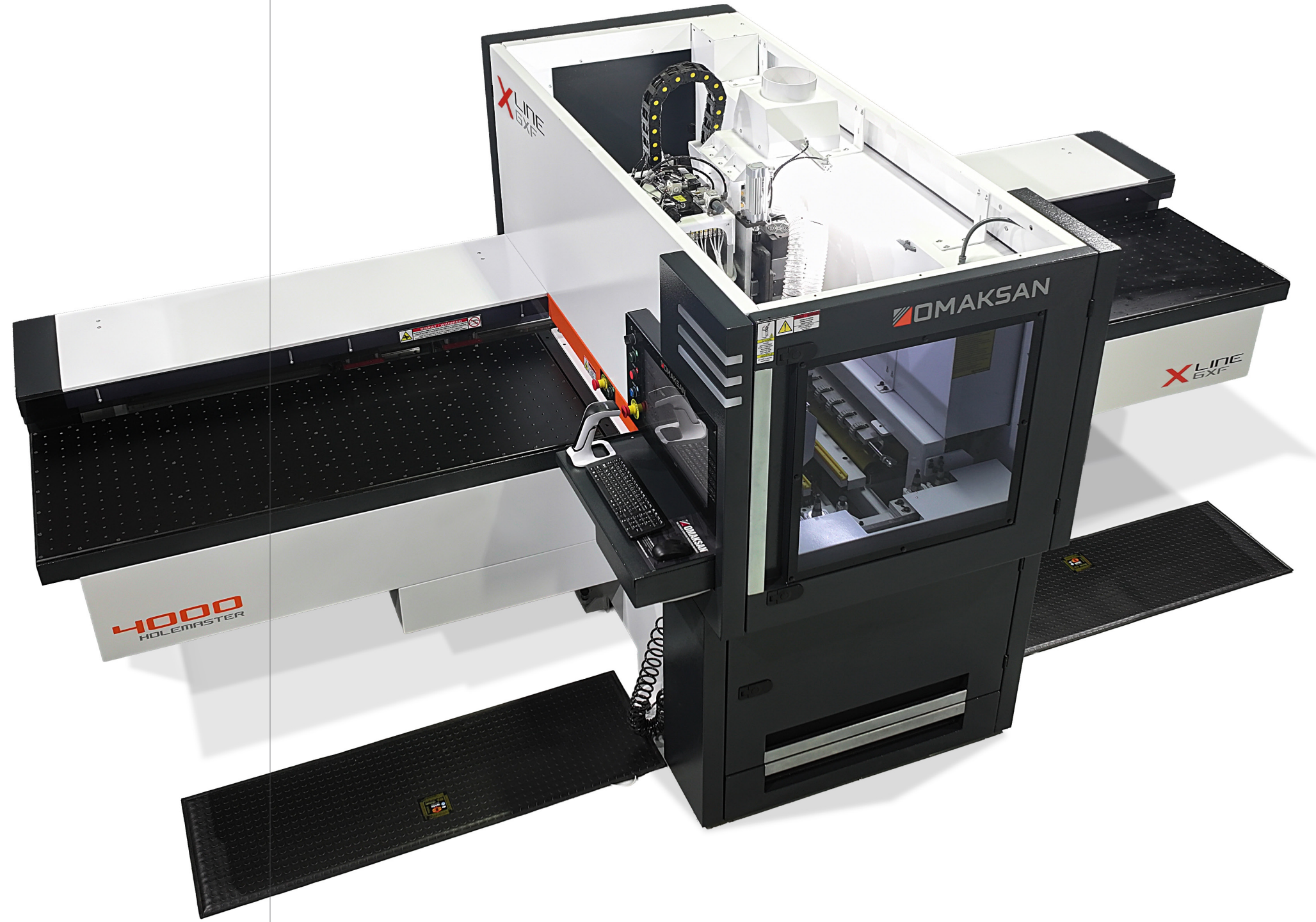
With the 1+1 (Top and Bottom) drilling unit technology, process all six surfaces of the part in a single pass, making speed, precision, and quality the standard of your production line.



4000 X LINE 6X FASTER

Üst grupta 8 dikey ve 6 yatay, alt grupta 10 dikey matkap ve çift yönlü freze motorları ve testere ile donatılan 4000 X Line 6X Faster; parçanın 6 yüzeyindeki tüm delik ve frezeleme işlemlerini tek seferde, çevirmeden tamamlayarak üretim hızınızı katlar.

Equipped with 8 vertical and 6 horizontal drills on the top group, and 10 vertical drills, bidirectional milling motors, and a saw on the bottom group, the 4000 X Line 6X Faster completes all drilling and milling operations on all six surfaces of the part in a single pass—without flipping—multiplying your production speed.



Havalı Tabla / Air table

Girişte ve çıkışta hava yüzdürmeli tabla sayesinde parça hareketini kolaylaştırarak daha hızlı işlem yapabilmeyi sağlar.

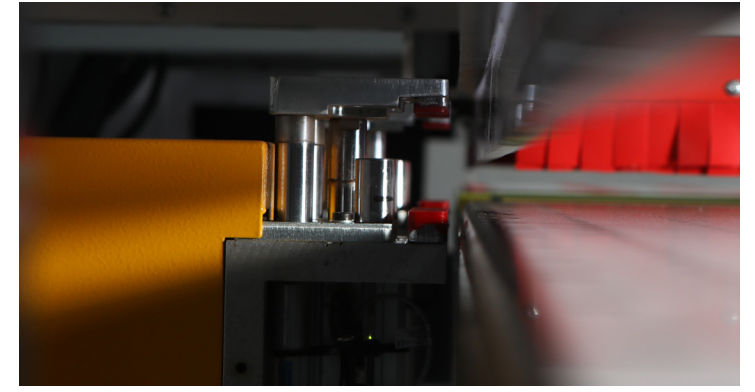
The air-float tables at both the infeed and outfeed make part movement easier, allowing you to work faster.



Barkod okuyucu / Barcode reader

Barkod okuyucu sistem sayesinde işlemlerinizi, kolaylaşır.

Thanks to the barcode reader system, your machining operations become easier.

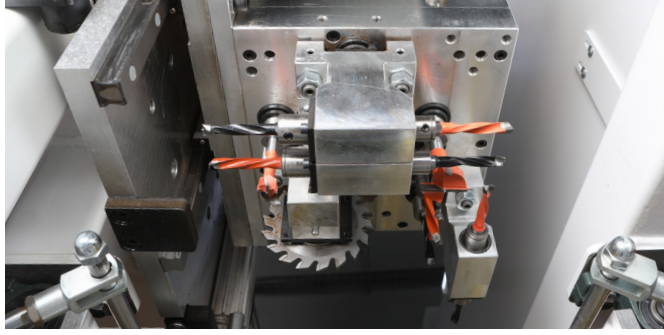


Çift tutucu / double clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

4000 X LINE 6X FASTER



ÜST DELİCİ ÜNİTE
UPPER DRILLING UNIT



ALT DELİCİ ÜNİTE
LOWER DRILLING UNIT

Holemaster 4000 X Line 6X Faster, alt ve üst delici üniteleri sayesinde parçanın 6 yüzeyindeki tüm delik işlemlerini ve üst/alt yüzeyindeki freze işlemlerini tek seferde tamamlar. Çift ünite teknolojisi ve güçlü yapısı, seri üretimde maksimum hız ve hassasiyet sağlar.

The Holemaster 4000 X Line 6X Faster completes all drilling operations on all six surfaces of the part, as well as milling operations on the top and bottom surfaces, in a single pass thanks to its upper and lower drilling units. Its dual-unit technology and robust structure ensure maximum speed and precision in mass production.

4 (KW) FREZE MOTOR

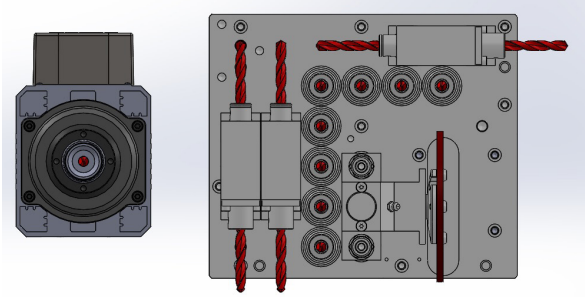
TOP 4 KW MILLING MOTOR

8 DİKEY MATKAP SAYISI

8 VERTICAL DRILL

6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)

6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

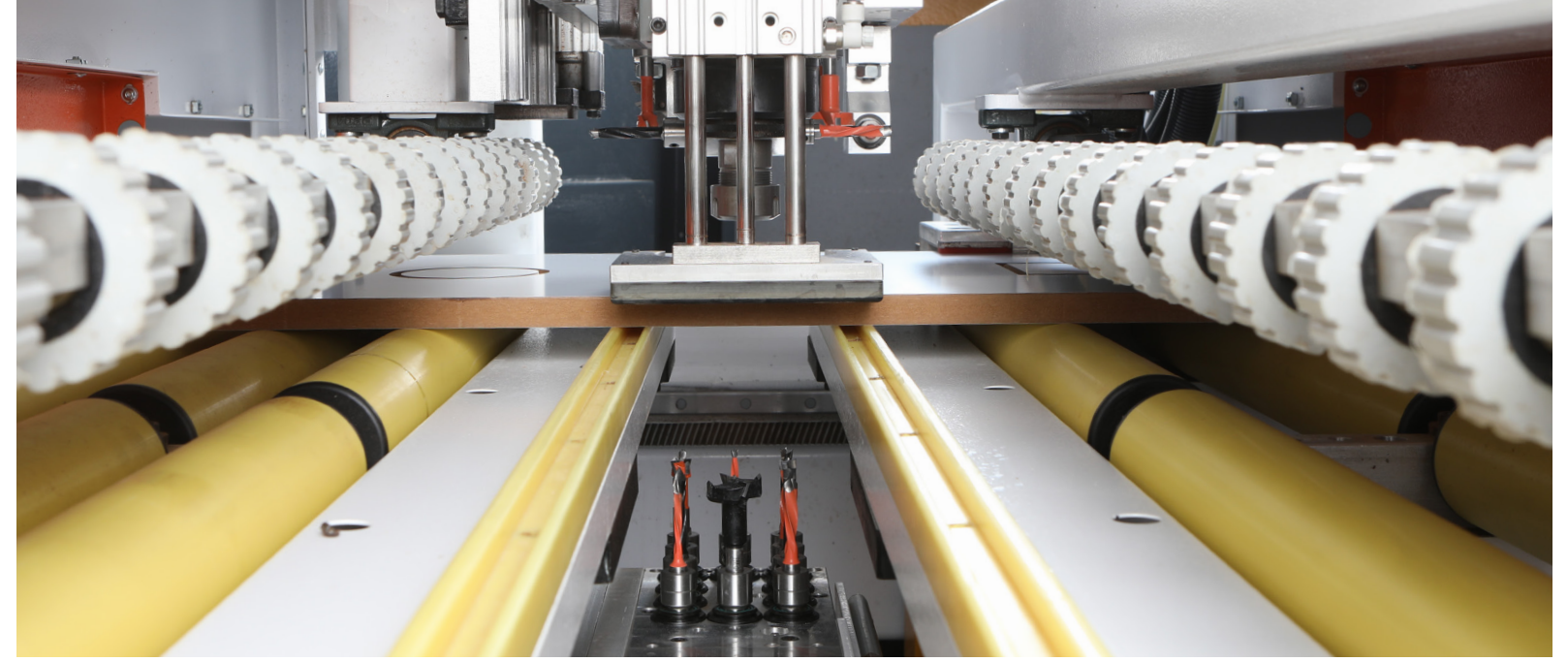
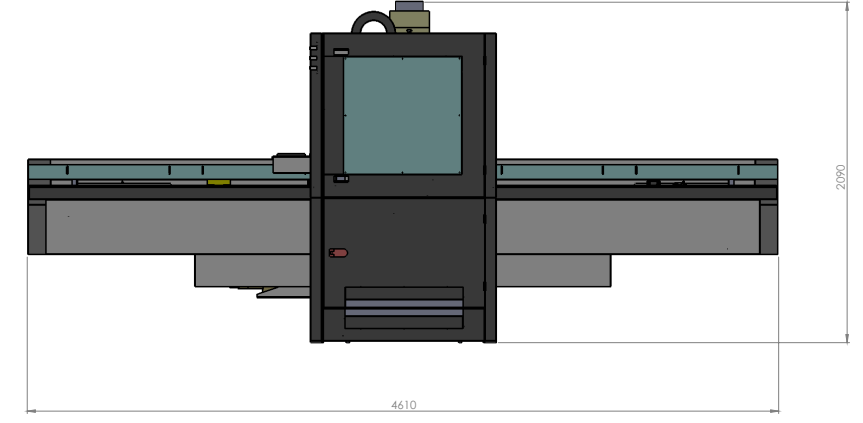
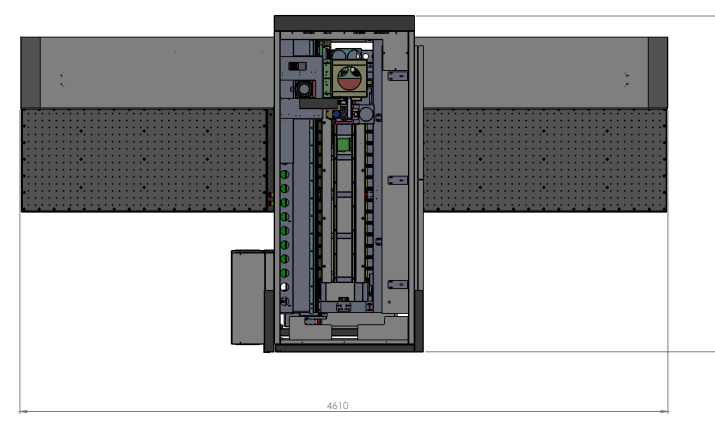
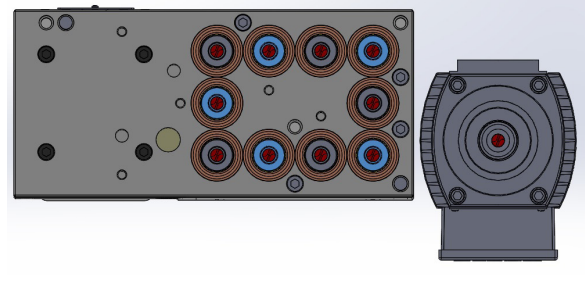


10 DİKEY MATKAP SAYISI

10 VERTICAL DRILL

2.2 (KW) FREZE MOTOR

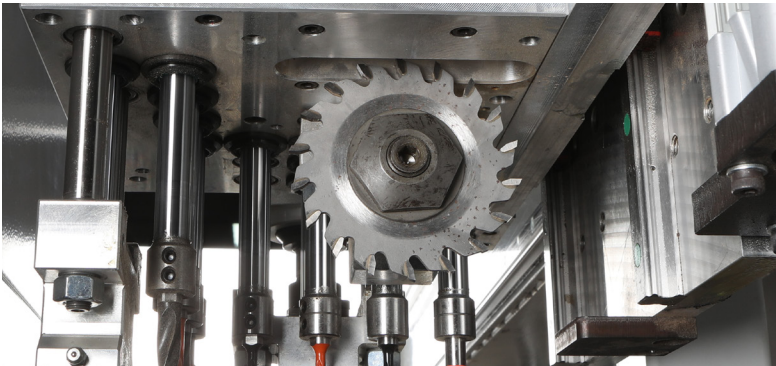
2.2 KW MILLING MOTOR



4000 X LINE 6X FASTER

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1300 / Z-40 (Z-60 OP) (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200 / Y-70/ Z-10 (mm)
Alt Ünite Maksimum Çalışma Alanı	Lower Drilling Unit Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1150 (mm)
Alt Ünite Minimum Çalışma Alanı	Lower Drilling Unit Minimum Working Area	X-300 / Y-100 (mm)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	4 (kw)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 (n0)
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 (n0)
Alt Delici Ünite Matkap Sayısı	Lower Drilling Unit Spindles Number	10 Vertical (n0)
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Measurement	Standard/Standart
Emniyet Paspası	Safety Mat	Standard/Standart
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel



TESTERE
SAW



OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM