

1030 MC PLUS

HOLEMASTER 1030 MC PLUS modüler mobilya sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (minifix, blum, menteşe, raf pimi, kavale, rafix vb.) için malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki bağlantı deliklerini açmakla beraber malzemenin üst yüzeyinde kanal açma işlemlerini gerçekleştirmektedir.

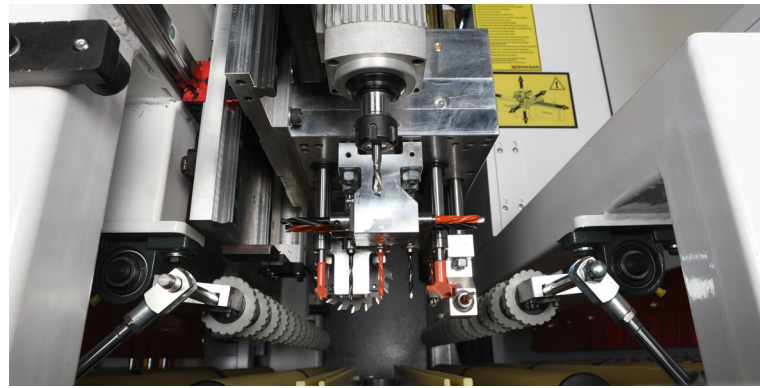
The HOLEMASTER 1030 MC PLUS drills connection holes on all four edges and the top surface of the material for fasteners used in modular furniture systems (such as minifix, Blum, hinges, shelf pins, dowels, Rafix, etc.) while also performing slotting operations on the top surface of the material.



Makaralı tabla / Roller table

Yüksek performanslı ve kaliteli yapısıyla makaralı tabla parça hareketini kolaylaştırarak işlem yapabilmeyi sağlar.

With high performance and high quality structure, the roller table facilitates part movement and enables you to process faster.



Delici ünite / Drilling unit

HOLEMASTER 1030 MC PLUS 8 dikey matkap, 6 yatay matkap ve 1 testereden oluşan delici üniteye sahiptir.

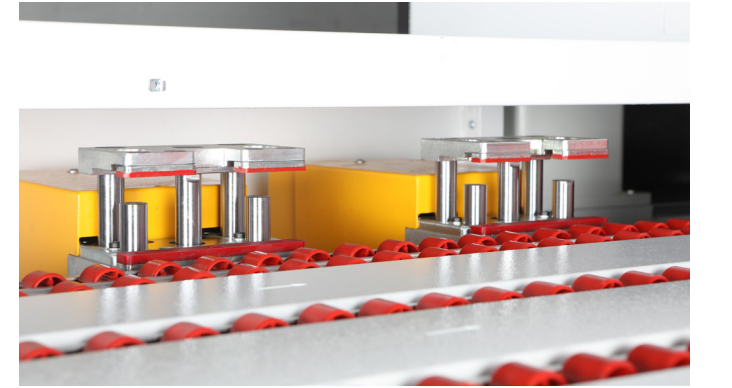
HOLEMASTER 1030 MC PLUS has a drilling unit consisting of 8 vertical, 6 horizontal drills and 1 saw equipped.



Barkod okuyucu / Barcode reader

Barkod okuyucu sistem sayesinde işlemlerinizi, kolaylaşır.

Thanks to the barcode reader system, your machining operations become easier.



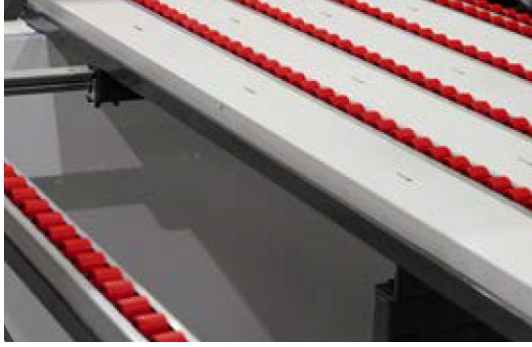
Çift tutucu / double clamp

Her bir hareket, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek yüksek hassasiyetli ve güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

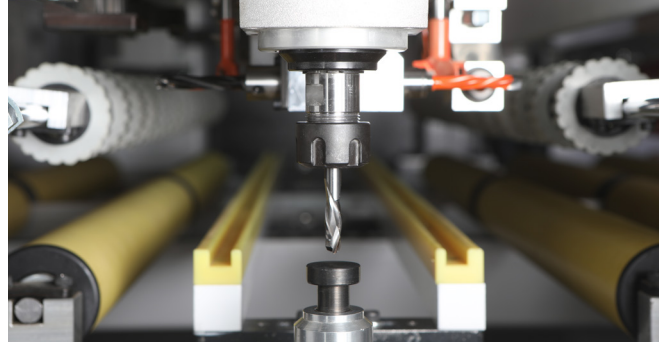
Each movement is selectively controlled by independent servo motors, ensuring high precision and reliable positioning.

1030 MC PLUS

1030 MC PLUS



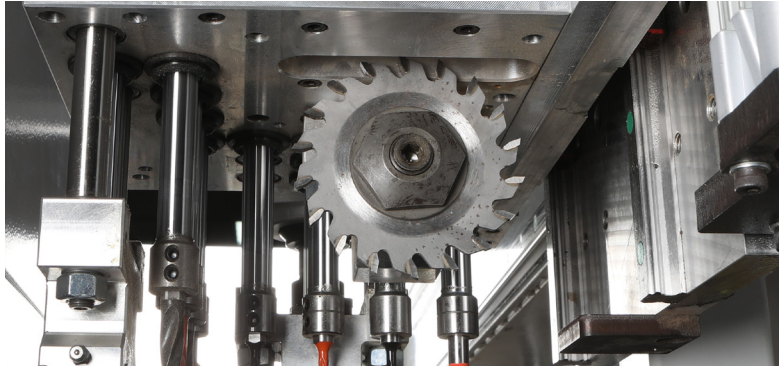
MAKARALI TABLA
ROLLER TABLE



FREZE MOTORU
MILLING MOTOR

Yüksek hassasiyetli, bağımsız servo motorlar aracılığıyla titiz bir kontrolle yönetilerek güvenilir bir pozisyonlama sağlar.

It is controlled with precision through high-accuracy, independent servo motors, ensuring reliable positioning.



TESTERE
SAW



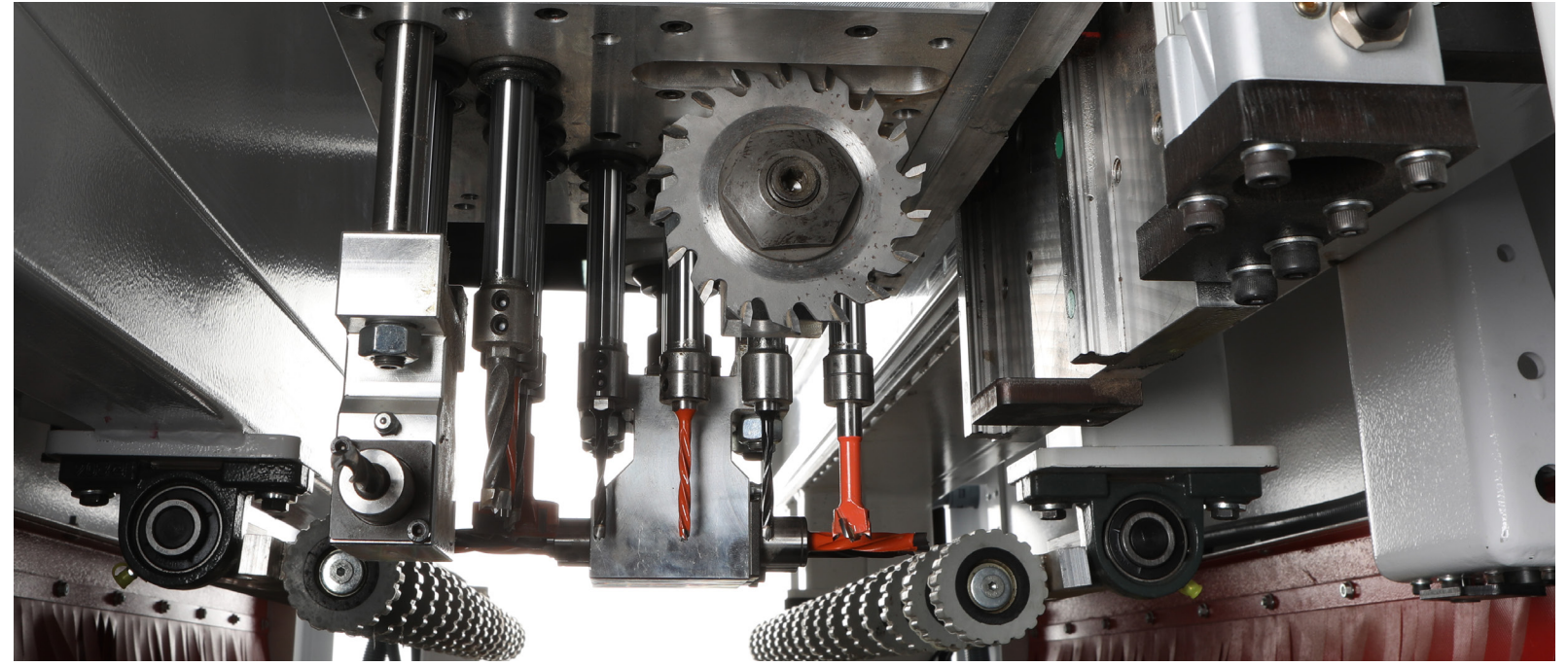
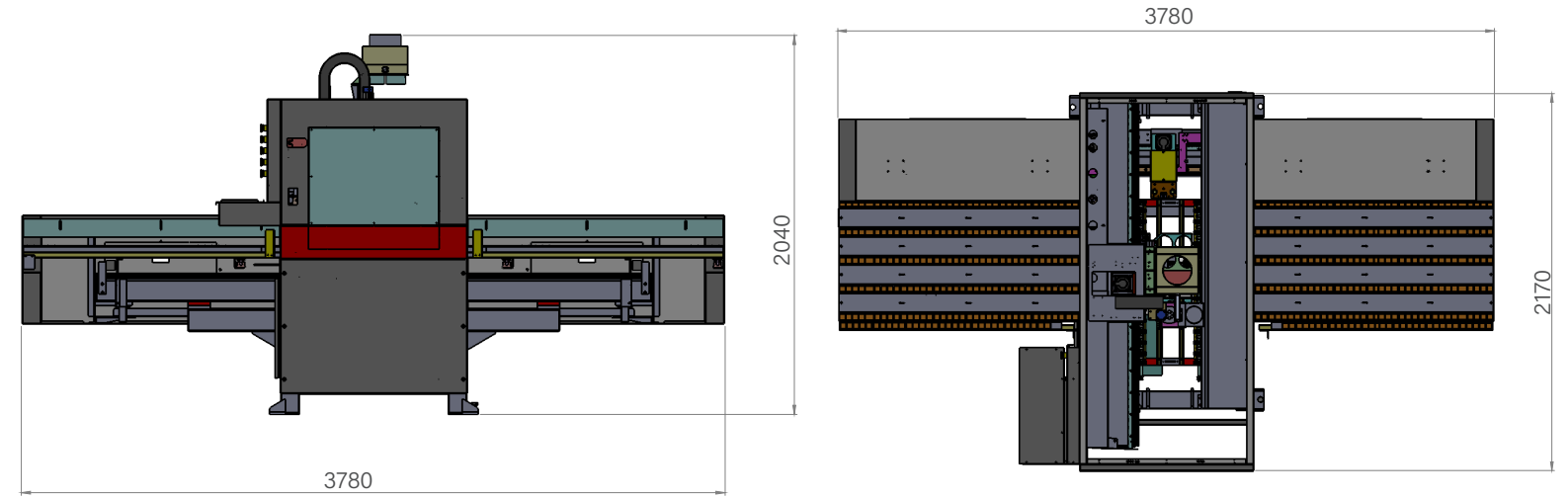
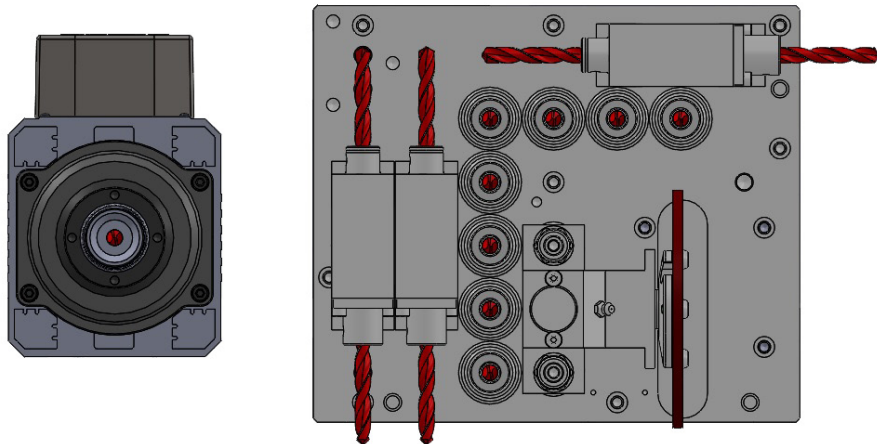
OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

8 DİKEY MATKAP SAYISI
8 VERTICAL DRILL

6 YATAY MATKAP SAYISI (X-4 / Y-2)
6 HORIZONTAL DRILL (X-4 / Y-2)

2,2 (KW) FREZE MOTOR
2,2 (KW) MILLING UNIT MOTOR

1 KANAL AÇMA TESTERESİ
1 GROOVING SAW



MC 1030 PLUS

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kontrol Programı	Control Program	Omaksan Works
Maksimum Çalışma Alanı	Maksimum Working Area	X-Sınırsız / Y-1000 / Z-40 (Z-60 OP) (mm)
Minimum Çalışma Alanı	Minimum Working Area	X-200 / Y-70/ Z-10 (mm)
Delici Ünite Dikey Matkap Sayısı	Drilling Unit Vertical Spindle Number	8 (n0)
Delici Ünite Yatay Matkap Sayısı	Drilling Unit Horizontal Spindle Number	6 (n0)
Delici Ünite Testere Sayısı	Drilling Unit Saw Blade Number	1 (n0)
Freze Motor Gücü	Milling Unit Motor Power	2,2 (kw)
Barkod Okuyucu	Barcode Reader	Optional/Opsiyonel